

El consejero Pérez ha visitado hoy las nuevas instalaciones en el depósito de Canillejas, donde se encuentran también los Talleres Centrales

---

## La Comunidad de Madrid estrena un almacén automático pionero en España para el mantenimiento de la red de Metro

- Unos robots se encargan de la preparación de los pedidos, lo que permitirá agilizar los trámites
- La puesta en marcha de la infraestructura ha contado con una inversión de 7,4 millones

**14 de marzo de 2023.**- La Comunidad de Madrid ha estrenado hoy el nuevo centro logístico de Metro, un almacén automático pionero en España de mantenimiento de trenes e instalaciones en toda la red del suburbano, utilizando la tecnología más innovadora dentro del sector. El consejero de Transportes e Infraestructuras, David Pérez, ha visitado estas instalaciones, situadas en el depósito de Canillejas de la compañía ferroviaria, donde también se encuentran los Talleres Centrales.

La nave supone la incorporación de la técnica más avanzada en la preparación de pedidos con robots, al contar con la adquisición de un establecimiento automático de acumulación de cubetas que permite incrementar la eficiencia en las actividades logísticas y aumentar la capacidad de provisiones. Gracias a ello se conseguirán también unos más avanzados procesos de conservación de los trenes, ya que se podrán tener los repuestos preparados con mayor agilidad.

La inversión, cuyo presupuesto ha sido de 7,4 millones de euros, tendrá unos ahorros estimados para Metro de 14,6 millones en los próximos 15 años. Pérez ha asegurado que “este nuevo sistema de reservas busca reforzar el servicio y sus prestaciones para aumentar la calidad que se ofrece a los beneficiarios del transporte público”.

“En estos momentos se ha conseguido incrementar la productividad en los procesos de entradas de mercancía en el almacén, compactar el espacio de almacenamiento y mejorar la trazabilidad de los repuestos almacenados, entre otros logros. En la segunda fase, que comienza ahora, se van a crear nuevos sistemas de provisión robotizado para material pesado, que optimizará la gestión de este tipo de productos, aumentando la fiabilidad del servicio”, ha destacado el consejero.