

Anexo 1: Procesos generadores de Residuos Peligrosos

Los apartados siguientes se cumplimentarán obligatoriamente y de forma independiente por cada proceso generador de residuos peligrosos.

1.- CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Descripción:

Las aguas o lodos contaminados por presencia de hidrocarburos son recogidos en arquetas separadoras según legislación vigente, desde donde son retirados por gestor autorizado para su tratamiento correspondiente.
Los envases y absorbentes contaminados son almacenados en depósito estanco, hasta su recogida por gestor autorizado.

2.- DATOS INDIVIDUALIZADOS PARA CADA UNO DE LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS

(Se aportará una copia cumplimentada de este apartado y de las tablas de las páginas siguientes para cada proceso de producción de residuos)

| | |
|---------------------------------|---|
| Número de Proceso (NP): 11 | Denominación del proceso: Servicios auxiliares de mantenimiento y limpieza. |
| Número de residuos generados: 4 | |

Descripción del proceso:

Operaciones de mantenimiento de las instalaciones y equipos. Se trata de absorbentes para la recogida de posibles derrames accidentales en zona de almacenamiento, o fluidos de máquinas, envases contaminados utilizados para limpieza, o lodos y aguas con presencia de sustancias aceitosas procedentes de derrames accidentales de vehículos externos que entren o salgan de las instalaciones.

