

Anexo 2

Pruebas para la obtención de títulos de Técnico y Técnico Superior

Convocatoria correspondiente al curso 2021-2022

(Resolución de 3 de diciembre de 2021 de la Dirección General de Educación Secundaria, Formación Profesional y Régimen Especial)

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	
Código del ciclo: SANS02	Denominación completa del título: TÉCNICO SUPERIOR EN PRÓTESIS DENTALES		
Clave o código del módulo: 0857	Denominación completa del módulo profesional: RESTAURACIONES Y ESTRUCTURAS METÁLICAS EN PRÓTESIS FIJA		

INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA
<p>Rellene en todas las hojas los datos de apellidos, nombre, DNI, fecha y firma. Tenga disponible el DNI en la mesa. Lea atentamente las cuestiones planteadas antes de proceder a su realización:</p> <ul style="list-style-type: none"> • El presente cuadernillo está formado por preguntas de tipo test. • Las respuestas tienen que ir contestadas en la hoja que existe para ello. • Las respuestas erróneas contarán negativamente. • Marque con un círculo la respuesta que considere correcta. • Si se equivoca, marque con una X la errónea o tache con una línea horizontal y marque con un círculo la correcta. No utilice líquido corrector (Tippex). • Si en una pregunta marca dos o más respuestas, se considerará mal contestada. • El examen se realiza con bolígrafo azul o negro (nunca lápiz). • Utilizar solamente el papel facilitado por el examinador (con el sello y formato correspondiente). • No utilizar material de consulta. • No desgrape las hojas que componen el cuadernillo. • Conteste también, si lo sabe, las preguntas de reserva.
CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN
<p>Esta prueba es de tipo test con cinco respuestas posibles. Cada respuesta correcta puntúa 0,2 y cada respuesta resuelta de forma incorrecta resta 0,05 puntos. La calificación final se calcula según la siguiente ecuación:</p> $\text{Calificación} = \frac{\text{Aciertos} - (\text{Errores/opciones-1})}{\text{Nº preguntas totales}} \times 10$ <p>Es necesario obtener como mínimo una calificación de 5 para aprobar Esta prueba es eliminatoria: Hay que superarla para poder realizar la segunda parte. Si se supera supone el 60 % de la nota final del módulo.</p>


CALIFICACIÓN
.....

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

CONTENIDO DE LA PRUEBA:

- Los respiraderos tienen como finalidad...
 - Aumentar la velocidad de centrifugación del cilindro.
 - Permitir la salida de gases durante el colado.
 - Favorecer el aporte de metal durante el enfriamiento del cilindro.
 - Impedir que el metal entre muy fuerte en el cilindro.
 - Aportar gases que empujen el metal hacia las piezas durante el colado.
- La función del liberador de tensiones en los patrones de cera, antes de echar el revestimiento es:
 - Evitar la expansión higroscópica del revestimiento.
 - Evitar la expansión de fraguado del revestimiento.
 - Mejorar las propiedades del revestimiento.
 - Que se contraiga el patrón de cera.
 - Que el revestimiento fluya con facilidad sin formar burbujas.
- El cimbreo o deflexión de un pónico será:
 - 27 veces menor si se triplica la longitud del pónico.
 - 8 veces menor si se dobla la longitud del pónico.
 - 27 veces mayor si el grosor se divide por dos.
 - 8 veces mayor si el grosor se divide por dos.
 - 27 veces menor si el grosor se divide por dos.
- El grosor mínimo que se puede conseguir de una cofia elaborada mediante galvanofórmación es:
 - 1 mm.
 - 0,5 mm.
 - 0,1 mm.
 - 0,2 mm.
 - 0,8 mm.
- La cera cervical se caracteriza por:
 - Ser muy útil en ortodoncia.
 - Ser la más adecuada para aliviar zonas retentivas.
 - Utilizarse para modelar las cúspides.
 - Ser un material especialmente elástico y sin tensiones.
 - Poseer una alta expansión y contracción, en relación a otros tipos de ceras.
- Los revestimientos de base fosfato...
 - Conviene no calentarlos por encima de 600-700 °C.
 - Presentan en su composición óxido de magnesio, fosfato amónico o sílice coloidal.
 - Sólo se utilizan para realizar colados de oro o aleaciones de oro-cadmio.
 - Cada vez se utilizan menos porque los revestimientos que contienen silicato de etilo producen colados más precisos y resistentes.
 - Todas son correctas.
- Tras someter el cilindro de revestimiento a una determinada temperatura en el interior del horno y durante un tiempo concreto, se extrae y ...
 - Lo primero que se enfría al sacar el cilindro del horno es el centro térmico.
 - El centro térmico del cilindro experimenta una pérdida brusca de calor, pero en las capas externas del cilindro tardará más tiempo en descender la temperatura.
 - El cilindro experimenta una pérdida de calor en las capas externas siendo el centro térmico lo último que se enfría.
 - Hay que esperar 30 minutos antes de realizar el colado.
 - Las respuestas anteriores son incorrectas.
- ¿Qué es un puente de Maryland?
 - El que posee un pónico cónico.
 - El que sustituye a un único diente ausente utilizando como soporte los dientes vecinos.
 - Un puente de gran longitud que utiliza una pieza natural intermedia como apoyo.
 - Un puente en el que los conectores tienen forma triangular.
 - Ninguna es correcta.



9. ¿Qué fórmula debe utilizarse para calcular la cantidad de cromo-níquel que se necesita para colar la subestructura de un puente de tres piezas?
- Peso de la aleación = (peso de la cera en gramos x peso específico de la aleación) + el 15% de este producto.
 - Peso de la aleación = (peso de la cera en gramos x peso específico de la aleación) + el 5% de este producto.
 - Peso de la aleación = (peso de la cera en gramos x peso específico de la aleación) + el 12% de este producto.
 - Peso de la aleación = (peso del metal en gramos x peso específico de la aleación) + el 10% de este producto.
 - Peso de la aleación = (peso de la cera en gramos x peso específico de la aleación) + el 3% de este producto.
10. ¿A qué se debe la distorsión que se puede producir en una soldadura, cuando el espacio entre las piezas a soldar es grande?
- A la contracción de la soldadura.
 - A la distorsión que haya podido experimentar el revestimiento durante la manipulación de la soldadura.
 - Al fundente utilizado.
 - a) y b) son correctas.
 - Todas son correctas.
11. ¿Qué se observa en los dientes de la siguiente imagen?
- 
- El tubérculo de Carabelli.
 - Una preparación para recibir una placa Hawley.
 - Una preparación para una corona 7/8.
 - Una preparación retentiva tipo pinledge.
 - Tres mockup.
12. Se aplica una laca espaciadora en el muñón para...
- Evitar retenciones indeseables.
 - Poder separar fácilmente el patrón de cera del muñón.
 - Generar un espacio que después ocupará el cemento aplicado por el odontólogo.
 - Aliviar el muñón.
 - Conseguir la individualización del muñón del resto del modelo.
13. ¿Qué tipo de terminación es el más adecuado para realizar restauraciones de cerámica sin soporte metálico bajo la corona?:
- En hombro.
 - En chamfer.
 - En bisel.
 - En chaflán.
 - En bisel tipo filo de cuchillo.
14. Los cilindros de revestimiento se colocan en el horno:
- Lo más cerca posible de la puerta del horno.
 - Próximos a la caña pirométrica.
 - Siempre hacia los lados dejando el centro libre.
 - Cuando han pasado 8 horas desde su fraguado.
 - Tocándose entre ellos o lo más cerca posible.
15. En la arcada inferior...
- Los incisivos entre sí, y con el canino, contactan en el tercio incisal.
 - El canino contacta en su tercio gingival con el tercio oclusal del primer premolar.
 - Los premolares contactan entre sí en el tercio gingival.
 - Los molares contactan entre sí en el tercio gingival.
 - Ninguna respuesta es correcta.
16. Es muy importante que las piezas a colar...
- Se coloquen en el centro térmico del cilindro.
 - Se coloquen fuera del centro térmico del cilindro y la cámara de compensación lo más lejos del centro térmico.
 - Se pueden colocar en cualquier zona del cilindro.
 - Se coloquen fuera del centro térmico y la cámara de compensación en el centro térmico.
 - Ninguna de las afirmaciones anteriores es correcta.
17. ¿Cuál de las siguientes afirmaciones es verdadera?
- El K_2SO_4 al 2% se utiliza como acelerador del fraguado en los yesos dentales.
 - El revestimiento está compuesto exclusivamente de material refractario.
 - El yeso tipo V es un yeso que se utiliza para tomar impresiones dentales.
 - El ácido bórico disminuye la resistencia del revestimiento.
 - Las altas temperaturas hacen que la sílice del revestimiento contraiga.
18. El perno-muñón está indicado...
- Cuando se quiere modificar la superficie oclusal.
 - En situaciones de falta de espacio protésico.
 - Para la reconstrucción de la cara oclusal y distal.
 - Solo en molares superiores y como sustitutivos de una corona ¾.
 - En casos de gran destrucción coronaria.

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

19. Respecto al tratamiento que debe realizarse a la estructura metálica es falso que...
- Se elimina el revestimiento muy adherido con la arenadora.
 - Se cortan los bebederos con los discos de carborundo.
 - Toda la estructura debe ser pulida con fresas de sílice, diamante y fresas de acero inoxidable, en su parte exterior e interior.
 - El baño electrolítico, de utilizarse, le conferirá brillo al metal.
 - El baño de ultrasonidos se utiliza finalmente como alternativa a la limpieza manual que utiliza detergentes agresivos, eliminando cuidadosamente restos que queden en la prótesis dental.
20. El pónico higiénico o sanitario...
- Contacta en un punto central de la cresta alveolar.
 - Contacta solamente en vestibular en un punto, lo que impide la retención del alimento.
 - No tiene contacto con el reborde edéntulo.
 - Contacta totalmente con la cresta alveolar.
 - Es el más difícil de limpiar de todos los pónicos.
21. Tras fresar un disco de zirconia presinterizado, las piezas obtenidas...
- Se pulen con fresas de bellota y se abrillantan con cepillos de fieltro.
 - Se lavan con agua destilada en el baño de ultrasonidos, se pulen pero no se abrillantan.
 - Son de una enorme dureza y no necesitan ningún tratamiento posterior.
 - Se sinterizan en el horno a unos 1600 °C.
 - Se introducen unos minutos en líquido endurecedor, se pulen y se abrillantan.
22. Respecto a la cámara de compensación o de rechupado...
- Su función es suministrar metal fundido a las piezas que se están colando, compensando las contracciones que sufre el metal al solidificarse.
 - Después del colado, es lo primero que se enfría.
 - Deberá situarse siempre fuera del centro térmico del cilindro de revestimiento.
 - Tendrá el espesor de la parte más estrecha del patrón de cera.
 - Dada su importancia, deberá tener al menos 6 cm de espesor.
23. ¿Qué se utiliza para eliminar los óxidos que se han producido durante el colado o el revestimiento que ha quedado adherido a la estructura metálica?
- Una arenadora que contenga óxido de etileno.
 - Una chorreadora de vapor a 100 °C.
 - Una chorreadora de microesferas de diamante.
 - Una arenadora que contenga óxido de aluminio.
 - Ninguna de las respuestas anteriores es correcta.
24. Comparada con la técnica tradicional de colado, la electrodeposición supone un ahorro de material aproximadamente del:
- 90 %.
 - 40-60 %.
 - 25 %.
 - 5 -10%.
 - Inferior al 5%.
25. El bebedero principal, de entrada, o de suministro...
- Debe tener como máximo 2 mm de diámetro.
 - Debe estar colocado en el centro térmico del cilindro.
 - Une los patrones de cera con las paredes del cilindro de revestimiento.
 - Es el que comunica el exterior del cilindro con la cámara de rechupado.
 - Todas son correctas.
26. El pónico en silla de montar...
- Es el más higiénico de todos los pónicos.
 - Abraza las superficies bucal y lingual del reborde residual alveolar.
 - Contacta en un punto en el centro de la cresta alveolar.
 - Es el único que no puede recubrirse de cerámica.
 - Todas las respuestas son correctas.

27. La técnica de precalentamiento en horno frío consiste en:
- Introducir el cilindro de revestimiento en agua fría e inmediatamente después en el horno a 900 °C.
 - Iniciar el precalentamiento del cilindro a una cierta temperatura (aproximadamente 200 °C).
 - Iniciar el precalentamiento del cilindro a baja temperatura (0° C).
 - Iniciar el precalentamiento del cilindro a temperatura ambiente (aproximadamente 22 °C).
 - Elevar rápidamente la temperatura hasta 100 ° C para que el agua interior del revestimiento alcance la ebullición y arrastre mejor la cera del revestimiento y mantener esa temperatura hasta realizar el colado.
28. El espermaceti...
- Es un aditivo que se añade al revestimiento para darle color.
 - Es un plástico que se utiliza para confeccionar láminas termoconformables.
 - Es un líquido que se facilita la separación del patrón de cera del muñón de escayola.
 - Es una sustancia que inhibe la polimerización del metacrilato de metilo.
 - Es una cera de origen natural igual que la cera de abeja.
29. Un puente en cantiléver...
- Presenta aletas con perforaciones.
 - Presenta retenciones medias en las aletas.
 - Se soporta en un extremo con uno o más pilares, pero no tiene conexión o soporte en el otro extremo.
 - Es un tipo de prótesis adhesiva cuyas retenciones son micromecánicas y se consiguen mediante un chorreado mecánico con óxido de aluminio.
 - Ninguna de las anteriores es cierta.
30. La técnica más utilizada para la fabricación de componentes dentales en materiales resistentes como las aleaciones de Co-Cr, titanio, PMMA y circonio prensado es...
- El mecanizado ultrasónico.
 - El mecanizado a alta velocidad.
 - El mecanizado por electroerosión.
 - El mecanizado por vacío.
 - Todas las anteriores son adecuadas para ese tipo de aleaciones.
31. Para restauraciones fijas sometidas a pequeños esfuerzos mecánicos, para fabricar cofias en coronas individuales y puentes de pequeña extensión mecanizados es más adecuado emplear...
- El titanio puro de grado I.
 - El titanio puro grado II (Ti CP 2).
 - El titanio de grado IV (Ti CP 4).
 - La aleación de titanio Ti-15CuPd-4VAl.
 - El titanio con una pureza del 65 %.
32. La electrodeposición para crear cofias primarias de oro necesita...
- Unos 8 días de proceso en la máquina de galvano.
 - Unas 8 horas de proceso en la máquina de galvano.
 - Unos 8 minutos de proceso en la máquina de galvano.
 - Unos 8 segundos de proceso en la máquina de galvano.
 - Unos 8 milisegundos de proceso en la máquina de galvano.
33. En relación a la cámara de compensación, reserva o rechupado, no es cierto que...
- Debe estar ubicada en el centro térmico del cilindro.
 - Debe tener un grosor mayor al resto de bebederos (de entrada, de alimentación, auxiliares...)
 - Será el último bebedero en enfriarse tras el colado.
 - Debe estar cerca de los patrones de cera.
 - Debe tener siempre forma de barra horizontal o viga.
34. Se ha dejado de utilizar en las aleaciones dentales porque causa enfermedad respiratoria crónica y por su potencial carcinogénico...
- El berilio.
 - El oro.
 - El zinc.
 - El cobre.
 - La plata.
35. ¿Qué sucede si se utiliza la punta de la llama del soplete para fundir el metal?
- Se producirá una reducción en el metal.
 - Se oxidará el metal a fundir.
 - Se quemará el metal porque la temperatura en esa zona de la llama es mayor.
 - No se llegará a fundir el metal.
 - El soplete no podrá ser de tipo dardo o ducha, en ese caso deberá ser de tipo helicoidal.
36. ¿Qué parte del pin queda en el modelo de escayola y no en el zócalo?
- La parte hembra del pin.
 - La parte macho del pin.
 - La camisa del pin.
 - El Split-cast del pin.
 - Ninguna de las anteriores.

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

37. Contienen entre un 25 % y un 60 % de peso de metales nobles...
- Las aleaciones de metal base o aleaciones no preciosas.
 - Las aleaciones nobles o aleaciones semipreciosas.
 - Las aleaciones de alta nobleza o aleaciones preciosas.
 - Las aleaciones de bajo metal o aleaciones infrapreciosas.
 - Las aleaciones no áureas.
38. Una vez realizado el colado, ¿Qué se debe hacer con el cilindro de revestimiento?
- Dejarlo enfriar dentro del horno con la puerta ligeramente abierta.
 - Romperlo rápidamente y extraer el colado lo antes posible.
 - Sumergirlo en agua muy fría, casi helada, para que se enfríe rápidamente.
 - Introducirlo en el baño de ultrasonidos para que se elimine el revestimiento y se extraiga mejor la pieza metálica.
 - Dejarlo enfriar a temperatura ambiente.
39. ¿Qué es la sinterización?
- Es un aparato que sirve para tallar un material y obtener la pieza diseñada previamente.
 - Es una técnica que se utiliza para facilitar el paso del metal por los bebederos y obtener colados más completos.
 - Es un tratamiento térmico de un polvo compactado por el cual sus partículas se unen, creando un objeto duro y estable.
 - Es un aditamento protésico que une la prótesis al implante.
 - Ninguna respuesta es correcta.
40. Los bebederos se colocan...
- En contacto con la zona más fina del patrón de cera, para que éste no sufra deformaciones.
 - En ángulo recto con respecto a la pieza para facilitar la entrada del metal fundido.
 - En la zona de menor espesor del patrón y lejos de los márgenes.
 - En cualquier zona del patrón y se refuerzan añadiéndoles cera alrededor para que sean más robustos.
 - Con una inclinación aproximada de 45 ° respecto al patrón de cera.
41. En el tallado yuxtagingival...
- El límite del tallado se encuentra por debajo de la encía.
 - Se talla solamente el cuello del diente.
 - El límite del tallado se limita al margen de separación entre corona y encía.
 - La pieza tallada tiene forma troncocónica invertida.
 - El límite del tallado se localiza por encima de la encía.
42. ¿Cuáles son los inconvenientes de la plata que forma parte de las estructuras metálicas de prótesis fija?
- Provoca que la prótesis se rompa con facilidad y no se pueda restaurar.
 - Presenta elevada toxicidad y es altamente carcinogénica.
 - Su elevado coste económico y su escasa biocompatibilidad.
 - Se oxida fácilmente y puede decolorar la porcelana.
 - Ninguna respuesta es correcta.
43. Los cilindros de colado ...
- De silicona deben forrarse interiormente con una cinta ignífuga.
 - Metálicos son los únicos que permiten el colado del perno-muñón.
 - De silicona pueden mantenerse en el interior del horno durante el proceso de colado.
 - Metálicos favorecen que el revestimiento se enfríe más rápidamente en el transporte desde el horno de precalentamiento a la centrífuga.
 - Ninguna de las afirmaciones anteriores es correcta.
44. Por lo general...
- El CET de una cerámica de recubrimiento debe ser menor que el CET de la aleación metálica.
 - El CET de una cerámica de recubrimiento debe ser mayor que el CET de la aleación metálica.
 - El CET de la cerámica de recubrimiento y el de la aleación metálica debe ser el mismo.
 - El CET no tiene importancia cuando se elabora una restauración metalocerámica.
 - El CET de una aleación suele ser de 250 g/cm³ y el de una cerámica de recubrimiento de 950 g/cm³.

45. La función del opaquer en las restauraciones metalocerámicas es...
- a) Aportar la translucidez incisal a la preparación.
 - b) Realizar hombros de cerámica.
 - c) Formar la masa de la restauración y proporcionar el brillo.
 - d) Cubrir el color del metal y facilitar la unión de la cerámica que se aplica posteriormente.
 - e) Evitar la deformación del metal durante la cocción de la cerámica.
46. No es correcto que...
- a) Las ceras cervicales son "ceras sin memoria" y sirven para conseguir un ajuste perfecto en los márgenes de los encerados en las cofias de cera.
 - b) Las ceras no son los materiales idóneos para confeccionar planchas base de prótesis porque sus propiedades mecánicas son pobres al no ser rígidas ni resistentes.
 - c) En la composición de las ceras hay aceites, grasas, pigmentos, ácidos grasos, resinas naturales y gomas principalmente.
 - d) Para el modelado de las superficies masticatorias se utiliza la cera incisal.
 - e) Existen gran variedad de tonos de ceras para encerados diagnósticos que reproducen efectos del color del esmalte de los dientes.
47. ¿Qué ventajas tiene a nivel dental el uso del zirconio sobre el cromo-cobalto?
- a) Es mucho más económico.
 - b) Es más ligero y más resistente.
 - c) Su conductividad térmica es mayor.
 - d) Todas las opciones son correctas.
 - e) Ninguna es correcta.
48. No es cierto que ...
- a) La expansión higroscópica se realiza con el revestimiento sumergido en agua.
 - b) Cuando los revestimientos se someten a altas temperaturas experimentan una expansión que se denomina expansión térmica.
 - c) La expansión higroscópica del revestimiento es menor que la expansión de fraguado al aire.
 - d) Todos los revestimientos al fraguar experimentan una expansión que se denomina expansión de fraguado cuando ésta se realiza al aire.
 - e) La expansión de fraguado del revestimiento debe compensar la contracción que sufre el metal en su enfriamiento y solidificación.
49. Las incrustaciones tipo Inlays...
- a) Reconstruyen solo las caras proximales de las piezas dañadas.
 - b) Reconstruyen menor extensión que las incrustaciones tipo onlays.
 - c) Reconstruyen las caras vestibular, palatina y proximal de la pieza dañada.
 - d) Reconstruyen todas las caras de la pieza dañada excepto la zona mesial de la cara vestibular.
 - e) Ninguna de las anteriores.
50. ¿Qué técnica de individualización de muñones necesita pins?
- a) El sistema Di-Lock.
 - b) El sistema Geller.
 - c) El sistema Accutrack.
 - d) Todos los anteriores.
 - e) Ninguno de los anteriores.

Preguntas de reserva:

51. Un revestimiento de baja fusión se utilizará para el colado de coronas y puentes de...
- a) Cromo-níquel.
 - b) Cromo-cobalto.
 - c) Oro.
 - d) Todas las anteriores son correctas.
 - e) Ninguna respuesta es correcta.
52. Lo más indicado es colocar un bebedero en...
- a) El borde gingival de un 23.
 - b) La cúspide mesio-palatina del 23.
 - c) La cúspide mesio-lingual del 23.
 - d) El margen interproximal del 23.
 - e) El cóngulo de un 23.
53. En relación a los tipos de terminación cervical...
- a) La terminación en hombro se utiliza para coronas de metal, fundamentalmente de oro.
 - b) La terminación en bisel o filo de cuchillo se utiliza para coronas de metal-cerámica.
 - c) La terminación en chamfer se elige siempre que se realice una corona totalmente cerámica.
 - d) La terminación en chaflán se utiliza para coronas de metal-cerámica con aleaciones de metales base.
 - e) Todos van relacionados con un tipo de tallado supragingival.



DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

1. A B C D E		26. A B C D E
2. A B C D E		27. A B C D E
3. A B C D E		28. A B C D E
4. A B C D E		29. A B C D E
5. A B C D E		30. A B C D E
6. A B C D E		31. A B C D E
7. A B C D E		32. A B C D E
8. A B C D E		33. A B C D E
9. A B C D E		34. A B C D E
10. A B C D E		35. A B C D E
11. A B C D E		36. A B C D E
12. A B C D E		37. A B C D E
13. A B C D E		38. A B C D E
14. A B C D E		39. A B C D E
15. A B C D E		40. A B C D E
16. A B C D E		41. A B C D E
17. A B C D E		42. A B C D E
18. A B C D E		43. A B C D E
19. A B C D E		44. A B C D E
20. A B C D E		45. A B C D E
21. A B C D E		46. A B C D E
22. A B C D E		47. A B C D E
23. A B C D E		48. A B C D E
24. A B C D E		49. A B C D E
25. A B C D E		50. A B C D E
Preguntas de reserva:		51. A B C D E
		52. A B C D E
		53. A B C D E



La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv mediante el siguiente código seguro de verificación: **1276442628931309330801**