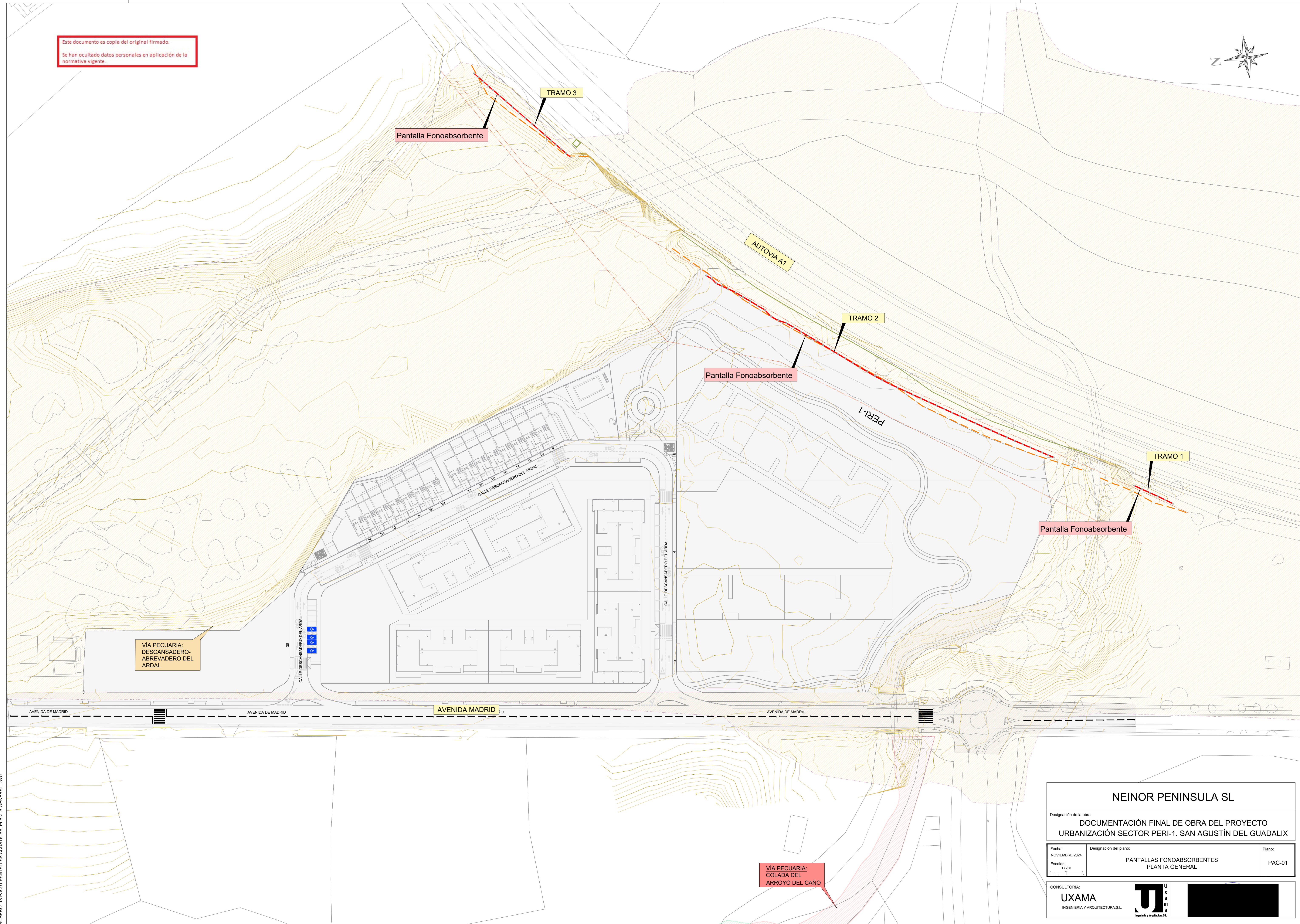
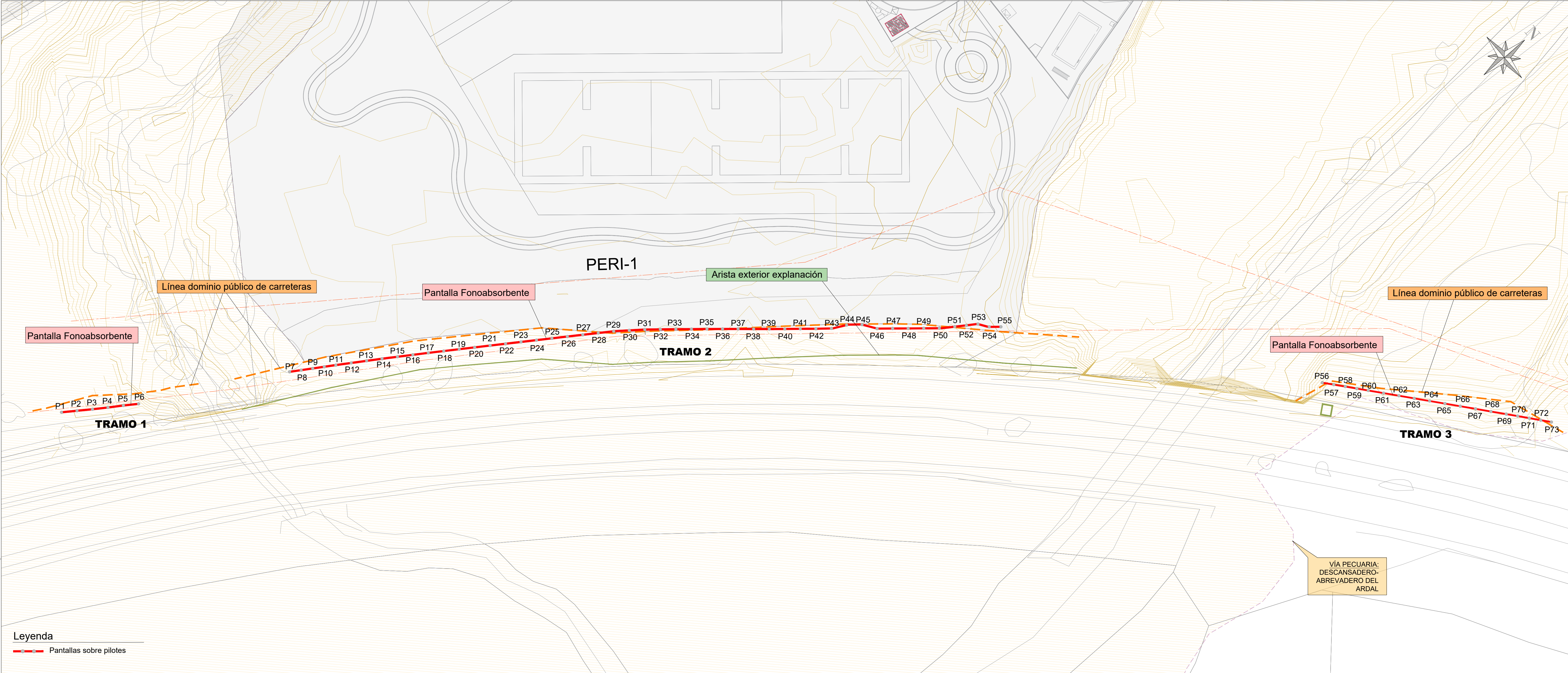






COORDENADAS UTM HUSO 30 ETRS89 TRAMO 1		
P1	X = 448.455,41	Y = 4.503.937,20
P2	X = 448.457,69	Y = 4.503.940,48
P3	X = 448.459,98	Y = 4.503.943,76
P4	X = 448.462,21	Y = 4.503.947,08
P5	X = 448.464,39	Y = 4.503.950,43
P6	X = 448.466,61	Y = 4.503.953,69

COORDENADAS UTM HUSO 30 ETRS89 TRAMO 2		
P7	X = 448.485,57	Y = 4.503.988,57
P8	X = 448.487,17	Y = 4.503.991,11
P9	X = 448.488,76	Y = 4.503.993,65
P10	X = 448.490,36	Y = 4.503.996,19
P11	X = 448.491,96	Y = 4.503.998,73
P12	X = 448.494,12	Y = 4.504.002,10
P13	X = 448.496,28	Y = 4.504.005,46
P14	X = 448.498,44	Y = 4.504.008,83
P15	X = 448.500,63	Y = 4.504.012,17
P16	X = 448.502,83	Y = 4.504.015,52
P17	X = 448.505,02	Y = 4.504.018,86
P18	X = 448.507,24	Y = 4.504.022,19
P19	X = 448.509,46	Y = 4.504.025,52
P20	X = 448.511,68	Y = 4.504.028,85

COORDENADAS UTM HUSO 30 ETRS89 TRAMO 2		
P21	X = 448.513,90	Y = 4.504.032,17
P22	X = 448.516,13	Y = 4.504.035,49
P23	X = 448.518,35	Y = 4.504.038,82
P24	X = 448.520,58	Y = 4.504.042,14
P25	X = 448.522,80	Y = 4.504.045,47
P26	X = 448.525,03	Y = 4.504.048,79
P27	X = 448.527,27	Y = 4.504.052,11
P28	X = 448.529,51	Y = 4.504.055,42
P29	X = 448.531,74	Y = 4.504.058,74
P30	X = 448.534,16	Y = 4.504.061,92
P31	X = 448.536,60	Y = 4.504.065,10
P32	X = 448.539,15	Y = 4.504.068,17
P33	X = 448.541,71	Y = 4.504.071,25
P34	X = 448.544,29	Y = 4.504.074,30
P35	X = 448.546,88	Y = 4.504.077,36

COORDENADAS UTM HUSO 30 ETRS89 TRAMO 2		
P36	X = 448.549,46	Y = 4.504.080,41
P37	X = 448.552,06	Y = 4.504.083,45
P38	X = 448.554,66	Y = 4.504.086,49
P39	X = 448.557,27	Y = 4.504.089,52
P40	X = 448.559,84	Y = 4.504.092,58
P41	X = 448.562,42	Y = 4.504.095,64
P42	X = 448.564,99	Y = 4.504.098,70
P43	X = 448.567,54	Y = 4.504.101,79
P44	X = 448.569,40	Y = 4.504.105,32
P45	X = 448.571,89	Y = 4.504.108,43
P46	X = 448.575,18	Y = 4.504.110,71
P47	X = 448.577,77	Y = 4.504.113,76
P48	X = 448.580,35	Y = 4.504.116,82
P49	X = 448.582,93	Y = 4.504.119,88
P50	X = 448.585,50	Y = 4.504.122,94

COORDENADAS UTM HUSO 30 ETRS89 TRAMO 2		
P51	X = 448.587,78	Y = 4.504.126,22
P52	X = 448.589,45	Y = 4.504.128,71
P53	X = 448.591,13	Y = 4.504.131,19
P54	X = 448.593,57	Y = 4.504.132,92
P55	X = 448.595,50	Y = 4.504.135,22

COORDENADAS UTM HUSO 30 ETRS89 TRAMO 3		
P56	X = 448.660,07	Y = 4.504.188,78
P57	X = 448.662,37	Y = 4.504.190,70
P58	X = 448.664,68	Y = 4.504.192,62
P59	X = 448.666,98	Y = 4.504.194,54
P60	X = 448.669,28	Y = 4.504.196,46
P61	X = 448.672,36	Y = 4.504.199,02
P62	X = 448.675,42	Y = 4.504.201,58
P63	X = 448.678,50	Y = 4.504.204,15
P64	X = 448.681,57	Y = 4.504.206,71
P65	X = 448.684,64	Y = 4.504.209,27
P66	X = 448.687,71	Y = 4.504.211,83
P67	X = 448.690,77	Y = 4.504.214,38
P68	X = 448.693,86	Y = 4.504.216,95
P69	X = 448.696,94	Y = 4.504.219,51
P70	X = 448.699,22	Y = 4.504.221,41

COORDENADAS UTM HUSO 30 ETRS89 TRAMO 3		
P71	X = 448.701,56	Y = 4.504.223,34
P72	X = 448.703,87	Y = 4.504.225,25
P73	X = 448.706,02	Y = 4.504.227,02

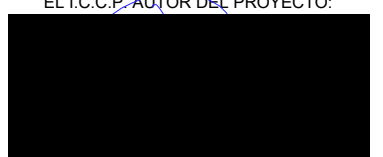
NEINOR PENINSULA SL

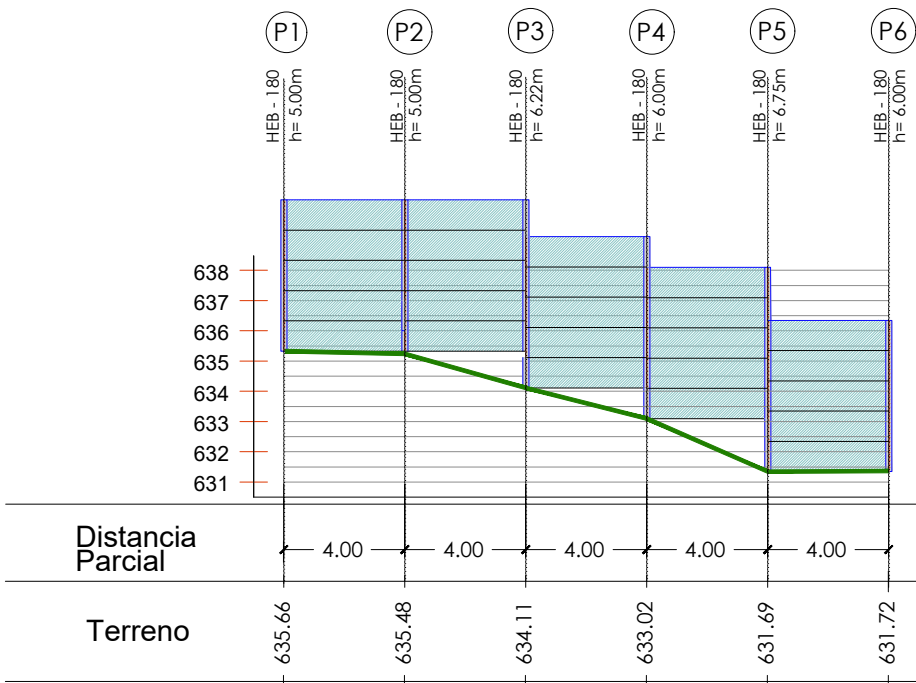
Designación de la obra:
DOCUMENTACIÓN FINAL DE OBRA DEL PROYECTO
URBANIZACIÓN SECTOR PERI-1. SAN AGUSTÍN DEL GUADALIX

Fecha: NOVIEMBRE 2024	Designación del plano: PLANTA GENERAL Y REPLANTEO	Plano: PAC-02
Escalas: 1/500		

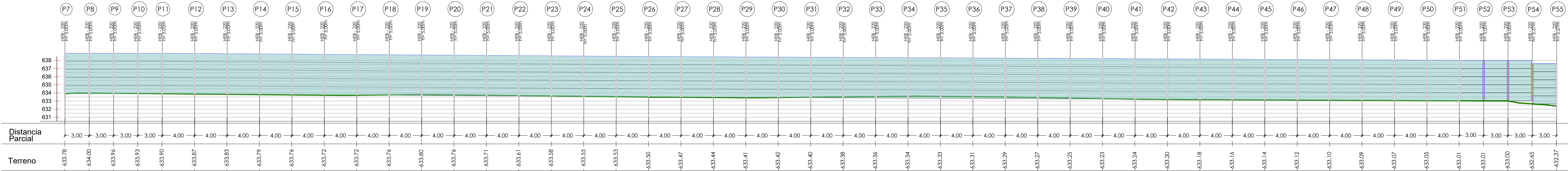
CONSULTORIA:
UXAMA
INGENIERIA Y ARQUITECTURA S.L.

**U
X
A
M
A**
ingeniería y arquitectura S.L.

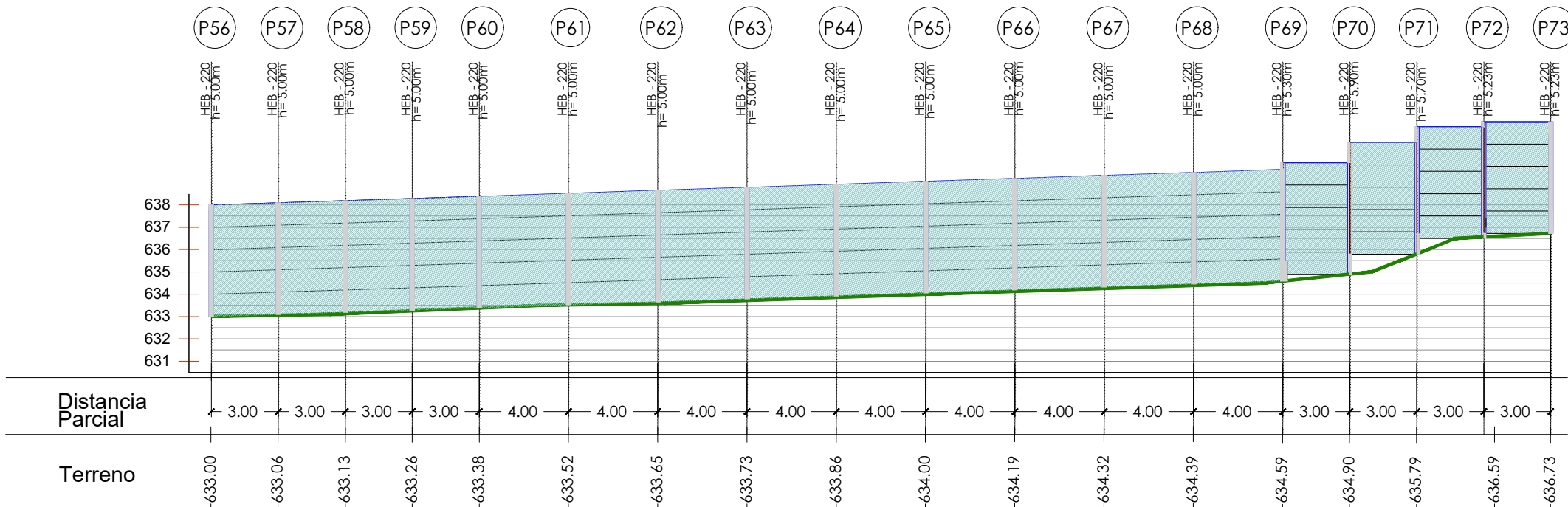
EL I.C.C.P. AUTOR DEL PROYECTO:




Tramo 1



Tramo 2

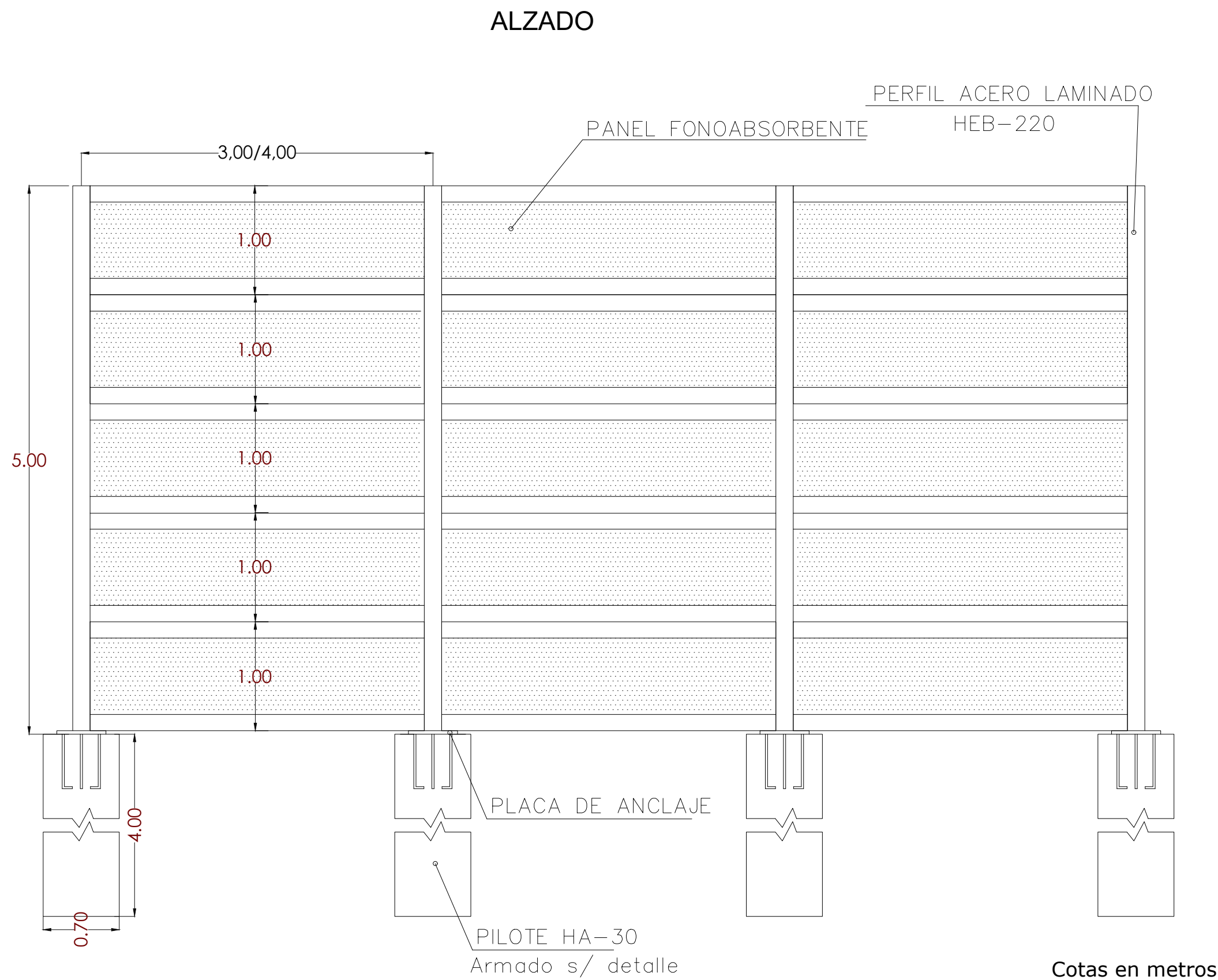


Tramo 3

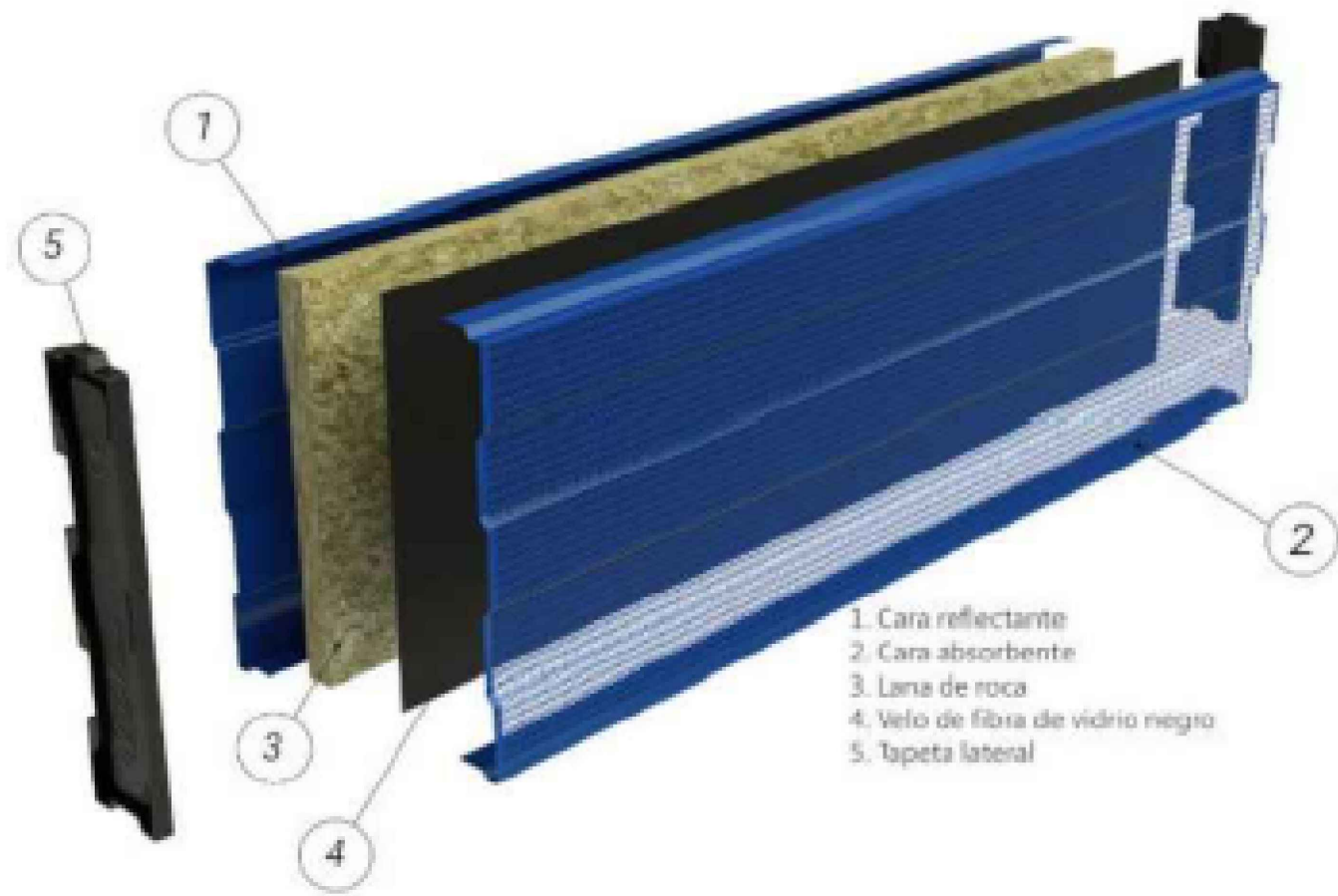
NOTA: Los movimientos de tierra necesarios para la ejecución de la pantallas será de caracter temporal, debiendose reponer al estado original al concluir las obras

NEINOR PENINSULA SL		
Designación de la obra: DOCUMENTACIÓN FINAL DE OBRA DEL PROYECTO URBANIZACIÓN SECTOR PERI-1. SAN AGUSTÍN DEL GUADALIX		
Fecha: NOVIEMBRE 2024 Escala: 1/250	Designación del plano: PANTALLAS FONOABSORBENTES DESPIECE PERFIL LONGITUDINAL	Plano: PAC-03
CONSULTORIA: UXAMA INGENIERIA Y ARQUITECTURA S.L.	EL C.C.P. AUTÓNOMO DE INVERSIÓN	

DETALLE DE PANTALLA FONOABSORBENTE SOBRE PILOTES



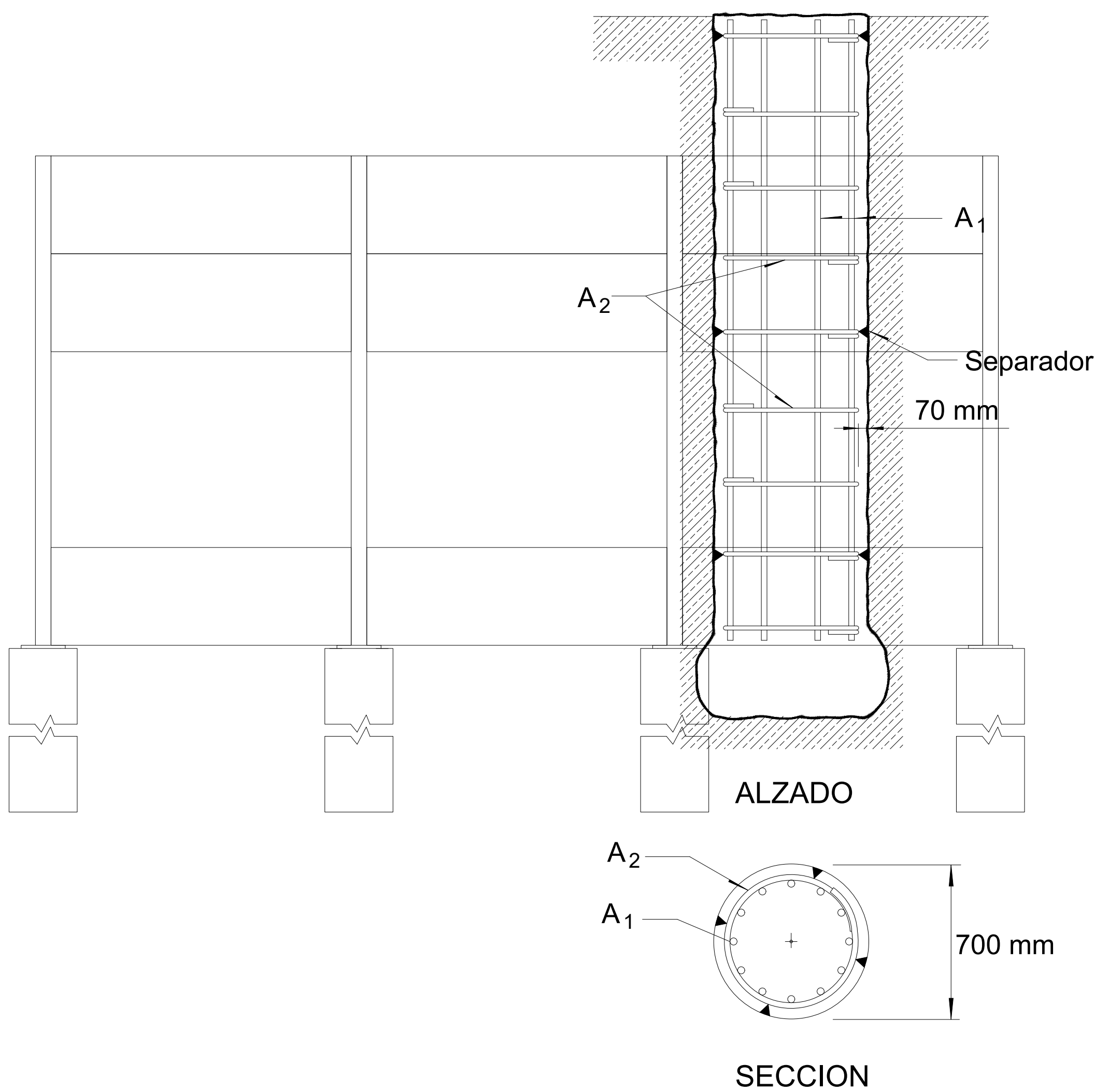
CARACTERÍSTICAS DE PANEL FONOABSORBENTE



Panel acústico compuesto por:

- Perfil microperforado de chapa galvanizada de 3960 mm de longitud (L) y 0,6 mm de espesor (material base sin pintura) y una altura de 500 mm (h).
- Perfil de chapa galvanizada opaco de 3960 mm de longitud (L) y 0,8 mm de espesor (material base sin pintura) y una altura de 500 mm (h).
- Lana de roca de 50 mm de espesor y 70 kg/m³.
- 25 remaches a 150 mm aprox. entre sí.

ARMADO DE PILOTES



CUADRO DE MATERIALES

MATERIAL	DEFINICIÓN		NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTO (mm)
HORMIGÓN	EN PILOTES	HA-30 / B / 20 / IIa	ESTADÍSTICO	$\gamma_c = 1.50$	70
ACERO	EN ARMADURAS	B 500 S	NORMAL	$\gamma_s = 1.15$	
	EN PERFILES Y CHAPAS	S 275 JR	NORMAL	$\gamma_s = 1.10$	

NOTA: Los movimientos de tierra necesarios para la ejecución de la pantallas será de caracter temporal, debiendose reponer al estado original al concluir las obras

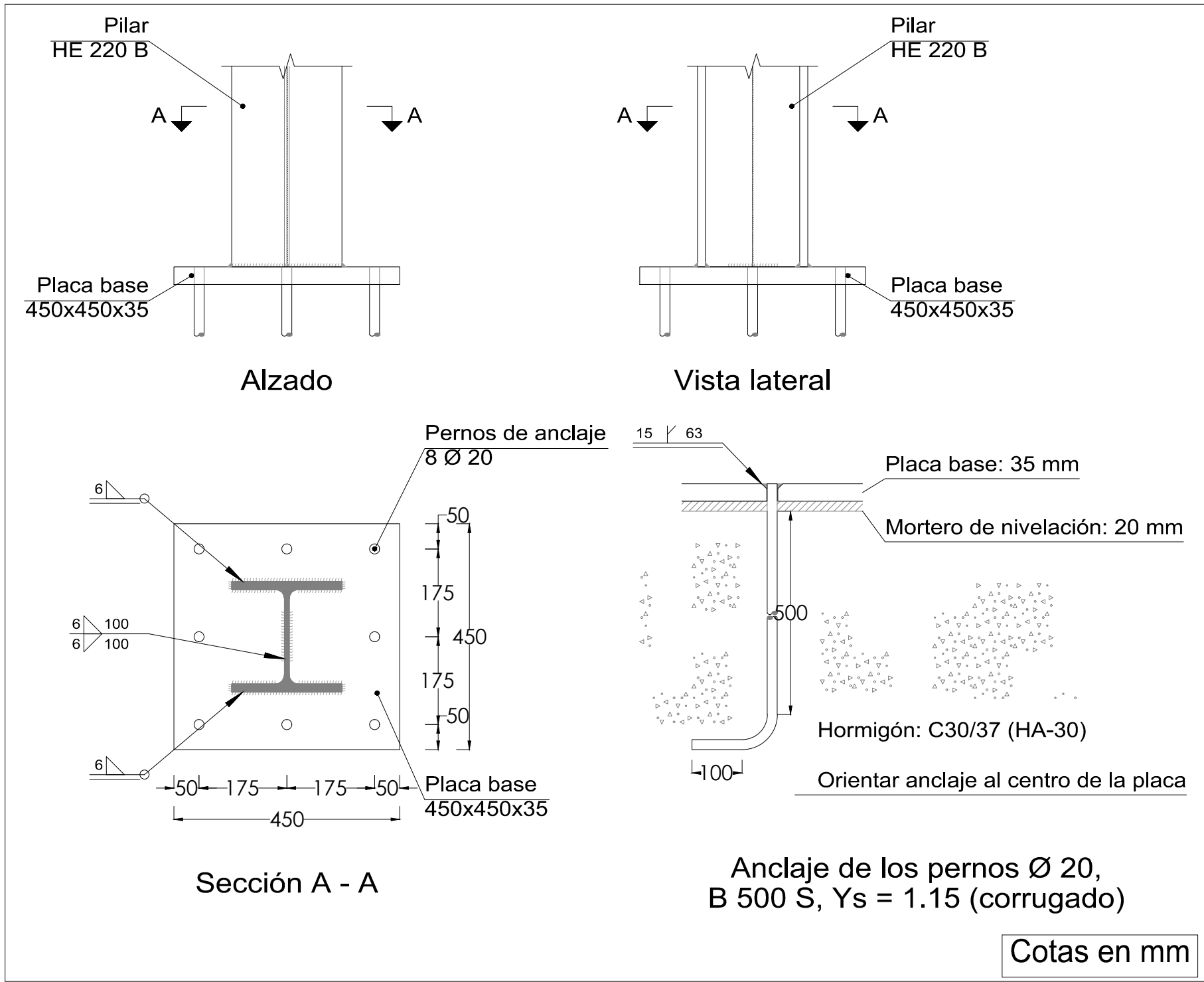
NEINOR PENINSULA SL

Designación de la obra:
DOCUMENTACIÓN FINAL DE OBRA DEL PROYECTO
URBANIZACIÓN SECTOR PERI-1. SAN AGUSTÍN DEL GUADALIX

Fecha: NOVIEMBRE 2024	Designación del plano: PANTALLAS ACÚSTICAS DETALLES	Plano: PAC-04.1
--------------------------	---	--------------------

CONSULTORIA:
UXAMA
INGENIERIA Y ARQUITECTURA S.L.

UXAMA
Ingeniería y Arquitectura S.L.



Soldaduras				
f _u (kp/cm ²)	Ejecución	Tipo	Espesor de garganta (mm)	Longitud de cordones (mm)
4179.4	En taller	En ángulo	6	1053
		A tope en bisel simple con talón de raíz amplio	15	503

Placas de anclaje				
Material	Elementos	Cantidad	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
S275 (EN 10025-2)	Placa base	1	450x450x35	55.64
			Total	55.64
B 500 S, Ys = 1.15 (corrugado)	Pernos de anclaje	8	Ø 20 - L = 575 + 194	15.18
			Total	15.18

REFERENCIAS Y SIMBOLOGÍA

a[mm]: espesor de garganta eficaz de un cordón de soldadura en ángulo, que es la altura del mayor triángulo (de iguales o desiguales lados) que se puede inscribir dentro de las caras de fusión y la superficie del cordón, medido perpendicularmente a la cara exterior de este triángulo. Eurocódigo 3, Parte 1-8, Artículo 4.5.2 (1)

L[mm]: longitud efectiva del cordón de soldadura

MÉTODO DE REPRESENTACIÓN DE SOLDADURAS

Referencias:

- 1: línea de la flecha
- 2a: línea de referencia (línea continua)
- 2b: línea de identificación (línea a trazos)
- 3: símbolo de soldadura
- 4: indicaciones complementarias
- U: Unión

Referencias 1, 2a y 2b

Referencia 3

Designación	Ilustración	Símbolo
Soldadura en ángulo		
Soldadura a tope en "V" simple (con chafilán)		
Soldadura a tope en bisel simple		
Soldadura a tope en bisel doble		
Soldadura a tope en bisel simple con talón de raíz amplio		
Soldadura combinada a tope en bisel simple y en ángulo		
Soldadura a tope en bisel simple con lado curvo		

Referencia 4

Representación	Descripción
	Soldadura realizada en todo el perímetro de la pieza
	Soldadura realizada en taller
	Soldadura realizada en el lugar de montaje

UNIONES SOLDADAS EN ESTRUCTURA METÁLICA

NORMA:

UNE-EN 1993-1-8:2013: Eurocódigo 3 - Proyecto de estructuras de acero - Parte 1-8: "Uniones". Article 4. Welded connections.

MATERIALES:

- Perfiles (Material base): S275 (EN 10025-2).
- Material de aportación (soldaduras): Los valores específicos del límite elástico, resistencia última a la tracción, alargamiento a rotura y energía mínima de Charpy, del metal de aportación, deberán ser iguales o superiores a los correspondientes del tipo de acero del material base. (Eurocódigo 3, Parte 1-8, artículo 4.2 (2))

DISPOSICIONES CONSTRUCTIVAS:

- Las siguientes prescripciones se aplican a uniones soldadas donde los espesores de las piezas a unir sean al menos de 4 mm.
- Los cordones de las soldaduras en ángulo no podrán tener un espesor de garganta inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.
- Los cordones de las soldaduras en ángulo cuyas longitudes sean menores de 30 mm o 6 veces el espesor de garganta, no se tendrán en cuenta para calcular la resistencia de la unión.
- En el detalle de las soldaduras en ángulo se indica la longitud efectiva del cordón (longitud sobre la cual el cordón tiene su espesor de garganta completo). Para cumplirla, puede ser necesario prolongar el cordón rodeando las esquinas, con el mismo espesor de garganta y una longitud de 2 veces dicho espesor. La longitud efectiva de un cordón de soldadura deberá ser mayor o igual que 6 veces el espesor de garganta.
- Las soldaduras en ángulo pueden ser usadas para unir piezas donde las caras a unir forman un ángulo b comprendido entre 60 y 120 grados. En caso contrario:
 - Para ángulos b > 120 (grados): la resistencia de las soldaduras en ángulo debe determinarse mediante ensayos.
 - Para ángulos b < 60 (grados): se considerarán como soldaduras a tope con penetración parcial.

Unión en "T" Unión en solape

COMPROBACIONES:

- Cordones de soldadura a tope con penetración total:

En este caso, no es necesaria ninguna comprobación. La resistencia de cálculo de los cordones de soldadura a tope con penetración total será igual a la resistencia de cálculo de la más débil de las piezas unidas, siempre que el cordón de soldadura se realice con un electrodo adecuado que proporcione un límite elástico mínimo y una resistencia a tracción mínima en el metal de aportación no menor que la requerida para el material base.
- Cordones de soldadura a tope con penetración parcial y con preparación de bordes:

Se comprueban como soldaduras en ángulo considerando un espesor de garganta igual al canto nominal de la preparación menos 2 mm.
- Cordones de soldadura en ángulo:

Se realiza la comprobación de tensiones en cada cordón de soldadura según el artículo 4.5.3.2 Eurocódigo 3, Parte 1-8 (Método direccional).

NOTA: Los movimientos de tierra necesarios para la ejecución de la pantallas será de caracter temporal, debiendose reponer al estado original al concluir las obras

NEINOR PENINSULA SL

Designación de la obra:
DOCUMENTACIÓN FINAL DE OBRA DEL PROYECTO
URBANIZACIÓN SECTOR PERI-1. SAN AGUSTÍN DEL GUADALIX

Fecha: NOVIEMBRE 2024	Designación del plano: PANTALLAS ACÚSTICAS DETALLES	Plano: PAC-04.2
Escalas: S / E		

CONSULTORIA:
UXAMA
INGENIERIA Y ARQUITECTURA S.L.



U
X
A
M
A
Ingeniería y Arquitectura S.L.

EL I.C.C.P. AUTOR DEL PROYECTO:
