

PRUEBAS PARA LA OBTENCIÓN DE TÍTULOS DE TÉCNICO Y TÉCNICO SUPERIOR.

Convocatoria correspondiente al curso académico 2022-2023

(ORDEN 3299/2020, de 15 de diciembre, de la Consejería de Educación y Juventud, por la que se regula la organización y el procedimiento de las pruebas para la obtención de los títulos de Técnico y Técnico Superior de Formación Profesional en la Comunidad de Madrid.)

DATOS DEL ASPIRANTE		
APELLIDOS:		
NOMBRE:	D.N.I. o Pasaporte:	Fecha:
		05/05/2023
CORREO ELECTRÓNICO (EN LETRA MAYÚSCULA):		

FIRMA

Código del ciclo:	Denominación completa del ciclo formativo:
TMVM01	TÉCNICO EN CARROCERÍA
Código módulo:	Denominación completa del módulo profesional:
(05) 0260	MECANIZADO BÁSICO

INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA

- Todos los/as candidatos/as han de entregar el examen con los datos personales debidamente cumplimentados, aun cuando no haya respondido a ninguna pregunta y tener disponible el DNI en la mesa.
- Si se ha de rectificar una respuesta, tachar con una línea horizontal. No utilizar líquido corrector (Tippex).
- Utilizar solamente el papel facilitado por el examinador (con el sello y formato correspondiente).
- No se puede utilizar material de consulta.

Para ambas pruebas, el/la candidato/a podrá necesitar calculadora científica no programable, compás, regla, escuadra, cartabón, bolígrafo negro o azul y lapicero.

Queda prohibida la utilización de dispositivos electrónicos de comunicación en el aula.

Dentro de los primeros 15 minutos del horario oficial de inicio de los exámenes se podrá acceder al aula de examen en circunstancias especiales, sin que ello implique en ningún caso incremento del tiempo fijado para el examen. Una vez iniciados los exámenes, no se permitirá a ningún/a candidato/a abandonar el aula hasta pasados 15 minutos desde el momento fijado para el comienzo de la prueba. Tampoco se permitirá a ningún/a candidato/a entrar en el



aula transcurrido dicho período de tiempo.

Para la realización de la segunda prueba, el/la candidato/a necesitará ropa de trabajo, guantes, gafas y botas de seguridad.

Las notas se publicarán en un plazo máximo de 4 días naturales desde la realización de la prueba. Las notas serán introducidas en el sistema para que aparezcan en RAICES en el apartado correspondiente del candidato/a.

CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN

Debido a las características de los módulos y en base al artículo 19.3 de la ORDEN 3299/2020, de 15 de diciembre, de la Consejería de Educación y Juventud se realizará **una primera prueba teórica eliminatoria y una posterior prueba práctica**. La prueba práctica sólo la realizarán aquellos/as candidatos/as que hayan superado la primera prueba con una calificación igual o superior a 5. Para superar cada módulo será necesario obtener una calificación 5 en la prueba teórica y un 5 en la prueba práctica.

Superadas las dos pruebas, la nota final del módulo será la media aritmética de ambas pruebas. Si al realizar la media aritmética la nota final tiene decimales iguales o superiores a 0,5 se redondeará a la unidad inmediata superior, si los decimales son inferiores a 0,5 se redondeará a la unidad inmediata inferior.

La primera prueba consistirá en la realización de una prueba escrita de 50 preguntas con 4 posibles alternativas de respuesta y sólo 1 respuesta correcta, marcando la respuesta seleccionada en la plantilla correspondiente. Para superar esta prueba será necesario obtener, al menos, una calificación de 5 puntos sobre 10.

La duración de esta prueba será de 2 horas.

Esta primera prueba es eliminatoria, si no se obtiene una calificación de 5 puntos en esta prueba no se podrá realizar la 2ª prueba, siendo la calificación negativa. La puntuación de las preguntas de la primera prueba será la siguiente:

- Pregunta contestada correctamente..... **0.2 puntos**
- Pregunta no contestada..... **0 puntos**
- Pregunta contestada incorrectamente..... **- 0.1 puntos**

La segunda prueba consistirá en la realización de una o varias prácticas y/o supuestos prácticos relacionados con los módulos a examen. La duración de esta prueba será de 2 horas. La puntuación máxima de esta prueba será de un 10 y en cada pregunta/ítem se detallará el valor que corresponda a cada una de ellas.

El contenido de la prueba práctica podrá estar relacionado con alguno de estos supuestos:

O Interpretación de esquemas y documentación técnica.

O Realización de procesos prácticos en el área de carrocería.

O Resolución de averías provocadas.

O Diagnostico de elementos estructurales.

O Identificación de elementos.

O Realización de problemas.

O Manejo de equipos utilizados en el área de reparación y diagnosis de carrocerías.

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
NOMBRE:	D.N.I. o Pasaporte:	Fecha:	
		05/05/2023	
CORREO ELECTRÓNICO (EN LETRAS MAYÚSCULAS):			

CALIFICACIÓN PRUEBA TEÓRICA

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
NOMBRE:	D.N.I. o Pasaporte:	Fecha:	
		05/05/2023	

MARCAR LA RESPUESTA CON UNA "X" EN LA CASILLA CORRESPONDIENTE. EN EL CASO DE NECESITAR MODIFICAR LA RESPUESTA, TACHAR COMPLETAMENTE LA CASILLA Y MARCAR CON UNA "X" LA NUEVA RESPUESTA.

1	a	b	c	d
2	a	b	c	d
3	a	b	c	d
4	a	b	c	d
5	a	b	c	d
6	a	b	c	d
7	a	b	c	d
8	a	b	c	d
9	a	b	c	d
10	a	b	c	d
11	a	b	c	d
12	a	b	c	d
13	a	b	c	d
14	a	b	c	d
15	a	b	c	d
16	a	b	c	d
17	a	b	c	d
18	a	b	c	d
19	a	b	c	d
20	a	b	c	d
21	a	b	c	d
22	a	b	c	d
23	a	b	c	d
24	a	b	c	d
25	a	b	c	d

26	a	b	c	d
27	a	b	c	d
28	a	b	c	d
29	a	b	c	d
30	a	b	c	d
31	a	b	c	d
32	a	b	c	d
33	a	b	c	d
34	a	b	c	d
35	a	b	c	d
36	a	b	c	d
37	a	b	c	d
38	a	b	c	d
39	a	b	c	d
40	a	b	c	d
41	a	b	c	d
42	a	b	c	d
43	a	b	c	d
44	a	b	c	d
45	a	b	c	d
46	a	b	c	d
47	a	b	c	d
48	a	b	c	d
49	a	b	c	d
50	a	b	c	d

CONTENIDO DE LA PRUEBA....

1. Para conseguir químicamente un cuerpo compuesto sin oxígeno este tiene que reaccionar con:
 - a) Un cuerpo reductor
 - b) Oxígeno
 - c) Un gas noble
 - d) Ninguna opción es correcta

2. El opuesto, químicamente hablando, a un ácido es:
 - a) Un gas noble
 - b) Un metal puro
 - c) Un hidróxido
 - d) Ninguna opción es correcta

3. ¿Cómo se llama a la eliminación del oxígeno en el óxido de hierro, para la obtención del hierro?
 - a) Adición
 - b) Fundición
 - c) Reducción
 - d) Evaporación

4. El producto que se obtiene en un alto horno, en la primera fusión, se denomina:
 - a) Escoria
 - b) Fundente
 - c) Ganga
 - d) Arrabio

5. Los aceros con un contenido de 0,3 a 0,7% en carbono se denominan:
- a) Aceros de contenido alto en carbono
 - b) Aceros de contenido medio en carbono
 - c) Aceros de contenido bajo en carbono
 - d) Aceros inoxidables
6. Del mineral llamado BLENDA, se extrae...
- a) El cobre (Cu)
 - b) El estaño (Sn)
 - c) El aluminio (Al)
 - d) El zinc (Zn)
7. En el proceso de temple del acero....
- a) La austenita se transforma en martensita
 - b) La ledeburita se transforma en magnetita
 - c) La perlita se transforma en casiterita
 - d) Ninguna de las opciones es correcta
8. Si comparamos el revenido con el recocido del acero....
- a) En el revenido, se calienta el acero a MAYOR temperatura que en el recocido
 - b) En el revenido, se calienta el acero a MENOR temperatura que en el recocido
 - c) En el revenido, el enfriamiento es más LENTO que en el recocido
 - d) En el revenido, se supera la temperatura de transformación en austenita
9. La cementación es un tratamiento que se da al acero de tipo...
- a) Electroquímico
 - b) Es un tratamiento exclusivamente térmico
 - c) Termoquímico
 - d) Termoiónico

10. En la escala de Mohs, (resistencia a la penetración por rayadura)

- a) El cuarzo es más duro que el feldespato
- b) El feldespato es más duro que el corindón
- c) El yeso es más duro que el apatito
- d) Todas las opciones son correctas

11. En los trenes de laminación de la chapa en caliente, los rodillos reciben los siguientes nombres (por orden de actuación):

- a) Tren de desbaste, tren de afinado y tren de pulido
- b) Tren de desbaste, tren de laminado en bruto y tren de acabado
- c) Tren de afinado, tren de acabado y tren de pulido
- d) Tren de prensado, tren de perforado y tren de enfriado

12. Los factores que determinan en gran medida la seguridad y la confortabilidad del puesto de trabajo son:

- a) El calor, la luz y el color
- b) Las paredes, el espacio y el frío
- c) La iluminación, la temperatura en el puesto de trabajo y la ventilación y renovación del aire
- d) La ventilación, el color de las cosas que nos rodean y la hora del día a la que se trabaja

13. La llave de la figura se denomina....



- a) Llave de estrella mixta
- b) Llave de estrella acodada
- c) Llave de estrella de pipa
- d) Llave de estrella de media luna

14. La principal diferencia entre el cincel y el buril es:

- a) No hay diferencias, son dos herramientas de corte
- b) El cincel tiene la boca de corte en el mismo sentido que el cuerpo y el buril lo tiene transversal al cuerpo
- c) El buril es redondo y el cincel es cuadrado
- d) El cincel y el buril son lo mismo, es una herramienta que tiene los dos nombres

15. Las llaves de tubo se giran por un pasador escalonado llamado...

- a) Bandeador
- b) Botador
- c) Maneral
- d) Berbiquí

16. Los tornillos de cabeza XZN tienen forma de estrella de...

- a) 10 puntas
- b) 16 puntas
- c) 12 puntas
- d) 14 puntas

17. La llave de vaso con boca pozidriv

- a) Tiene forma de estrella de 6 puntas
- b) Tiene forma de estrella de 8 puntas
- c) Tiene forma de estrella de 4 puntas
- d) Tiene forma de estrella de 10 puntas

18. Para marcar puntos sobre las piezas para su posterior taladrado usaremos....

- a) Buril
- b) Cincel
- c) Botador
- d) Granete

19. ¿A qué equivale la numeración 2 en la clasificación de los lapiceros?

- a) HB
- b) 4B
- c) F
- d) 4H

20. ¿Qué ángulos forman los lados de un cartabón?

- a) 90° , 20° , 70°
- b) 90° , 45° , 45°
- c) 90° , 60° , 30°
- d) 90° , 40° , 50°

21. ¿Cuál es la definición de segmento en dibujo técnico?

- a) Es la recta limitada por dos puntos diagonales
- b) Es la recta auxiliar con 2 extremos
- c) Es la parte recta limitada en un extremo
- d) Es la parte recta limitada en sus extremos

22. ¿Cuál es la definición de un triángulo obtusángulo?

- a) Es el triángulo que tiene dos de sus ángulos mayores de 90°
- b) Es el triángulo que tiene uno de sus ángulos mayor de 90°
- c) Es el triángulo que tiene los tres ángulos menores de 90°
- d) Es el triángulo que tiene uno de sus ángulos igual a 90°

23. ¿Cuál de las siguientes correspondencias entre las vistas es la correcta?

- a) La vista superior, inferior y alzado, tienen la misma altura
- b) Las vistas laterales y alzado tienen la misma anchura
- c) La vista lateral, vista inferior y vista superior tienen la misma altura
- d) La vista inferior, vista de alzado y vista superior tienen la misma anchura

24. ¿Cuál de las siguientes afirmaciones es correcta en las normas generales de acotación?

- a) La cifra de cota hace referencia a la escala real del dibujo técnico
- b) La cifra de cota se debe ver siempre en vertical
- c) La cifra de cota se debe ver siempre en horizontal
- d) Las cifras de cotas de un plano se ponen en mayúsculas

25. La medición de una holgura mediante galga de espesores es una medida...

- a) Directa
- b) Indirecta
- c) Angular
- d) Lineal

26. Una pulgada (1") equivale a...

- a) 24,5 mm
- b) 25,4 mm
- c) 2,54 mm
- d) 2,45 mm

27. En el sistema SEXAGESIMAL...

- a) Un ángulo recto se divide en 100 partes iguales y cada parte se divide en 60 minutos
- b) Un ángulo recto se divide en 60 partes iguales y cada parte se divide en 60 minutos
- c) Un ángulo recto se divide en 60 partes iguales y cada parte se divide en 100 minutos
- d) Un ángulo recto se divide en 90 partes iguales y cada parte se divide en 60 minutos

28. El resultado de la medida de este micrómetro es...



- a) 10,99 mm
- b) 11,49 mm
- c) 10,49 mm
- d) 11,99 mm

29. El resultado de la medida de este micrómetro es....

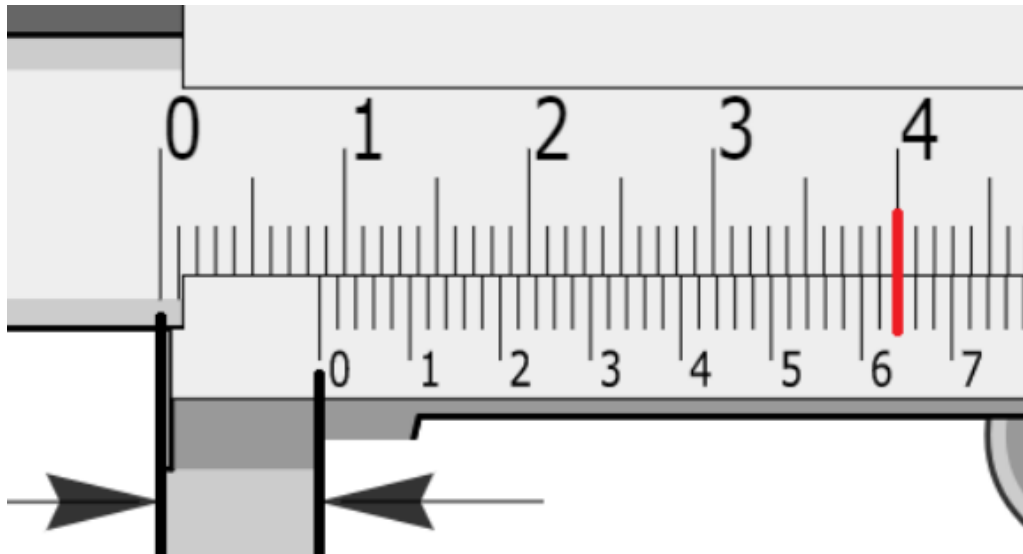


- a) 7,13 mm
- b) 8,13 mm
- c) 7,63 mm
- d) 8,63 mm

30. ¿Cuál es la fórmula para saber la precisión del nonius?

- a) Es el cociente entre la menor división de la regla fija y el número de divisiones del nonius
- b) Es el cociente entre la longitud de la regla fija en mm y el número de divisiones del nonius
- c) Es el producto de la menor división del nonius por la mayor de la regla fija
- d) Es el cociente entre una división de la regla fija y 10 del nonius

31. El resultado de la medida de este calibre es...

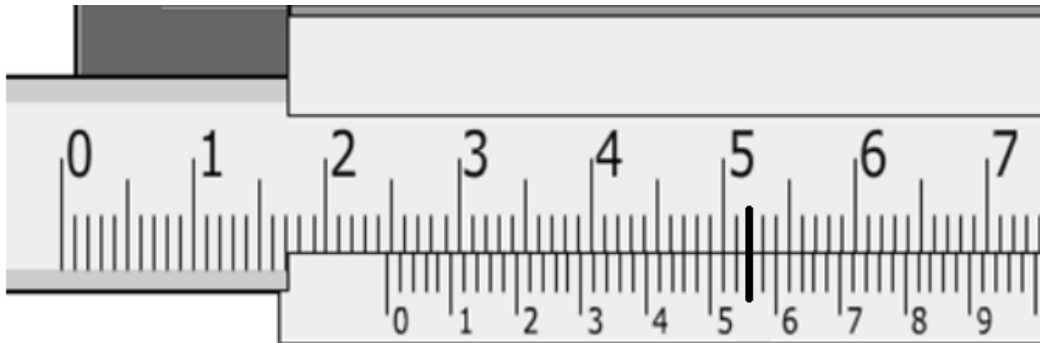


- a) 6,40 mm
- b) 4,64 mm
- c) 8,46 mm
- d) 8,64 mm

32. Para medir la ovalización de un cilindro, utilizaremos un...

- a) Micrómetro de interiores
- b) Alexómetro
- c) Goniómetro
- d) Palmer

33. El resultado de la medida de este calibre es...



- a) 2,45 cm
- b) 52,56 mm
- c) 24,56 mm
- d) 24,52 mm

34. Dentro de los útiles empleados en el trazado, ¿cuáles de los siguientes instrumentos son activos?

- a) El gramil, el granete y el soporte en forma de X
- b) La escuadra de trazado, los calzos y el granete
- c) El gramil, el mármol y los calzos
- d) El compás, el granete y la punta de trazar

35. ¿Qué cantidad se le añade a la medida realizada con el micrómetro, cuando en su tambor no coincide exactamente ninguna división?

- a) Una centésima de milímetro
- b) Cinco milésimas de milímetro
- c) Un milímetro
- d) Cinco centésimas de milímetro

36. En las limas de picado doble, las líneas que conforman los dientes tienen unos ángulos de inclinación respecto de la línea longitudinal del cuerpo de:

- a) 45° y 70°
- b) 45° y 90°
- c) 35° y 86°
- d) 45° y 86°



37. La siguiente herramienta se llama:



- a) Entenalla
- b) Escofina
- c) Lijadora curva
- d) Garlopa

38. ¿Cuál de las siguientes afirmaciones es correcta?

- a) Una lima con grado de corte basto es la que tiene una distancia de picado de 2 mm
- b) Una lima con grado de corte entrefino es la que tiene una distancia de picado de 1,5 mm
- c) Una lima con grado de corte fino es la que tiene una distancia de picado de 1 mm
- d) Una lima con grado de corte entrefino es la que tiene una distancia de picado de 1 mm

39. ¿Cuáles son las principales características que definen una hoja de sierra?

- a) La longitud, la anchura, el espesor, el paso, el ordenamiento de los dientes y el material de fabricación
- b) La longitud, la anchura, el espesor, el triscado y el material de fabricación
- c) El tipo de corte, la longitud y el espesor
- d) Dependen del material que se vaya a cortar

40. Las partes en que se divide una broca son:

- a) Boca, cuerpo y punta
- b) Mango, cuerpo y cola
- c) Mango, punta, cola y boca
- d) Mango o cola, cuerpo, punta o boca

41. ¿Qué misión tiene el escariado?

- a) Hacer un ensanchamiento en el extremo de un taladro
- b) Conseguir un buen acabado superficial en las caras de las piezas
- c) Proporcionar una buena calidad de acabado superficial en el taladro
- d) Ninguna de las respuestas anteriores es correcta

42. La broca de la imagen se utiliza para...



- a) Retirar puntos de soldadura entre dos chapas
- b) Avellanar taladros en su cara exterior
- c) Hacer puntos de centrado para el torno
- d) Ninguna de las opciones es correcta

43. Un tornillo cuya rosca es métrica M6, se caracteriza por

- a) Su diámetro es 6 mm y el paso fino es 0,8 mm
- b) Su diámetro es 6 mm y el paso normal es 1,25 mm
- c) Su diámetro es 6 mm y el paso fino es 0,7 mm
- d) Los tornillos M6 sólo tienen paso fino de 1 mm

44. ¿Qué equipos se utilizan en la soldadura blanda?

- a) Soplete con 2 gases, un combustible y un comburente
- b) Soldador eléctrico y soplete de gas
- c) Máquinas de soldar por puntos
- d) Equipo de soldadura por arco

45. ¿Cuáles son los materiales que constituyen una punta de soldador de larga duración?

- a) Base de hierro, cubierta de cobre
- b) Base de estaño-plata, capa de cromo y capa de preestañado
- c) Base de cobre, capa de hierro, capa de níquel, capa de cromo y preestañado
- d) Base de estaño-plomo, capa de estaño-plata y capa externa de cobre

46. ¿Qué misión tienen los decapantes en los procesos de soldadura?

- a) Impedir la formación de óxido durante el calentamiento y, por lo tanto, hace que las superficies estén limpias durante el proceso de soldadura
- b) Eliminar la cascarilla que se produce durante el proceso de soldadura
- c) Conseguir un mejor aspecto de la soldadura final
- d) Mezclarse con el oxígeno del aire y facilitar la oxidación de la pieza mientras se suelda

47. ¿En qué se basa el funcionamiento de un soldador eléctrico?

- a) Efecto electromagnético
- b) Efecto Compton
- c) Efecto Joule
- d) Efecto Ohm

48. Se considera que una soldadura es blanda cuando la temperatura de fusión es...

- a) Superior a los 450 °C
- b) Inferior a los 450 °C
- c) No importa la temperatura
- d) Superior a la de fusión del hierro

49. La soldadura blanda es una soldadura...

- a) Homogénea por fusión
- b) Homogénea por presión
- c) Heterogénea
- d) Ninguna opción es correcta

50. ¿Qué misión tiene la boquilla o quemador en los sopletes de gas?

- a) Es la que regula la potencia de salida del gas
- b) Es la que produce la reducción en la salida del gas de la botella
- c) Sirve para regular la llama del soplete
- d) Es la encargada de proporcionar la llama y el tipo de ésta en función de su forma