

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

Código del ciclo: IMAS03	Denominación completa del título: TÉCNICO SUPERIOR EN MECATRÓNICA INDUSTRIAL
Clave del módulo: 0939	Denominación completa del módulo profesional: PROCESOS DE FABRICACIÓN

INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA

- Cumplimentar los datos del aspirante antes del examen y firmar en todas las hojas que se entreguen.
- Tener disponible el DNI en la mesa.
- Señalar y escribir con tinta indeleble, **AZUL O NEGRO**, las respuestas y su desarrollo.
- Si se ha de rectificar una respuesta, tachar con una línea horizontal y poner entre paréntesis. **No utilizar líquido corrector (Típlex)**
- Utilizar solamente el papel facilitado por el examinador (con el sello y formato correspondiente). Se entregarán todos los folios facilitados.
- No está permitido el uso de ningún dispositivo electrónico. Su uso conllevará ser eliminado de la prueba.
- La prueba será de 8:30 a 12:30 (4 horas) los últimos 30 minutos serán para limpieza de la máquina.

CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN

- La calificación correspondiente a cada una de las cuestiones / ejercicios planteados se encuentra especificada en cada uno de los enunciados de cada ejercicio.
- El examen constará de una parte teórica y otra parte práctica.
- Se restará 0.2 puntos por cada falta de ortografía. Si se repite la misma falta, solo se restará una vez.

RÚBRICA CALIFICACION PIEZA PRÁCTICA

- Para la calificación de la pieza se utilizará la rúbrica que se muestra a continuación, **el alumno debe rellenar la columna “Control Operario” con las medidas reales de la pieza:**

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

Cotas a controlar	Instrumento de medida	Control operario	Control inspección	Valor	Nota
Diámetro 20mm	Pie de rey			0.5	
Diámetro 35mm	Pie de rey			0.25	
Diámetro 27mm	Pie de rey			0.5	
Diámetro 15mm	Pie de rey			0.5	
Diámetro 10mm	Pie de rey			0.5	
Longitud 23.5mm	Pie de rey			0.25	
Longitud 18mm	Pie de rey			0.25	
Longitud 20mm	Pie de rey			0.25	
Longitud 17mm	Pie de rey			0.25	
Longitud 18.5mm	Pie de rey			0.25	
Longitud 100mm	Pie de rey			0.5	
Chaflanes	Pie de rey			0.25	
Moletado	Visual			0.25	
Acabado	Visual			0.5	

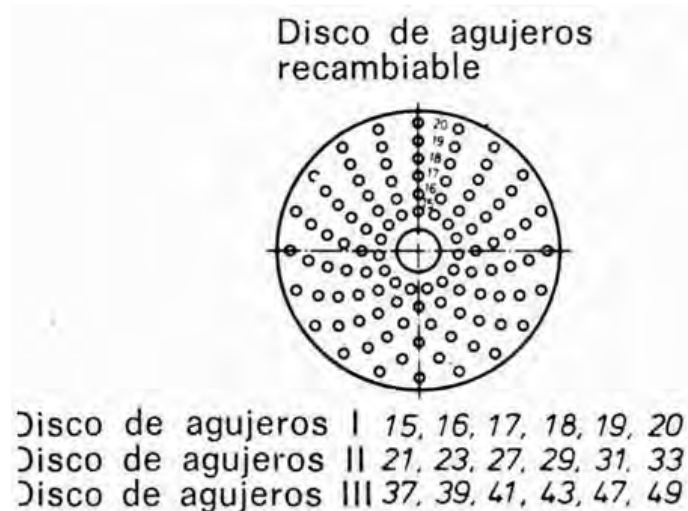
CALIFICACIÓN

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

PARTE TEÓRICA

1. Sabiendo que la constaste del aparato divisor de una fresadora es 40, se pide: (1 punto)

- Calcula el número de vueltas y agujeros necesarios para construir un polígono regular de 7 lados con el aparato divisor de dicha fresadora, que disco de agujeros necesitamos y en cual circunferencia del disco. (0,5 puntos)
- Calcula el número de vueltas y agujeros necesarios para construir un polígono regular de 13 lados con el aparato divisor de dicha fresadora, que disco de agujeros necesitamos y en cual circunferencia del disco. (0,5 puntos)

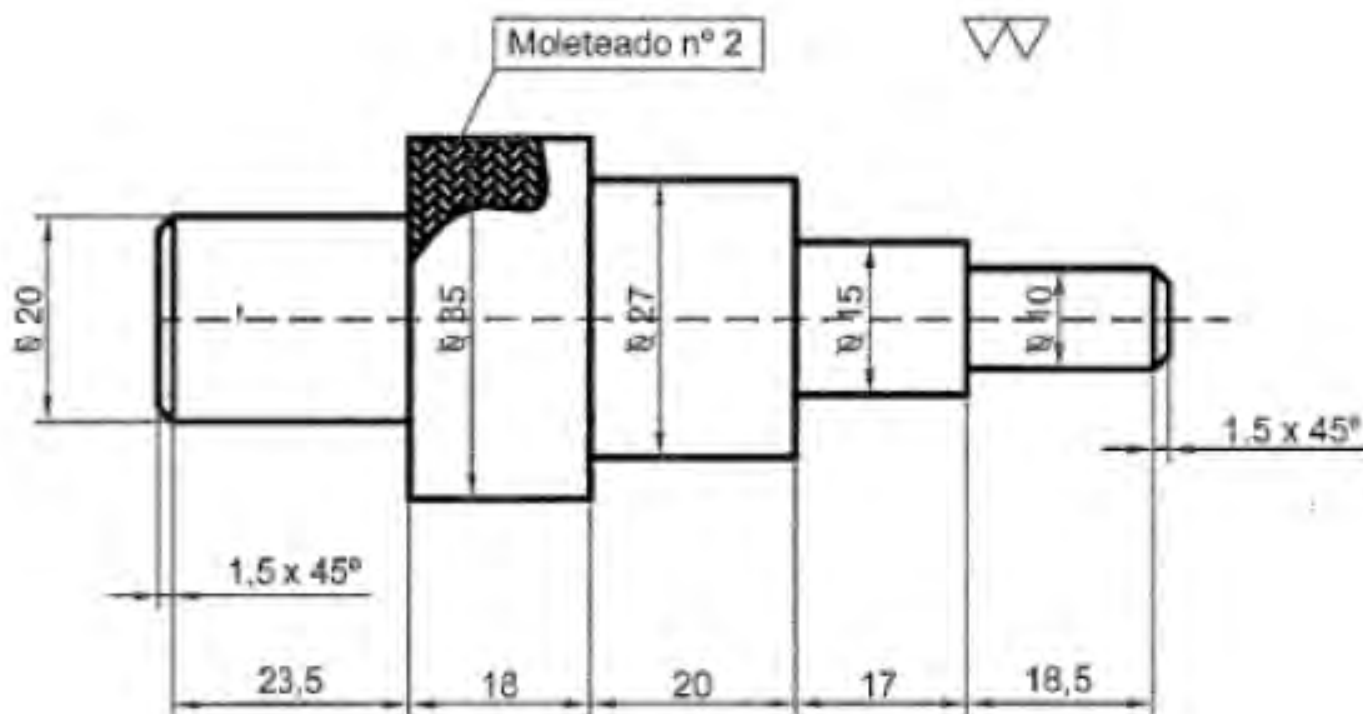


2. Enumera y explica 4 operaciones de mecanizado en la fresadora. (1 punto)

3. Enumera y explica 4 operaciones de mecanizado en el torno. (1 punto)

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

4. Realizar hoja de procesos de la siguiente pieza: (2 puntos)





Convocatoria correspondiente al curso académico 2025-2026

Secundaria, Formación Profesional y Régimen Especial)



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

		HOJA DE PROCESOS		CROQUIS		
ALUMNO:						
MEDIDAS BRUTO:						
FASE	ESQUEMA	DESCRIPCIÓN OPERACIÓN	MÁQUINA	HTAS.	RPM	
FASE	ESQUEMA	DESCRIPCIÓN OPERACIÓN	MÁQUINA	HTAS.	RPM	
FASE	ESQUEMA	DESCRIPCIÓN OPERACIÓN	MÁQUINA	HTAS.	RPM	



Convocatoria correspondiente al curso académico 2025-2026

Secundaria, Formación Profesional y Régimen Especial)



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

[illegible]



Convocatoria correspondiente al curso académico 2025-2026
Resolución de 12 de diciembre de 2025. de la Dirección General de Educación
 Secundaria, Formación Profesional y Régimen Especial)



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

[illegible]

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

PARTE PRÁCTICA.

5. Realiza la siguiente pieza en el torno.

