



## TABLA DE RECONOCIMIENTO DE CRÉDITOS

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE VITORIA										
Titulación de Formación Profesional: TÉCNICO SUPERIOR EN DISEÑO EN FABRICACIÓN MECÁNICA (LOE)										
Titulación Universitaria: GRADO EN INGENIERÍA MECÁNICA										
MÓDULOS PROFESIONALES				ASIGNATURAS				Tipo de asignatura (1)	Créditos a reconocer	
REPRESENTACIÓN GRÁFICA EN FABRICACIÓN MECÁNICA				EXPRESIÓN GRÁFICA				FB	6	
EMPRESA E INICIATIVA EMPRENDEDORA				INTRODUCCIÓN A LA GESTIÓN EMPRESARIAL				FB	6	
PROYECTO DE DISEÑO DE PRODUCTOS MECÁNICOS				PROYECTO INTEGRADOR BÁSICO				OB	6	
DISEÑO DE PRODUCTOS MECÁNICOS				TEORÍA DE MÁQUINAS Y MECANISMOS				OB	6	
DISEÑO DE ÚTILES DE PROCESADO DE CHAPA Y ESTAMPACIÓN				MATERIALES				OB	6	
DISEÑO DE MOLDES Y MODELOS DE FUNDICIÓN										
DISEÑO DE MOLDES PARA PRODUCTOS POLIMÉRICOS										
TÉCNICAS DE FABRICACIÓN MECÁNICA				PROCESOS DE FABRICACIÓN, METROLOGÍA Y CALIDAD				OB	3	
FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN LABORAL				ACTIVIDADES FORMATIVAS COMPLEMENTARIAS				OP	6	
FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABAJO				PRÁCTICAS EN EMPRESAS (**)				PE	6	
Total Créditos Asignaturas Formación Básica propia rama	12	Total Créditos Asignaturas Obligatorias	21	Total Créditos Prácticas Externas	6	Total Créditos Asignaturas Optativas	6	Total Créditos Asignaturas Formación Básica de otras Ramaz	0	<b>45</b>

FB = Básica propia OB= Obligatoria OP = Optativa PE =Practicaz externas

(\*) Los módulos profesionales de inglés o lengua extranjera, siempre que se trate de la misma lengua, serán objeto de convalidación con módulos profesionales, certificaciones oficiales y titulaciones universitarias oficiales, de Nivel Avanzado B2 o Superior, en caso de ciclos de Grado Superior (Orden ECD/1055/2017, de 26 de octubre).

(\*\*) Siempre que la formación en centros de trabajo sea de similar naturaleza a las prácticas en empresas del grado.

Fdo. mesa TÉCNICA Consejería

Fdo. mesa TÉCNICA Universidad  
**Antonio Naranjo**