

El Consejo de Gobierno ha conocido la adjudicación del contrato para la implantación de un nuevo sistema automatizado de gestión y pedidos

La Comunidad de Madrid refuerza la capacidad operativa del Centro Logístico de Metro con una inversión de 6,1 millones

- La incorporación de una solución automatizada permitirá agilizar la distribución de materiales y suministros y reducir los tiempos de respuesta en las operaciones internas
- El presupuesto contempla asimismo las actuaciones necesarias para adecuar las instalaciones de Canillejas, centro neurálgico para el funcionamiento de Metro, a las nuevas soluciones tecnológicas

14 de junio de 2026.- El Consejo de Gobierno de la Comunidad de Madrid ha conocido una inversión superior a los 6,1 millones de euros para reforzar la capacidad operativa del Centro Logístico de Metro, una actuación que contribuirá a agilizar el suministro y la gestión de los materiales empleados en la conservación de trenes, estaciones e infraestructuras, reforzando así la eficiencia del servicio.

Esta intervención forma parte del proceso de transformación tecnológica que la compañía desarrolla en sus instalaciones de Canillejas. Gracias a ella, se incrementará la capacidad de almacenamiento, se agilizarán los procesos internos y se reducirán los plazos de respuesta, mejorando el funcionamiento del servicio de mantenimiento.

En concreto, el Ejecutivo autonómico ha conocido la adjudicación del contrato para implantar un sistema automatizado de gestión logística y preparación de pedidos, dotado con una inversión de 3,3 millones de euros y un plazo de ejecución de 42 meses. A esta cantidad se suman los 2,8 millones correspondientes a las obras previas de adaptación de la nave que albergará las nuevas instalaciones, ya adjudicadas, lo que sitúa el presupuesto total por encima de los 6,1 millones de euros.

La nueva infraestructura logística permitirá controlar de forma más eficiente los materiales de gran volumen y peso que se utilizan habitualmente en las tareas de conservación de la red. Para ello contará con capacidad para albergar, como mínimo, 3.500 palés y empleará tecnología robotizada capaz de trasladar automáticamente los productos hasta las áreas de preparación.

Este modelo facilitará el trabajo de los profesionales encargados de suministrar equipos y componentes a las distintas áreas de la empresa, que dispondrán además de herramientas avanzadas de gestión para organizar y controlar los pedidos de manera más rápida, precisa y segura.

UN CENTRO ESTRATÉGICO PARA EL FUNCIONAMIENTO DE METRO

El Centro Logístico de Canillejas desempeña un papel esencial en el funcionamiento de Metro de Madrid, ya que desde estas instalaciones se gestionan el almacenamiento y la distribución de los materiales necesarios para la conservación de trenes e infraestructuras.

Esta actuación forma parte del plan de transformación tecnológica que la compañía desarrolla para adaptar este complejo a los estándares de la industria 4.0. Tras una primera fase centrada en la modernización del almacén automático de pequeño material, el proyecto avanza ahora con la implantación de una nueva solución robotizada y la adecuación de espacios para su puesta en marcha.