

Proyecto Básico Administrativo de la Planta Solar Fotovoltaica con Hibridación "El Coto" de 6,51 MWp

Término Municipal de Villanueva de la Cañada



PROMOTOR: ALAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.

JUNIO 2026



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

CONTROL DE VERSIONES

Ver.	Fecha	Autor	Revisado	Revisión
00	08.06.2026	V. Alonso	G. Rosales	Inicial



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegiado nº 0027522

VISADO

ÍNDICE

1	ANTECEDENTES	1
2	OBJETO Y ALCANCE	1
2.1	Objeto	1
2.2	Alcance	1
3	TITULAR DE LA INSTALACIÓN	2
3.1	Titular de la instalación.....	2
3.2	Redacción del proyecto técnico	2
4	PUNTO DE CONEXIÓN	2
5	NORMATIVA APLICABLE	3
6	UBICACIÓN DE LA INSTALACIÓN	5
6.1	Emplazamiento	5
6.2	Superficies de ocupación	
6.3	Accesos	
7	CARACTERÍSTICAS GENERALES.....	
7.1	Justificación de la potencia instalada	
8	DESCRIPCIÓN DE LA PLANTA.....	11
8.1	Equipos planta fotovoltaica	11
8.1.1	Módulos fotovoltaicos	11
8.1.2	Estructuras	11
8.1.3	Inversores	12
8.1.4	Controlador de potencia	13
8.1.5	Centro de transformación	14
8.2	Equipos sistema de almacenamiento	15
8.2.1	Características de las baterías.....	15
8.2.2	Seguridad.....	16
8.2.3	Características del centro de transformación BESS	16
8.3	Control y comunicaciones	17
8.4	Cableado de corriente continua de baja tensión	17
8.5	Cableado de corriente alterna.....	17
8.5.1	Baja tensión.....	18
8.6	Sistema de puesta a tierra	18
8.7	Obra civil.....	18
8.7.1	Desbroce y limpieza	19



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Cedogado nº80025522

VISADO

8.7.2	Adecuación de accesos y caminos internos	19
8.7.3	Movimiento de tierras	19
8.7.4	Canalizaciones	20
8.7.5	Vallado perimetral.....	20
8.7.6	Cimentaciones.....	20
8.7.7	Sistema de drenaje.....	21
8.8	Sistemas de vigilancia y seguridad	21
8.9	Sistemas de medidas meteorológicas	21
8.10	Sistema de servicios auxiliares	21
9	INFRAESTRUCTURA DE INTERCONEXIÓN.....	23
9.1	Características de la línea de interconexión.....	23
9.1.1	Características de la zanja	23
9.1.2	Sistema de puesta a tierra	24
9.1.3	Empalmes y cámaras de empalme.....	24
9.1.4	Perforación horizontal.....	25
10	CENTRO DE SECCIONAMIENTO, MEDIDA E HIBRIDACIÓN.....	26
11	PUNTO DE MEDIDA.....	26
12	CRUZAMIENTOS Y PARALELISMOS	29
12.1	Cruzamientos.....	29
12.2	Paralelismos.....	30
13	ORGANISMOS AFECTADOS	32
14	RESUMEN DEL PRESUPUESTO.....	33
15	CRONOGRAMA.....	34
16	CONCLUSIONES.....	35
	ANEXO: FICHAS TÉCNICAS.....	36
	RELACIÓN PLANOS	37

ÍNDICE DE FIGURAS

Ilustración 1. Ubicación del proyecto	6
Ilustración 2. Sistema de medida (Fuente: REE)	27
Ilustración 3. Clase de protección según tipo de punto de medida	28

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1. Ubicación del centro geométrico de la PSFV	5
---	---



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0087528

VISADO

Tabla 2. Ubicación del centro geométrico del sistema de almacenamiento.....	5
Tabla 3. Listado de parcelas afectadas por planta solar fotovoltaica hibridada	5
Tabla 4. Superficies de ocupación.....	6
Tabla 5. Resumen de características principales	8
Tabla 6. Características principales del módulo fotovoltaico	11
Tabla 7. Características principales de las estructuras	11
Tabla 8. Características principales de los inversores.....	12
Tabla 9. Ubicación de los centros de transformación PSFV.....	15
Tabla 10. Características principales de las baterías	15
Tabla 11. Longitudes de líneas de interconexión en media tensión.....	23
Tabla 12. Ubicación del centro de seccionamiento	26
Tabla 13. Presupuesto estimado del proyecto	33

1 ANTECEDENTES

La sociedad **ALAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.**, con CIF B13691043, promueve la realización del proyecto de generación solar fotovoltaica denominado **EL COTO**, con una potencia instalada de **6,51 MWp** y una potencia nominal de inversores de **5 MVA**, en el término municipal de **Villanueva de la Cañada**, en la Comunidad Autónoma de Madrid.

El proyecto cuenta con acceso concedido por **I-DE Redes Eléctricas Inteligentes** para su conexión en la **línea 31 – CR TEJAR L-5 de la ST Valle del Arcipreste**, a **20 kV**, con una capacidad de acceso de **4,94 MW**.

Posteriormente, a la vista de los resultados obtenidos durante la realización del estudio del ciclo anual de avifauna en el ámbito del proyecto, así como tras conversaciones mantenidas con distintos organismos afectados, se consideró necesario realizar determinadas modificaciones en la implantación del proyecto inicialmente presentado ante la Dirección General de Transición Ecológica y Economía Circular de la Comunidad de Madrid, junto a la solicitud de Autorización Administrativa Previa y Declaración de Impacto Ambiental.

Adicionalmente, el proyecto fotovoltaico EL COTO ha sido modificado para incluir la hibridación con un sistema de almacenamiento energético mediante baterías (BESS) denominado **BESS EL COTO**, de **5 MW** y **20,06 MWh**, con el objetivo de adaptarse a la evolución del mercado energético y responder a las necesidades actuales de integración de energías renovables.

Esta decisión se fundamenta en la creciente volatilidad de los precios de la energía, así como en la urgencia de garantizar una mayor estabilidad en el suministro eléctrico. La incorporación del almacenamiento permite optimizar la gestión de la energía generada, facilitando su disponibilidad en momentos de baja producción solar o alta demanda, y contribuye así a una red eléctrica más flexible, resiliente y sostenible.

2 OBJETO Y ALCANCE

2.1 Objeto

El presente anteproyecto se redacta con objeto de obtener la Autorización Administrativa Previa (AAP) y definir el diseño básico de la planta fotovoltaica híbrida EL COTO, ubicada en el término municipal de Villanueva de la Cañada, Comunidad Autónoma de Madrid.

La infraestructura de evacuación, incluyendo la línea aéreo-subterránea de 20 kV, hasta el punto de conexión otorgado por I-DE, será objeto de proyectos independientes.

Igualmente, servirá para la obtención de otros permisos, licencias o autorización que pudiesen ser necesarias.

2.2 Alcance

El alcance del presente proyecto comprende el diseño y los cálculos básicos del conjunto del campo solar, entendido como el sistema formado por los módulos fotovoltaicos y sus estructuras de soporte.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

Se considera como sistema de adecuación el conjunto de elementos destinados a la conversión y distribución de la energía, incluyendo los inversores encargados de transformar la energía producida en corriente continua en energía en corriente alterna, la red de distribución interna de la planta y los centros de transformación con relación **0,8/20 kV**.

Asimismo, se incluye dentro del alcance del presente anteproyecto el sistema de almacenamiento energético mediante baterías, denominado **BESS EL COTO**, el cual se encuentra hibridado con la planta fotovoltaica EL COTO. Dicho sistema dispone de una potencia nominal de **5 MW** y una capacidad de almacenamiento de **20,06 MWh**, lo que le proporciona una autonomía de **4,012 horas**.

3 TITULAR DE LA INSTALACIÓN

3.1 Titular de la instalación

El promotor y titular de la instalación es:

- Nombre: **ALAMO DESARROLLOS ESPAÑA S.L.**
- CIF: **B13691043**
- Domicilio social: **Calle Málaga, 5, Pinto, C.P. 28320 (Madrid)**
- Correo electrónico: [REDACTED]
- Contacto:
 - > [REDACTED]
 - > [REDACTED] [REDACTED]

3.2 Redacción del proyecto técnico

La ingeniería que redacta el proyecto es:

- Nombre: **VIRIDI RE TECH, S.L.**
- CIF: **B-25868464**
- Domicilio social: **Calle Málaga 5, 28320, Pinto (Madrid)**
- Correo electrónico: [REDACTED]
- Persona de contacto: [REDACTED]
- Teléfono: [REDACTED]

4 PUNTO DE CONEXIÓN

El proyecto cuenta con derecho de acceso y conexión en la red de distribución de **I-DE Redes Eléctricas Inteligentes, S.L.U.**, mediante su acoplamiento en la **línea 31 – CR TEJAR L-5 20 kV, de la ST VALLE DEL ARCIPRESTE**, en el tramo comprendido entre los CTs M-509 PK 3-Majad(T) y Castillo Alarcón(T).

Para posibilitar dicha conexión, se prevé la instalación de un centro de seccionamiento telemandado, con código identificador 7855596, objeto de otro proyecto.

5 NORMATIVA APLICABLE

- Ley 24/2013, de 26 de diciembre, del Sector Eléctrico.
- Real Decreto 413/2014, de 6 de junio, sobre producción renovable, cogeneración y residuos.
- Real Decreto 917/2025, de 15 de octubre, de modificación del RD 413/2014.
- Real Decreto 1955/2000, de 1 de diciembre, sobre procedimientos de autorización de instalaciones eléctricas.
- Decreto 86/2025, de 29 de octubre, del Consejo de Gobierno, para la simplificación de los procedimientos de autorización, comunicación, verificación e inspección, responsabilidades y régimen sancionador en materia de instalaciones de energía eléctrica en alta tensión en la Comunidad de Madrid.
- Real Decreto 1183/2020, de 29 de diciembre, de acceso y conexión a redes eléctricas.
- Circular 1/2021, de 20 de enero, de la CNMC, sobre metodología de acceso y conexión.
- Real Decreto-ley 23/2020, de 23 de junio, por el que se aprueban medidas en materia de energía y en otros ámbitos para la reactivación económica.
- Real Decreto 997/2025, de 5 de noviembre, por el que se aprueban medidas urgentes para el refuerzo del sistema eléctrico.
- Real Decreto 1699/2011, de 18 de noviembre, para conexión de instalaciones de pequeña potencia.
- Real Decreto 244/2019, de 5 de abril, por el que se regula el autoconsumo.
- Real Decreto 647/2020, de 7 de julio, relativo a la implementación de los códigos de red.
- Orden TED/749/2020, de 16 de julio, sobre requisitos técnicos de conexión.
- Norma Técnica de Supervisión (NTS) para la conformidad de módulos de generación.
- Procedimientos de Operación de REE, especialmente P.O. 12.2 y P.O. 12.3.
- Real Decreto 842/2002, de 2 de agosto – Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión (REBT).
- Real Decreto 337/2014, de 9 de mayo – Reglamento de instalaciones eléctricas de alta tensión (ITC-RAT).
- Real Decreto 223/2008, de 15 de febrero – Reglamento técnico de líneas de alta tensión (ITC-LAT).
- Real Decreto 1812/1994, de 2 de septiembre, por el que se aprueba el Reglamento General de Carreteras.
- Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental.
- Ley 42/2007, de 13 de diciembre, del Patrimonio Natural y de la Biodiversidad.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colgado nº 4027522

VISADO

- Ley 7/2021, de 20 de mayo, de cambio climático y transición energética.
- Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.
- Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera.
- Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido.
- Real Decreto 445/2023, de 13 de junio, que modifica los anexos de la Ley 21/2013.
- Normativa autonómica ambiental aplicable de la Comunidad Autónoma afectada.
- Real Decreto 960/2020, de 3 de noviembre, por el que se regula el Régimen Económico de Energías Renovables (REER).
- Reglamento (UE) 2019/943, relativo al mercado interior de la electricidad.
- Reglamento (UE) 2016/631 (RfG – Requirements for Generators).
- Reglamento (UE) 2024/1747, de 13 de junio de 2024, que modifica el Reglamento (UE) 2019/942 y (UE) 2019/943
- Normativa de ordenación del territorio y urbanismo de municipios afectados.
- Especificaciones técnicas específicas de la compañía eléctrica distribuidora.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

6 UBICACIÓN DE LA INSTALACIÓN

6.1 Emplazamiento

La planta fotovoltaica se ubicará en el término municipal de **Villanueva de la Cañada** (Madrid).

El centro geométrico de la instalación fotovoltaica hibridada se localiza en las siguientes coordenadas aproximadas.

Tabla 1. Ubicación del centro geométrico de la PSFV

Coordenadas UTM (Huso 30N)	X= 412.711,13 m; Y= 4.476.522,79 m
Latitud, longitud	40,43; -4,03
Altitud (m.s.n.m.)	631

El centro geométrico del proyecto fotovoltaico hibridado se ubica en el polígono **13** parcela **104** del término municipal de **Villanueva de la Cañada** (Ref. Catastral: **28176A01300104**).

En cuanto al sistema de almacenamiento **BESS EL COTO**, las coordenadas aproximadas de su centro geométrico son las siguientes:

Tabla 2. Ubicación del centro geométrico del sistema de almacenamiento

Coordenadas UTM (Huso 30N)	X= 412.938,623 m; Y= 4.476.803,44 m
Latitud, longitud	40,44; -4,03

El centro geométrico del sistema de almacenamiento se ubica en el polígono **13** parcela **14** del término municipal de **Villanueva de la Cañada** (Ref. Catastral: **28176A01300014**).

A continuación, se indica la relación de parcelas sobre las que se ubica la planta fotovoltaica hibridada:

Tabla 3. Listado de parcelas afectadas por planta solar fotovoltaica hibridada

Identificador	Municipio	Polígono	Parcela	Ref. Catastral
1	Villanueva de la Cañada	13	14	28176A01300014
2	Villanueva de la Cañada	13	97	28176A01300097
3	Villanueva de la Cañada	13	99	28176A01300099
4	Villanueva de la Cañada	13	102	28176A01300102
5	Villanueva de la Cañada	13	104	28176A01300104
6	Villanueva de la Cañada	13	105	28176A01300105
7	Villanueva de la Cañada	13	106	28176A01300106

En la siguiente figura se muestra la implantación del proyecto fotovoltaico hibridado El Coto:



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegiado nº 0027522

VISADO

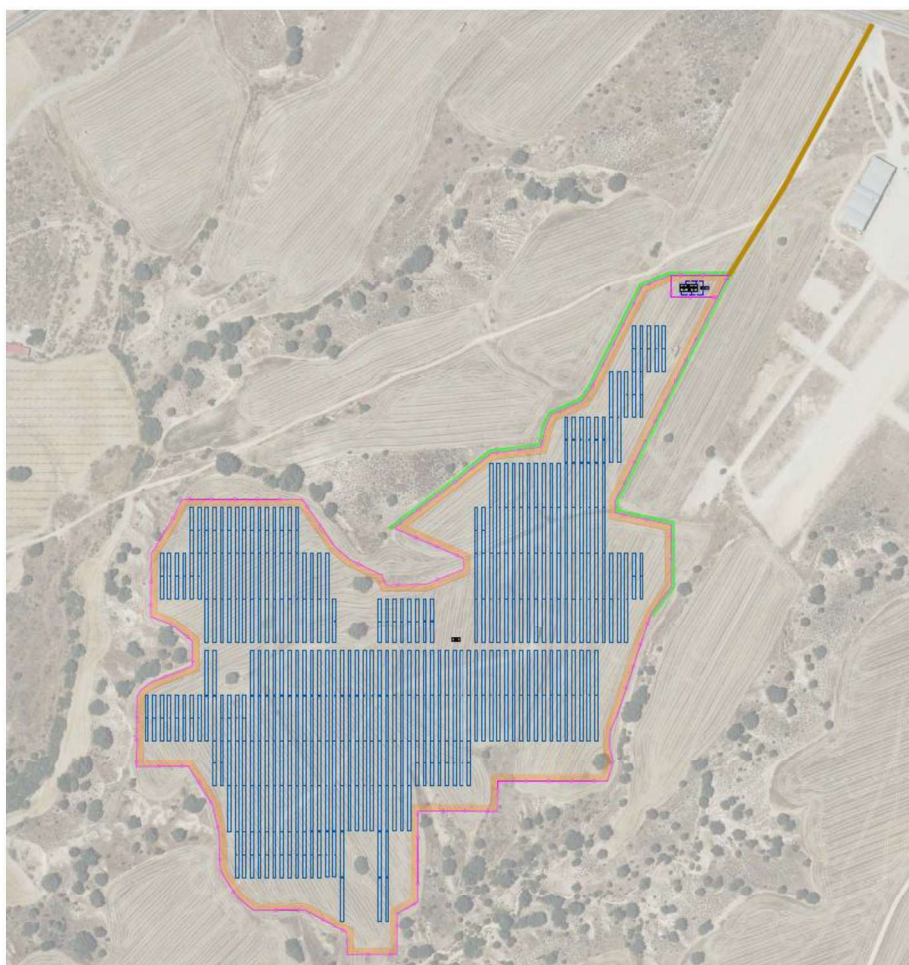


Ilustración 1. Ubicación del proyecto

6.2 Superficies de ocupación

La superficie total de ocupación del proyecto es de **105.476,83 m² (10,55 ha)**, de los cuales **705,12 m²** corresponden al sistema de almacenamiento.

Tabla 4. Superficies de ocupación

Superficie vallada (m ²)	105.476,83
Superficie ocupación total (m ²)	95.771,01
Superficie ocupación proyección horizontal de los módulos(m ²)	28.267,8
Superficie vallada sistema almacenamiento (m ²)	705,12

La superficie de ocupación total hace referencia a la suma de la ocupación por la proyección horizontal de los módulos y del resto de equipos (baterías, centros de transformación, edificio de control, etc.).

La longitud total de vallado en todo el perímetro de la planta es de **1.952,15 m**.

6.3 Accesos

El acceso a la planta se ubica en el término municipal de **Villanueva de la Cañada**, provincia de Madrid. Este acceso se ubica en la parcela **28176A01300014**, a la que se accede desde la carretera **M-521**.

Será necesaria la adecuación de la zona de acceso para facilitar la entrada y salida de la maquinaria de construcción y de los vehículos de operación y mantenimiento.

Coordenadas UTM (Huso 30N) del acceso a la planta fotovoltaica:

X: **412.960,71**

Y: **4.476.812,32**

Coordenadas UTM (Huso 30N) del P.K 2+121 de la carretera M-521 donde se realizará la adecuación para el acceso:

X: **413.071,62**

Y: **4.477.004,48**



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

7 CARACTERÍSTICAS GENERALES

PLANTA FOTOVOLTAICA

La planta contará con un total de **9.100** módulos fotovoltaicos bifaciales, cada uno con una potencia unitaria de **715 Wp**, alcanzando una potencia pico total de **6,51 MWp**. Considerando una ganancia bifacial del **15 %** se alcanza una potencia total de **7,49 MWp**.

Para la conversión de corriente continua a corriente alterna se instalarán **25** inversores de **200 kVA** a **40 °C** cada uno, sumando una potencia total en el lado de alterna de **5 MVA**.

Los inversores, a su vez, se conectarán con el lado de baja tensión de 1 centro de transformación con una capacidad de **6,8 MVA** y relación de transformación **0,8/20 kV** elevando la tensión a la tensión del punto de conexión.

Los módulos se montarán sobre estructuras tipo **seguidor monofila**, con una configuración de **26 y 52 módulos por seguidor**, con eje norte-sur, sumando un total de 133 tipo 1V52 y 84 tipo 1V26 estructuras en la planta.

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO

La instalación contará con un sistema de almacenamiento energético mediante baterías de tecnología LI-ION, compuesto por un total de **4** contenedores de baterías, con una capacidad total de **20,06 kWh** y una potencia de descarga de **5 kW**, (esto es **4,012 horas** de funcionamiento) gestionado por un sistema de control inteligente que optimiza la carga y descarga según la producción solar y el perfil de consumo.

Los contenedores BESS se conectarán con el lado de baja tensión de 1 centro de transformación con una capacidad de **5,14 MVA** y relación de transformación **0,69/20 kV**.

Tabla 5. Resumen de características principales

DATOS GENERALES		
Término municipal		Villanueva de la Cañada
Provincia		Madrid
Superficie catastral	ha	14,98
Superficie vallada total	ha	10,55
Superficie vallado almacenamiento	ha	0,07
Potencia pico	MWp	6,51
Potencia con bifacialidad (+15%)	MWp	7,49
Potencia instalada FV	MVA	5,00
Potencia instalada BESS	MVA	5,00
Potencia total instalada	MW	10,00
Producción específica anual	kWh/kWp	1.984
MÓDULO SOLAR		
Número de módulos	ud	9100
Potencia unitaria	Wp	715
Módulos/string	ud	26

INVERSOR		
Número de inversores		25
Potencia unitaria	kVA	200
ESTRUCTURA		
Tipo		seguidor monofila
Configuración		26 y 52 módulos por seguidor, con eje norte-sur
Pitch	m	5,72
Pitch relativo al ancho del seguidor		2,4
CENTROS DE TRANSFORMACION - Fotovoltaica		
Número de centros de transformación	ud	1
Potencia unitaria	MVA	6,8
Relación de transformación	kV	0,8/20
SISTEMA DE ALMACENAMIENTO		
Capacidad por contenedor	kWh	5.015
Número de contenedores	ud	4
Capacidad total	MWh	20,06
Potencia total	MW	5
Horas de funcionamiento equivalentes	h	4,012
CENTROS DE TRANSFORMACION - Almacenamiento		
Número de transformadores	ud	1
Potencia unitaria	kVA	5,14
Relación de transformación	kV	0,69/20

7.1 Justificación de la potencia instalada

Según lo expuesto en el artículo 5 del Real Decreto 997/2025, de 5 de noviembre, por el que se aprueban medidas urgentes para el refuerzo del sistema eléctrico, la potencia instalada de una planta de generación fotovoltaica vendrá determinada por la menor entre las potencias siguientes:

- La suma de las potencias máximas unitarias de los paneles fotovoltaicos. En caso de paneles fotovoltaicos bifaciales, la potencia instalada del panel será 1,15 veces la potencia de la cara frontal medida en condiciones estándar.
- La suma de la potencia activa máxima en régimen permanente de los inversores conectados en paralelo que configuren el módulo de generación.
En todo caso, se tomará como potencia máxima el valor del mismo a 40 °C, salvo que las especificaciones del fabricante no proporcionen dicho valor, en cuyo caso se tomará el valor conocido a la temperatura inmediatamente inferior a la anterior.

El proyecto fotovoltaico **EL COTO** se compone de un total de 9.100 módulos bifaciales de 715 Wp de potencia unitaria en la cara frontal (822,25 Wp de potencia considerando bifacialidad), lo que supone un total de 7,49 MWp, y 25 inversores de 200 kVA, medida a 40 °C, con un total de 5 MVA. Por lo tanto, la potencia instalada fotovoltaica será **5 MVA**.

Respecto al módulo de almacenamiento eléctrico, el mismo artículo 5 del RD 997/2025 indica que la potencia instalada será la menor entre las siguientes:

- a) La suma de las potencias activas máximas unitarias de las celdas de las baterías que configuran dicho módulo.
- b) La potencia activa máxima del inversor o, en su caso, la suma de las potencias activas máximas de los inversores que configuran dicho módulo.
- c) La potencia activa máxima del transformador o, en su caso, la suma de las potencias activas máximas de los transformadores que configuran dicho módulo conectados en paralelo.

Teniendo en cuenta que el proyecto **BESS EL COTO** tendrá 4,012 horas de régimen de descarga, que cada celda del contenedor cuenta con 3,2 V y 314 Ah y que cada contenedor está compuesto por 416 celdas en serie y 12 en paralelo, la potencia activa máxima de las celdas es de 1246,26 kW por contenedor. En total se dispone de 4 contenedores por lo que la potencia total instalada de las celdas es de 5 MW.

Cada uno de los 4 contenedores del sistema de almacenamiento cuenta con 6 inversores de 210 kW. Por tanto, la potencia activa máxima total de los inversores es de 5,04 MW.

El transformador del sistema de almacenamiento tiene una potencia de 5,14 MW.

Por tanto, el sistema de almacenamiento tiene una potencia instalada de **5 MW**, al ser ésta la potencia menor de las tres anteriores.

La potencia total instalada del sistema hibridado, teniendo en cuenta que no se comparte transformador de potencia entre tecnologías será la suma de las potencias de los módulos que lo componen, es decir, **10 MW**. Cabe señalar que esta potencia es a efectos de las autorizaciones administrativas en virtud del RD 997/2025. La generación fotovoltaica y el vertido del almacenamiento no será simultaneo y no se modifica la capacidad de acceso de inyección a red.

Todos los elementos que componen la instalación se describen en mayor detalle en los siguientes subapartados.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

8 DESCRIPCIÓN DE LA PLANTA

En este apartado se describen los principales elementos que forman parte de la instalación.

8.1 Equipos planta fotovoltaica

8.1.1 Módulos fotovoltaicos

Los módulos fotovoltaicos seleccionados para la instalación son de tecnología **monocristalina**, modelo **CS7N-715TB-AG**, fabricados por **Canadian Solar** o similar. Cada módulo cuenta con las siguientes características principales:

Tabla 6. Características principales del módulo fotovoltaico

Características generales	
Dimensiones (Al x An x Pr)	2.384 x 1.303 x 33 mm
Peso	37,8 kg
Rango de temperatura de funcionamiento	-40°C hasta 85°C
Garantía del producto	12 años
Garantía de rendimiento lineal	30 años
Pérdida de rendimiento máxima interanual	0,40%
Características eléctricas (STC)	
Máxima potencia nominal	715 W
Tensión en máxima potencia (Vmp)	40,6 V
Intensidad máxima (Imp)	17,63 A
Tensión de circuito abierto (Voc)	48,5 V
Intensidad de cortocircuito (Icc)	18,64 A
Eficiencia del módulo	23%

Los módulos cumplen con las normativas internacionales IEC 61215 y IEC 61730, garantizando su seguridad y rendimiento bajo condiciones estándar de operación. Además, cuentan con una garantía de producto de 12 años y una garantía de rendimiento que asegura al menos el 87,4 % de la potencia nominal tras 30 años de operación.

El resto de las características del módulo se pueden encontrar en la ficha técnica, dentro del apartado de Anexos.

8.1.2 Estructuras

Las estructuras de soporte para los módulos fotovoltaicos serán del tipo **seguidor monofila**, fabricadas en acero galvanizado, diseñadas para garantizar la resistencia mecánica y la durabilidad frente a condiciones ambientales adversas.

Tabla 7. Características principales de las estructuras

Características generales	
Modelo	TRACKSMART + 1V
Tipo	Monofila / bifila
Rango de seguimiento	Hasta ±55 grados

Configuración	1V con eje vertical
Sistemas	
Sistema de accionamiento (monofila)	Sinfin-corona + motor DC
Sistema de accionamiento (bifila)	Sinfin-corona(s) + motor DC + cardan
Alimentación	Autoalimentado / Alimentado AC
Adaptabilidad a suelo	Intelligent Pile System
Dimensiones y pendiente máxima	
Tamaño de string por módulo M10/M12	Hasta 2x30 módulos / Hasta 1,5x40 módulos
Dimensiones generales (row)	Longitud: Hasta 80 m
Pendiente admisible N-S / E-O	Monofila: 15 % / Ilimitado
Pilares por seguidor	Monofila: Hasta 9
Normativa y protecciones	
Protección estructural	Galvanizado en caliente / Al-Zn-Mg / Pre-galvanizado Zn
Normativa aplicable frente a corrosión	ISO 12944-2
Normativas de diseño	Estándares internacionales
Ensayos	Test en túnel de viento y CFD

8.1.3 Inversores

Los inversores seleccionados para la instalación son del tipo **string**, modelo **SUN2000-215KTL-H0** fabricados por **Huawei** o similar. Sus características principales son:

Tabla 8. Características principales de los inversores

Eficiencia	
Eficiencia máxima	99,00 %
Eficiencia europea	98,80 %
Entrada	
Tensión máxima de entrada	1.500 V
Corriente máxima por MPPT	30 A
Corriente máxima de cortocircuito por MPPT	50 A
Tensión de arranque	550 V
Rango de tensión MPPT	500 – 1.500 V
Tensión nominal de entrada	1.080 V
Número de entradas	18
Número de seguidores MPPT	9
Salida	
Potencia activa nominal AC	200.000 W
Potencia aparente máxima AC	215.000 VA
Potencia activa máxima AC ($\cos\phi = 1$)	215.000 W
Tensión nominal de salida	800 V, 3W + PE
Frecuencia nominal de red	50 Hz / 60 Hz
Corriente nominal de salida	144,4 A
Corriente máxima de salida	155,2 A

Distorsión armónica total máxima (THD)	< 3 %
Protecciones	
Dispositivo de seccionamiento en entrada	Sí
Protección anti-isla	Sí
Protección contra sobrecorriente AC	Sí
Protección contra polaridad inversa DC	Sí
Monitorización de fallos de strings FV	Sí
Protección contra sobretensiones DC	Tipo II
Protección contra sobretensiones AC	Tipo II
Detección de resistencia de aislamiento DC	Sí
Monitorización de corriente residual	Sí
Comunicaciones	
USB	Sí
MBUS	Sí
RS485	Sí
General	
Dimensiones (An x Al x Pr)	1.035 x 700 x 365 mm
Peso (con placa de montaje)	≤ 86 kg
Rango de temperatura de funcionamiento	-25 °C a +60 °C
Método de refrigeración	Refrigeración inteligente por aire
Humedad relativa	0 – 100 %
Conector DC	Stäubli MC4 EVO2
Conector AC	Conector estanco + terminal OT/DT
Grado de protección	IP66

Los inversores cumplen con las normativas IEC 62109 y EN 50530, garantizando seguridad eléctrica y eficiencia en la conversión. Además, disponen de funciones de monitorización y control remoto, integrándose con el sistema de gestión de la planta fotovoltaica y el sistema de almacenamiento.

8.1.4 Controlador de potencia

La potencia de los inversores, y su factor de potencia serán controlados y limitados mediante el equipo de control de la planta a través del sistema de monitorización (SCADA) y del controlador de los inversores (Power Plant Controller, PPC).

El PPC es un sistema que se encarga de gestionar la producción de energía eléctrica en una instalación de generación, de manera que se pueda ajustar la potencia activa y reactiva de la planta de forma dinámica. El objetivo principal del PPC es mantener el equilibrio entre la oferta y la demanda de energía eléctrica en la red eléctrica en el punto de interconexión.

Por lo tanto, el PPC es una herramienta clave para la gestión eficiente y segura de la producción de energía eléctrica en una planta de generación, y para garantizar el suministro estable y fiable de energía eléctrica a la red eléctrica.

Adicionalmente, el PPC permitirá limitar la potencia máxima de los inversores a la capacidad de acceso concedida por el gestor de la red de distribución.

8.1.5 Centro de transformación

La planta fotovoltaica contará con **1** centro de transformación destinado a elevar la tensión de la energía generada en corriente alterna para su evacuación hacia el punto de conexión.

El centro de transformación seleccionado es del fabricante **Huawei**, modelo **STS-6000K-H1** o similar. Estará compuesto por los siguientes elementos principales:

- > Transformador STS-6000K-H1:
 - Potencia nominal: 6,8 MVA.
 - Relación de transformación: 0,8/20 kV/kV.
 - Tipo de refrigeración: ONAN.
 - Grupo de conexión: Dyn11.
- > Celdas de media tensión:
 - Tipo: GIS.
 - Número de celdas:
 - STS-6000K-H1: 1 celda de línea y 1 celda de protección.
 - Protecciones: interruptores automáticos, seccionadores, fusibles, relés de protección.
- > Sistema de protección y maniobra (común ambos modelos):
 - Incluye protecciones contra sobrecorriente, cortocircuito, sobretensión y puesta a tierra.
 - Relés de protección ajustados según normativa y requerimientos del operador de red.
- > Sistema de medida (común ambos modelos):
 - Transformadores de corriente y tensión para medida y protección.
 - Contadores homologados para registro de energía activa y reactiva.
- > Sistema auxiliar (común ambos modelos):
 - Cuadro de servicios auxiliares para alimentación de equipos de control, iluminación y climatización.
 - Baterías para respaldo en caso de fallo de suministro.

Los centros de transformación contarán con acceso restringido y cumpliendo las normativas aplicables (UNE-EN 62271, UNE-EN 50522, entre otras). La ubicación exacta es la siguiente:



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

Tabla 9. Ubicación de los centros de transformación PSFV

Centro de transformación	Coord. X	Coord. Y	Ref. Catastral	T.M
CT-PSFV 01 de 6,8 MVA	412.751,99	4.476.533,60	28176A01300104	Villanueva de la Cañada

8.2 Equipos sistema de almacenamiento

El sistema de almacenamiento energético se integra en la planta de generación para optimizar la gestión de la energía, permitiendo almacenar excedentes de producción o cargar desde la red y suministrar energía en momentos de baja generación solar o alta demanda.

8.2.1 Características de las baterías

Se utilizarán **4** contenedores de baterías del modelo **Power Titan 2.0 ST5015UX** del fabricante **Sungrow** o similar, con **5015 kWh** de capacidad de almacenamiento cada uno de ellos.

Las baterías seleccionadas para el sistema de almacenamiento presentan las siguientes características:

Tabla 10. Características principales de las baterías

Transformador MT	
Potencia nominal inversores	5140 kVA
Tensión MT / BT	11 kV ~ 33 kV / 0,69 kV
Grupo vectorial	Dy11
Nivel de aislamiento	A
Frecuencia nominal	50 Hz / 60 Hz
Impedancia	8 % (Tolerancia ± 10 %)
Material de los devanados (MT / BT)	Aluminio / Aluminio
Método de refrigeración	ONAN
Grado de protección	Cuerpo del transformador: IP68 / Otros: IP55
RMU	
Tensión nominal	24 kV / 36 kV
Corriente nominal	630 A (50 Hz) / 600 A (60 Hz)
Unidades	DCV / CCV / DV
Protección de relé	ANSI 50, 50N, 51, 51N
Corriente soportada de cortocircuito	20 kA / 3 s o 25 kA / 1 s
Armario de control inteligente	
Protección	Interruptor AC
Protección contra sobretensiones	Tipo II
Medidor del circuito principal	Opcional
Detección de aislamiento AC	Soportado
Método de control de temperatura	Refrigeración por aire y HVAC
Grado de protección	IP55
Datos generales	
Dimensiones (An x Al x Pr)	6058 x 2896 x 2438 mm
Peso	17400 kg
Grado de protección	IP55



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegiado nº 0027522

VISADO

Grado anticorrosión	C4
Rango de temperatura de operación	-40 °C ~ 60 °C
Reducción de potencia por temperatura	> 40 °C (por defecto) / > 45 °C (opcional)
Rango de humedad de operación	0 % ~ 100 %
Altitud máxima de operación	4500 m
Comunicación	Ethernet, fibra óptica, RS485
Normativa	IEC 62271-202, IEC 61439

8.2.2 Seguridad

El sistema de almacenamiento BESS previsto en el presente proyecto cumplirá con los estándares aplicables para su tipología y configuración, incluyendo:

- > IEC 62619: Requisitos de seguridad para baterías recargables de iones de litio utilizadas en aplicaciones industriales.
- > UL 9540 y UL9540A: Seguridad de sistemas de almacenamiento de energía y métodos de ensayo de propagación térmica.
- > UL 1973: Seguridad de baterías estacionarias y de sistemas de almacenamiento.
- > NFPA 855: Normativa para la instalación de sistemas de almacenamiento de energía.

Asimismo, el diseño y la instalación del BESS se realizarán conforme a las prescripciones de seguridad exigidas por el fabricante, la reglamentación nacional aplicable y la normativa de prevención de riesgos laborales vigente.

Los estándares concretos de cumplimiento serán verificados en la fase de suministro y montaje, conforme a las certificaciones del fabricante del sistema de almacenamiento finalmente instalado.

8.2.3 Características del centro de transformación BESS

El sistema de almacenamiento contará con **1** centro de transformación que permitirá la conexión del almacenamiento al sistema eléctrico de la planta y a la red.

El centro de transformación seleccionado es del fabricante **Sungrow**, modelo **MVS5140-LS** o similar, y siendo sus características principales las siguientes:

- Transformador dedicado:
 - Potencia nominal: 5,14 MVA.
 - Relación de transformación: 0,69/20 kV/kV.
 - Grupo de conexión: Dyn11.
- Celdas de media tensión:
 - Tipo: GIS.
 - Número de celdas: 1 celda de línea y 1 celda de protección.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

- Protecciones:
 - Relés específicos para sobrecorriente, cortocircuito y sobretensión.
 - Coordinación con el sistema BMS para desconexión segura.
- Servicios auxiliares:
 - Alimentación para climatización del contenedor de baterías.
 - Sistema de respaldo para control y comunicaciones.

Este centro estará diseñado para garantizar la seguridad y la operatividad del sistema BESS, cumpliendo con normativas como UNE-EN 62271 y UNE-EN 50522.

8.3 Control y comunicaciones

La planta contará con un sistema de control centralizado que permitirá la supervisión y gestión de todos los equipos, incluyendo inversores, baterías y centro de transformación. Este sistema estará conectado a una plataforma de monitorización que mostrará en tiempo real la producción, el estado del almacenamiento y las alarmas.

Las comunicaciones se realizarán mediante una red interna con conexión remota segura, permitiendo el acceso para operación y mantenimiento. El sistema será compatible con los protocolos exigidos por el operador de red para el telecontrol y la integración con el sistema eléctrico.

8.4 Cableado de corriente continua de baja tensión

El sistema de corriente continua estará compuesto por el cableado que conecta los módulos fotovoltaicos con los inversores. Este cableado se dimensionará para minimizar pérdidas y garantizar la seguridad eléctrica, cumpliendo con la normativa aplicable.

Las características principales son:

- Tipo de conductor: Cobre, con aislamiento adecuado para exteriores y resistencia a rayos UV
- Sección del conductor: 6-10 mm².
- Tensión nominal: 1,5/1,8 kV.
- Tipo de instalación: instalación en bandejas, canalizaciones o enterrado según diseño.

El trazado se realizará optimizando la longitud y evitando cruces innecesarios, garantizando la correcta polaridad y la protección frente a cortocircuitos y sobretensiones.

8.5 Cableado de corriente alterna

El sistema de corriente alterna comprende el cableado que conecta los inversores con los centros de transformación y, posteriormente, con el punto de conexión. Se dividen en dos niveles: baja tensión y media tensión.

8.5.1 Baja tensión

El cableado de baja tensión conecta la salida de los inversores con el cuadro general de baja tensión o directamente con el transformador. Sus características principales son:

- Tipo de conductor: Aluminio, con aislamiento adecuado para uso interior/exterior.
- Sección del conductor: 400 mm².
- Tensión nominal: 0,6/1 kV.
- Tipo de instalación: Directamente enterrada.

8.6 Sistema de puesta a tierra

La planta contará con un sistema de puesta a tierra diseñado para garantizar la seguridad eléctrica y la protección de personas y equipos frente a contactos indirectos y sobretensiones.

Este sistema estará compuesto por:

- Red de tierra formada por conductores enterrados y electrodos, conectando todas las estructuras metálicas, cuadros eléctricos, inversores, centro de transformación y sistema BESS.
- Conexión equipotencial entre los diferentes elementos para evitar diferencias de potencial peligrosas.
- Resistencia de tierra conforme a los límites establecidos por la normativa aplicable.

El diseño se realizará considerando las características del terreno y las corrientes de defecto previstas, asegurando la correcta coordinación con las protecciones eléctricas.

8.7 Obra civil

La instalación requerirá una serie de actuaciones sobre el terreno para garantizar la correcta implantación de la planta fotovoltaica y el sistema de almacenamiento. Entre las principales actividades se incluyen:

- Desbroce y limpieza del área destinada a la instalación.
- Adecuación de accesos y caminos internos para permitir el tránsito seguro de vehículos y equipos durante la construcción y el mantenimiento.
- Movimiento de tierras para nivelación y preparación del terreno.
- Sistema de drenaje para evitar acumulación de agua y garantizar la estabilidad del terreno.
- Vallado perimetral para delimitar la planta y garantizar la seguridad.
- Cimentaciones para estructuras fotovoltaicas, baterías, centros eléctricos y equipos auxiliares.
- Zanjas para cableado de corriente continua, alterna y comunicaciones.
- Sistema de vigilancia para control y protección de la instalación.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegado nº 0687522

VISADO

Todas estas actuaciones se realizarán conforme a la normativa aplicable y considerando las características del emplazamiento para asegurar la durabilidad y funcionalidad de la planta.

8.7.1 Desbroce y limpieza

Se realizará tareas de retirada de maleza, broza, maderas caídas, escombros, basuras o cualquier otro material existente en las zonas proyectadas para llevar a cabo la instalación. Estos trabajos se realizan mediante medios mecánicos.

El proceso se lleva a cabo respetando la normativa local y ambiental, llevando a cabo una gestión adecuada de los residuos generados y evitando cualquier impacto en zonas protegidas.

8.7.2 Adecuación de accesos y caminos internos

Se acondicionarán los accesos existentes y se construirán caminos internos para permitir el tránsito seguro de maquinaria, equipos y personal durante la obra y el mantenimiento.

Los caminos se diseñarán con materiales compactados y pendientes adecuadas para evitar erosión y garantizar la durabilidad. Se incluirán zonas de giro y plataformas para maniobras donde sea necesario.

La instalación dispondrá de accesos principales con al menos 6 m de anchura, suficientes para la entrada de maquinaria durante la obra y de vehículos de operación y mantenimiento durante toda la vida del proyecto.

Se utilizarán los caminos existentes, evitando abrir nuevos viales. Si fuera necesario, se podrán acondicionar o mejorar estos accesos para corregir defectos que dificulten el paso de los vehículos, siempre siguiendo la normativa aplicable.

Dentro de la planta, los caminos tendrán un ancho mínimo de 4 m y un radio de giro adecuado, pudiendo ajustarse en obra según las necesidades. Estos viales permitirán llegar a todos los centros de transformación. Para asegurar un buen drenaje, los caminos tendrán una pendiente aproximada del 2 % hacia las cunetas. Contarán con una base de grava y una capa de material estabilizado, evitando la aparición de charcos o acumulaciones de agua en los laterales.

8.7.3 Movimiento de tierras

Se llevará a cabo trabajos de nivelación y compactación del terreno en aquellas zonas con pendientes elevadas que imposibiliten llevar a cabo la instalación. Los trabajos incluirán excavación, relleno y perfilado, optimizando el diseño para minimizar movimientos de tierras innecesarios y garantizar el drenaje natural del agua.

Para el diseño del movimiento de tierras de la planta se estudiará una configuración de movimiento de tierras, lo más optimizada posible, y siempre tratando de conseguir minimizar la cubicación al máximo. Para ello se trata de crear plataformas en consonancia con la geomorfología de la zona de actuación.

El estudio de movimientos de tierra se realizará en fases posteriores de acuerdo con los condicionantes y guías de instalación de la estructura portante de los módulos fotovoltaicos. Mediante el uso de software especializado y se detectarán las zonas susceptibles de movimientos de tierra.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

Los materiales sobrantes de la excavación (labores de desmonte), se emplearán en las labores de terraplanado y en la construcción de explanadas y cimentaciones, de forma que el material sobrante se tramitará a través de un gestor de residuos.

8.7.4 Canalizaciones

La planta contará con canalizaciones destinadas a alojar el cableado eléctrico y de comunicaciones, garantizando su protección mecánica y la seguridad frente a agentes externos.

Las canalizaciones se ejecutarán mediante zanjás, bandejas o tubos enterrados, según el tipo de cable y la normativa aplicable. Se utilizarán materiales resistentes a la corrosión y a la humedad, asegurando la durabilidad y el correcto aislamiento.

El diseño contemplará la separación adecuada entre circuitos de corriente continua, alterna y comunicaciones, evitando interferencias y facilitando el mantenimiento. Todas las canalizaciones estarán señalizadas conforme a la normativa vigente

8.7.5 Vallado perimetral

Se llevará a cabo un vallado perimetral para garantizar la seguridad y evitar accesos no autorizados en las áreas donde se llevará a cabo la instalación. Este vallado contará con portones de acceso y un sistema de CCTV dispuesto sobre el mismo.

El cerramiento tendrá una altura máxima de 2 m y estará diseñado para no bloquear el movimiento de la fauna silvestre. Para ello, los dos hilos inferiores de la malla mantendrán una separación mínima de 15 cm y los hilos verticales estarán distanciados 30 cm entre sí.

Se incluirán pasos de fauna a nivel del suelo cada 50 m como máximo, con unas dimensiones mínimas de 30 cm de ancho por 20 cm de alto (600 cm²).

Los postes serán tubulares de acero galvanizado, colocados mediante hincado cada 3,5 m, con un poste de refuerzo de tensión cada 35 m.

Además, se instalará una puesta a tierra para garantizar la seguridad eléctrica del sistema perimetral de videovigilancia.

El área correspondiente al sistema de almacenamiento energético contará con un vallado que permita la correcta separación entre la planta de generación y la del almacenamiento, manteniendo las mismas características constructivas y de protección que el cerramiento principal de la planta solar.

8.7.6 Cimentaciones

Las cimentaciones se ejecutarán para garantizar la estabilidad y resistencia de las estructuras fotovoltaicas, centros de transformación y equipos auxiliares. Se diseñarán en función de las características del terreno y las cargas transmitidas por las estructuras.

Los seguidores solares se anclan al suelo mediante un sistema de hincado de los postes de un grosor y a la profundidad suficiente como para garantizar su estabilidad y resistencia al viento y la carga de nieve. Puede darse el caso de que, en determinadas zonas del terreno, la dureza o composición del suelo no permita el uso de la técnica de hincado por lo que, para garantizar la estabilidad, haya que recurrir a técnicas como el micro pilotaje o similares.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Categoría nº 0087522

VISADO

Para las instalaciones de centros de transformación y baterías se utilizarán cimentaciones de hormigón armado, con anclajes metálicos para la fijación de las estructuras.

El dimensionamiento de todos los tipos de estructuras se realizará conforme a los cálculos estructurales y la normativa aplicable, asegurando la durabilidad y la resistencia frente a condiciones ambientales adversas.

En el caso de estructuras ligeras, se podrán emplear micropilotes o zapatas prefabricadas, optimizando el tiempo de instalación y reduciendo el impacto sobre el terreno.

8.7.7 Sistema de drenaje

Se instalará un sistema de drenaje superficial y subterráneo para evitar acumulaciones de agua que puedan afectar la cimentación y la estabilidad del terreno.

El diseño contemplará zanjas, canales y tuberías, dimensionadas según las características del suelo y la pluviometría del área.

Se llevará a cabo un estudio hidrológico particularizado de la zona para plantear este sistema de manera que evite inundaciones y se produzcan daños de ningún tipo a la instalación.

8.8 Sistemas de vigilancia y seguridad

El sistema de seguridad estará compuesto por una red de videovigilancia (CCTV) dispuesto en el vallado perimetral de forma que abarque todo el perímetro de la planta. Este sistema contará con sistema de identificación de posibles intrusos y estará conectado con el sistema de control central, permitiendo la gestión remota y generación de alarma en tiempo real.

El sistema cumplirá con la normativa vigente aplicables en materia de seguridad industrial.

8.9 Sistemas de medidas meteorológicas

La planta dispondrá de una estación meteorológica equipada para registrar las variables ambientales que afectan a la producción fotovoltaica. Este sistema permitirá la monitorización en tiempo real y el análisis histórico de las condiciones del emplazamiento.

Los parámetros medidos incluirán:

- Irradiancia global en plano del generador y horizontal.
- Temperatura ambiente y temperatura de los módulos.
- Velocidad y dirección del viento.
- Humedad relativa.

La estación estará conectada al sistema de monitorización de la planta, integrando los datos en el SCADA para optimizar la operación y el mantenimiento.

8.10 Sistema de servicios auxiliares

La planta contará con servicios auxiliares destinados a garantizar el correcto funcionamiento de los equipos y la seguridad de la instalación. Estos servicios incluyen:



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0827522

VISADO

- Alimentación eléctrica auxiliar para sistemas de control, comunicaciones, iluminación y climatización.
- Iluminación en zonas críticas como el centro de transformación y áreas de maniobra.
- Climatización en salas eléctricas y contenedores del sistema BESS para mantener condiciones óptimas de operación.
- Protección contra incendios en áreas sensibles, conforme a normativa aplicable.
- Se dispondrá de un punto de luz de emergencia de carácter autónomo que señalará el centro de transformación de acuerdo a la prescripción dictada en el apartado 6.2 Alumbrado de socorro, recogido en la ITC-RAT 14 Instalaciones eléctricas de exterior que forma parte del Reglamento de Alta Tensión aprobado por el Real Decreto 337/2014, de 9 de mayo, por el que se aprueban el Reglamento sobre condiciones técnicas y garantías de seguridad en instalaciones eléctricas de alta tensión y sus Instrucciones Técnicas Complementarias ITC-RAT 01 a 23.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

9 INFRAESTRUCTURA DE INTERCONEXIÓN

Tanto la energía generada por la planta como la almacenada en el sistema de almacenamiento se evacuará a través de una red de media tensión que conecta los centros de transformación con el centro de seccionamiento. Esta red seguirá preferentemente trazados existentes o previamente acondicionados para minimizar nuevas afecciones.

La línea de interconexión se ejecutará en zanja soterrada, con cableado de media tensión dispuesto sobre cama de arena, protección mecánica superior y señalización normalizada. La profundidad y el ancho de la zanja cumplirán la normativa vigente y las prescripciones del operador de red.

Contará con los sistemas de protección, telecontrol y medida requeridos, así como con su correspondiente puesta a tierra conforme a la reglamentación aplicable.

9.1 Características de la línea de interconexión

El cableado de media tensión conecta los centros de transformación (CT-FV y CT-BESS) con el Centro de Seccionamiento, con circuitos en media tensión a **20 kV**, directamente enterrados cuando discurren por el interior del recinto vallado y bajo tubo hormigonado en caso de que el trazado salga del vallado de la planta.

Sus características principales son:

- Tipo de conductor: Aluminio, con aislamiento XLPE para media tensión.
- Sección del conductor: 240 mm².
- Tensión nominal: 20 kV.
- Tipo de instalación: Bajo tubo.

La configuración, así como también los conductores empleados, se resume en la siguiente tabla:

Tabla 11. Longitudes de líneas de interconexión en media tensión

Agrupación	Longitud (m)	Cable
CT_PSFV 01 → CS Hibridación	479	3x(1x240)+H16mm2 AL HEPRZ1 12/20 kV
CT_BESS → CS Hibridación	10	3x(1x240)+H16mm2 AL HEPRZ1 12/20 kV

9.1.1 Características de la zanja

Como criterio general, los circuitos se instalarán en formación tresbolillo y directamente enterrados. La separación entre circuitos ubicados en la misma zanja será de, al menos, 20 cm.

En los cruces con caminos y arroyos, los circuitos se alojarán bajo tubo y quedarán embebidos en un prisma de hormigón, manteniendo igualmente una separación mínima de, al menos, 20 cm entre ellos.

La instalación será íntegramente subterránea, con cables enterrados a 1 metro de profundidad desde la superficie del terreno. El trazado se ejecutará de forma rectilínea, tomando como referencia criterios de paralelismo y perpendicularidad respecto a los elementos constructivos que definen la topología de la planta fotovoltaica.

Se aprovechará la canalización de media tensión para, además de los conductores de potencia, tender los circuitos de comunicaciones y el conductor de protección.

9.1.2 Sistema de puesta a tierra

En los cables aislados que incorporan una pantalla de aluminio se generan tensiones inducidas. Dependiendo del sistema de puesta a tierra aplicado a dichas pantallas, pueden aparecer corrientes inducidas que reducen la intensidad máxima admisible del cable. Asimismo, aun cuando no circulen corrientes longitudinales por las pantallas, las tensiones inducidas pueden alcanzar valores significativos que requieren control, ya que en determinados puntos existe riesgo de exposición para las personas en contacto con las pantallas.

La solución de conexión prevista es del tipo "Solid Bonding". En este tipo de conexión, las pantallas de los cables se conectan a tierra en ambos extremos, configurando un circuito cerrado electromagnéticamente acoplado al formado por los conductores. Bajo este tipo de conexión se inducen corrientes de circulación en las pantallas, generando pérdidas térmicas y, como consecuencia, una reducción en la capacidad de transporte de corriente del cable. Estas pérdidas pueden minimizarse cuando los cables se instalan en formación de tresbolillo, aunque tienden a incrementarse al aumentar la separación entre ellos.

9.1.3 Empalmes y cámaras de empalme

Se instalarán empalmes prefabricados o premoldeados, cuyas unidades se someterán a ensayos en fábrica para garantizar su correcto comportamiento eléctrico y mecánico. En cada empalme se dispondrá la puesta a tierra de las pantallas correspondientes.

Para proteger el empalme frente a la humedad y a posibles solicitaciones mecánicas, este se alojará en una cámara de empalme, en la cual los tres empalmes se ubicarán en disposición zig-zag.

El empalme debe presentar propiedades eléctricas y térmicas adecuadas, siendo capaz de soportar los ciclos de calentamiento propios de la operación, así como las contracciones y dilataciones de los cables. Por este motivo, se recomiendan materiales como goma de silicona o EPR (etileno-propileno reticulado).

Sobre la semiconductora externa se instalará un dispositivo de bloqueo de humedad, destinado a evitar la propagación longitudinal del agua en el interior del empalme.

La cubierta exterior del empalme debe proporcionar la protección mecánica necesaria, asegurar una barrera radial estanca que permita la adecuada reconstrucción del aislamiento y ofrecer un nivel de aislamiento eléctrico equivalente al de la cubierta original del cable.

Se instalará una cámara de empalme en cada punto de empalme de la traza, con el objetivo de garantizar su protección y facilitar las labores de trazabilidad, mantenimiento y restauración a lo largo de toda la vida útil de la instalación.

La cámara de empalme podrá ser prefabricada o ejecutada in situ, y estará construida en hormigón con una resistencia mínima equivalente a HE-15. La interfaz entre los cables y la cámara será sellada tras el tendido mediante yeso, mortero ignífugo o material expansivo, con el fin de asegurar la estanqueidad y la protección del sistema.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0627622

VISADO

9.1.4 Perforación horizontal

Para realizar el cruzamiento con la carretera M-521 se prevé realizar una perforación horizontal dirigida, cuyo proceso constructivo se resume a continuación:

1. Instalación de máquina para que la cabeza de perforación se introduzca en el suelo.
2. Ejecución de la perforación guía o piloto.
3. Ampliación del diámetro de la perforación piloto mediante los escariadores adecuados.
4. Instalación de la tubería metálica en el interior de la perforación realizada.

10 CENTRO DE SECCIONAMIENTO, MEDIDA E HIBRIDACIÓN

Para la maniobrabilidad de las líneas que parten del centro de transformación de la planta fotovoltaica y de la planta de almacenamiento, que evacúan la energía almacenada a través de una única línea de evacuación, se hace necesario instalar un Centro de Seccionamiento y que del mismo salga una línea subterránea de evacuación hacia la conexión con el centro de seccionamiento ubicado en las inmediaciones del punto de conexión con la red de distribución (el centro de seccionamiento ubicado en las inmediaciones del punto de conexión a la red de distribución es objeto de proyecto independiente).

El punto de medida individualizado para PSFV y BESS se situará en el Centro de Seccionamiento de la hibridación, que se ubicará dentro de la parcela de la misma planta hibridada.

Dicho centro de seccionamiento se encuentra ubicado en las coordenadas UTM Huso 30N siguientes:

Tabla 12. Ubicación del centro de seccionamiento

Coordenadas Centro Seccionamiento	
X (m)	412.951,65
Y (m)	4.476.808,35

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- > TIPO DE INSTALACIÓN: PFU-7.
- > ENVOLVENTE: Edificio prefabricado de hormigón.
- > TENSIÓN: 20 kV.

11 PUNTO DE MEDIDA

Se dispondrá de sistemas de medida individualizados para PSFV y BESS.

Estos equipos de medida determinarán, para cada periodo de programación, la energía producida, cargada y descargada, su liquidación, facturación y control, de acuerdo con lo previsto en el Real Decreto 413/2014 y en el Reglamento unificado de puntos de medida del sistema eléctrico, aprobado por el Real Decreto 1110/2007, de 24 de agosto.

El tipo de punto de medida es Tipo 2 según RD 1110/2007.

Será de aplicación también la Orden TEC/1281/2019, de 19 de diciembre, con todas sus instrucciones técnicas complementarias al Reglamento unificado de puntos de medida, en las cuáles se establece, entre otros, las características de las medidas principales, redundantes y comprobantes, en función del tipo de frontera.

La medida principal se encuentra en el punto de conexión (punto frontera) ubicado en un Centro de Seccionamiento y Medida objeto de otro proyecto. La hibridación cumplirá con la filosofía del esquema de la imagen que se muestra a continuación. Se instalarán medidas para la PSFV y BESS

individualizadas, de forma que existan medidas diferenciadas para cada tecnología. Todos los puntos de medida serán del mismo tipo (tipo 2) y cumplirán los mismos requisitos que el punto frontera.

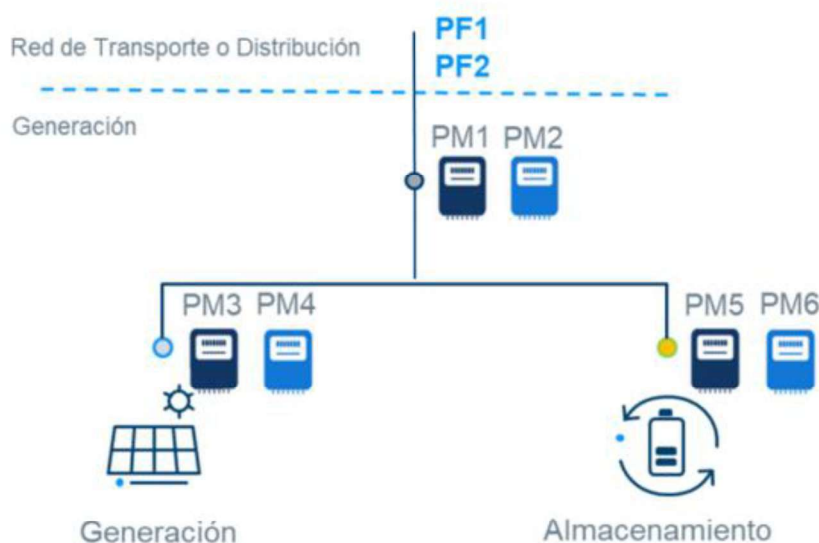


Ilustración 2. Sistema de medida (Fuente: REE)

Se establecerán los siguientes criterios generales sobre las configuraciones de medida de Instalación Híbrida de un módulo de generación (PSFV) con almacenamiento mediante baterías:

Puntos frontera: Se establecerá un punto frontera instrumental en el módulo de generación PF1 y un punto frontera instrumental en el módulo de almacenamiento PF2.

Puntos de medida: Se establecerá un punto de medida principal y, si aplica, uno redundante (o comprobante) en el punto de conexión con la red (PM1 y, si aplica, PM2), en el módulo de generación (PM3 y, si aplica, PM4) y en el módulo de almacenamiento (PM5 y, si aplica, PM6).

Configuraciones de medida de los PF: Para el punto frontera instrumental del módulo de generación PF1 se definirá una configuración de medida principal (P) y, si es de aplicación, una redundante (R) (o comprobante (C)). Para el caso de configuración principal y redundante se medirá de la siguiente forma:

$$PF1 (P) = PM1 * PM3 / (PM3 + PM5)$$

$$PF1 (R) = PM2 * PM4 / (PM4 + PM6)$$

Para el punto frontera instrumental del módulo de almacenamiento PF2 se definirá una configuración de medida principal (P) y, si es de aplicación, una redundante (R) (o comprobante (C)). Para el caso de configuración principal y redundante se medirán de la siguiente forma:

$$PF2 (P) = PM1 * PM5 / (PM3 + PM5)$$

$$PF2 (R) = PM2 * PM6 / (PM4 + PM6)$$

Unidades de programación: Se establecerá una única unidad de programación para la instalación híbrida para la energía generada de los módulos de generación y de almacenamiento, que se medirá de la siguiente forma:

UP Venta, instalación = PF1 (AS) + PF2 (AS)

Se establecerá una unidad de programación para la toma de energía de la red que deberá corresponder de forma unívoca con la unidad de programación de venta de la instalación híbrida, que se medirá de la siguiente forma:

UP Compra Almacenamiento, instalación = PF2 (AE)

Unidades físicas: Se establecerán tres unidades físicas UF1, UF2 y UF2', una para el módulo de generación y otra dos para el módulo de almacenamiento (venta y compra), que se medirán de la siguiente forma:

UF1 Venta Generador = PF1 (AS)

UF2 Venta Almacenamiento = PF2 (AS)

UF2' Compra Almacenamiento = PF2 (AE)

La clase de precisión de estos equipos se recogen el apartado 10 del artículo 9 del Real Decreto 1110/2007, de 24 de agosto, Reglamento unificado de puntos de medida del sistema eléctrico:

Tipo de punto	Clase de precisión			
	Transformadores		Contadores	
	Tensión	Intensidad	Activa	Reactiva
1	0,2	0,2 S	$\leq 0,2$ S	$\leq 0,5$
2	$\leq 0,5$	$\leq 0,5$ S	$\leq C$	≤ 1
3	≤ 1	≤ 1	$\leq B$	≤ 2
4	≤ 1	≤ 1	$\leq B$	≤ 2
5			$\leq A$	≤ 3

Ilustración 3. Clase de protección según tipo de punto de medida



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegiado nº 0027522

VISADO

12 CRUZAMIENTOS Y PARALELISMOS

12.1 Cruzamientos

Según lo dispuesto en la ITC-LAT 06: LÍNEAS SUBTERRÁNEAS CON CABLES AISLADOS, se indican las condiciones en las que se realizarán los cruzamientos de los cables subterráneos de la línea de interconexión.

Calles y carreteras

Los cables se dispondrán en canalizaciones entubadas y hormigonadas en toda su longitud. La profundidad hasta la generatriz superior del tubo más próximo a la superficie será como mínimo de 0,6 m. Siempre que sea posible, el cruce se ejecutará de forma perpendicular al eje del vial.

Ferrocarriles

Los cables se instalarán en canalizaciones entubadas y hormigonadas, procurando el cruce perpendicular a la vía. La parte superior del tubo más próximo a la superficie se situará a una profundidad mínima de 1,1 m respecto de la cara inferior de la traviesa. Estas canalizaciones sobresaldrán 1,5 m por cada extremo más allá del límite de la vía férrea.

Otros cables de energía eléctrica

Siempre que sea posible, los cables de alta tensión se dispondrán por debajo de los cables de baja tensión.

La separación mínima entre un cable de AT y otros cables eléctricos será de 0,25 m, y la distancia entre el punto de cruce y los empalmes deberá ser superior a 1 m.

Si estas distancias no pudieran respetarse, el cable instalado más recientemente se alojará en tubos, conductos o divisorias de adecuada resistencia mecánica (450 N de compresión) y capaces de soportar impactos de:

- 20 J si el diámetro exterior es ≤ 90 mm.
- 28 J si el diámetro es > 90 mm y ≤ 140 mm.
- 40 J si el diámetro es > 140 mm.

Cables de telecomunicación

La separación mínima entre cables eléctricos y cables de telecomunicaciones será de 0,20 m. La distancia entre el cruce y los empalmes de ambos sistemas deberá ser superior a 1 m.

Cuando no pueda mantenerse esta separación, se aplicarán las mismas soluciones de protección mecánica indicadas en el apartado 5.2.3 de la ITC-LAT 06: LÍNEAS SUBTERRÁNEAS CON CABLES AISLADOS.

Canalizaciones de agua

La separación mínima entre cables eléctricos y canalizaciones de agua será de 0,20 m. Se evitará el cruce coincidente con juntas de la canalización de agua o con empalmes eléctricos, manteniendo una distancia superior a 1 m.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0087522

VISADO

Si no fuera posible mantener estas distancias, la canalización instalada más recientemente se separará mediante los mismos tipos de conductos o divisorias descritos anteriormente.

Canalizaciones de gas

En los cruces entre líneas subterráneas de AT y canalizaciones de gas se respetarán las distancias mínimas recogidas en la Tabla 3 de la ITC-LAT 06: LÍNEAS SUBTERRÁNEAS CON CABLES AISLADOS. Cuando, por causas justificadas, no sea posible cumplirlas, podrán reducirse mediante la instalación de protección suplementaria, consistente preferentemente en materiales cerámicos (baldosas, rasillas, ladrillos, etc.).

Si aun con protección suplementaria no se alcanzan las distancias mínimas, deberá consultarse a la empresa propietaria de la canalización de gas para que determine las medidas adicionales a aplicar.

La protección suplementaria debe garantizar:

- 0,45 m de cobertura longitudinal a cada lado del cruce.
- 0,30 m de anchura centrada respecto al servicio a proteger.

En caso de línea subterránea de AT entubada, el propio tubo se considerará protección suplementaria siempre que cumpla las mismas exigencias mecánicas descritas en apartados anteriores.

Conducciones de alcantarillado

Se procurará que los cables crucen por encima de las conducciones de alcantarillado. No se permitirá intervenir en su interior; únicamente se admite actuar sobre su pared (por ejemplo, instalando tubos) si se garantiza que no queda debilitada.

Si no fuera viable el cruce por encima, los cables se instalarán por debajo, separados mediante tubos o divisorias que cumplan los requisitos mecánicos establecidos anteriormente.

Depósitos de carburante

Los cables se instalarán separados mediante tubos o conductos con las mismas exigencias mecánicas definidas para otros servicios. Dichos tubos deberán situarse a una distancia mínima de 1,20 m del depósito de carburante.

Los extremos de los tubos sobresaldrán, como mínimo, 2 m por cada lado respecto al depósito.

12.2 Paralelismos

Otros cables de energía eléctrica

Los cables de alta tensión podrán instalarse en paralelo con otros cables, tanto de baja como de alta tensión, manteniendo una separación mínima de 0,25 m. Cuando no sea posible respetar esta distancia, la canalización instalada más recientemente se dispondrá mediante tubos, conductos o divisorias fabricados con materiales de adecuada resistencia mecánica, capaces de soportar una compresión mínima de 450 N y un impacto de:

- 20 J si el diámetro exterior del tubo es ≤ 90 mm.
- 28 J si el diámetro exterior es > 90 mm y ≤ 140 mm.

- 40 J si el diámetro exterior es > 140 mm.

Cuando un mismo propietario canalice simultáneamente varios cables de alta tensión del mismo nivel de tensión, se permitirá reducir la distancia mínima entre ellos.

Cables de telecomunicación

La separación mínima entre los cables de energía eléctrica y los cables de telecomunicaciones será de 0,20 m. En caso de no poder mantener esta distancia, la canalización más reciente se dispondrá mediante tubos, conductos o divisorias con las mismas propiedades mecánicas y resistencias al impacto indicadas en el apartado anterior.

Canalizaciones de agua

La separación mínima entre cables eléctricos y canalizaciones de agua será de 0,20 m. Además, la distancia mínima entre empalmes eléctricos y juntas de agua será de 1 m.

Si no fuera posible mantener estas distancias, la canalización más reciente se instalará mediante elementos de separación con las resistencias mecánicas especificadas anteriormente.

De forma preferente, se procurará mantener 0,20 m en proyección horizontal, situando la canalización de agua por debajo del nivel del cable eléctrico. Asimismo, las arterias principales de agua se dispondrán lo suficientemente alejadas para garantizar una separación superior a 1 m respecto a los cables de alta tensión.

Canalizaciones de gas

En los paralelismos entre líneas subterráneas de alta tensión y canalizaciones de gas deberán respetarse las distancias mínimas definidas en la Tabla 4 de la ITC-LAT 06: LÍNEAS SUBTERRÁNEAS CON CABLES AISLADOS. Cuando por causas justificadas no puedan cumplirse, estas podrán reducirse mediante la instalación de una protección suplementaria, formada por materiales cerámicos (baldosas, rasillas, ladrillos, etc.) o por tubos que cumplan las mismas características de resistencia mecánica:

- 450 N de resistencia a la compresión.
- Impacto mínimo de 20 J / 28 J / 40 J según el diámetro exterior del tubo (≤ 90 mm / > 90 –140 mm / > 140 mm).

La distancia mínima entre los empalmes eléctricos y las juntas de las canalizaciones de gas será de, al menos, 1 m.



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

13 ORGANISMOS AFECTADOS

A continuación, se enumeran los organismos afectados por la planta y sus infraestructuras de interconexión objeto de este proyecto.

- > Excmo. Ayto. de Villanueva de la Cañada.
- > Dirección General de Agricultura, Ganadería y Alimentación. Consejería de Medio Ambiente, Agricultura e Interior.
- > Dirección General de Carreteras. Consejería de Vivienda, Transportes e Infraestructuras. Gobierno de la Comunidad de Madrid.
- > Dirección General de Patrimonio Cultural y Oficina del Español. Consejería de Cultura, Turismo y Deporte.
- > Confederación Hidrográfica del Tajo.
- > Canal Isabell II.


**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

14 RESUMEN DEL PRESUPUESTO

Tabla 13. Presupuesto estimado del proyecto

Capítulo	Descripción	Importe
1	Acondicionamiento del terreno	68.750,91 €
2	Equipos	4.015.671,52 €
2.1	Planta fotovoltaica	1.796.411,29 €
2.2	Sistema de almacenamiento	2.102.920,00 €
2.3	Líneas de 20 kV de interconexión	116.340,23 €
3	Obra civil	149.465,07 €
4	Sistema eléctrico	145.601,18 €
5	Otros	64.443,02 €
PRESUPUESTO DE EJECUCIÓN MATERIAL (PEM)		4.443.931,70 €
6	Gestión de residuos	20.391,82 €
7	Seguridad y Salud	20.600,23 €
PRESUPUESTO TOTAL DE EJECUCIÓN		4.484.923,76 €
Gastos generales (15%)		672.738,56 €
Beneficio industrial (6%)		269.095,43 €
PRESUPUESTO DE EJECUCIÓN POR CONTRATA		5.426.757,74 €

El presupuesto de ejecución de ejecución material asciende a un total de **Cuatro millones cuatrocientos cuarenta y tres mil novecientos treinta y un euros con setenta céntimos (4.443.931,70 €)**, IVA no incluido.



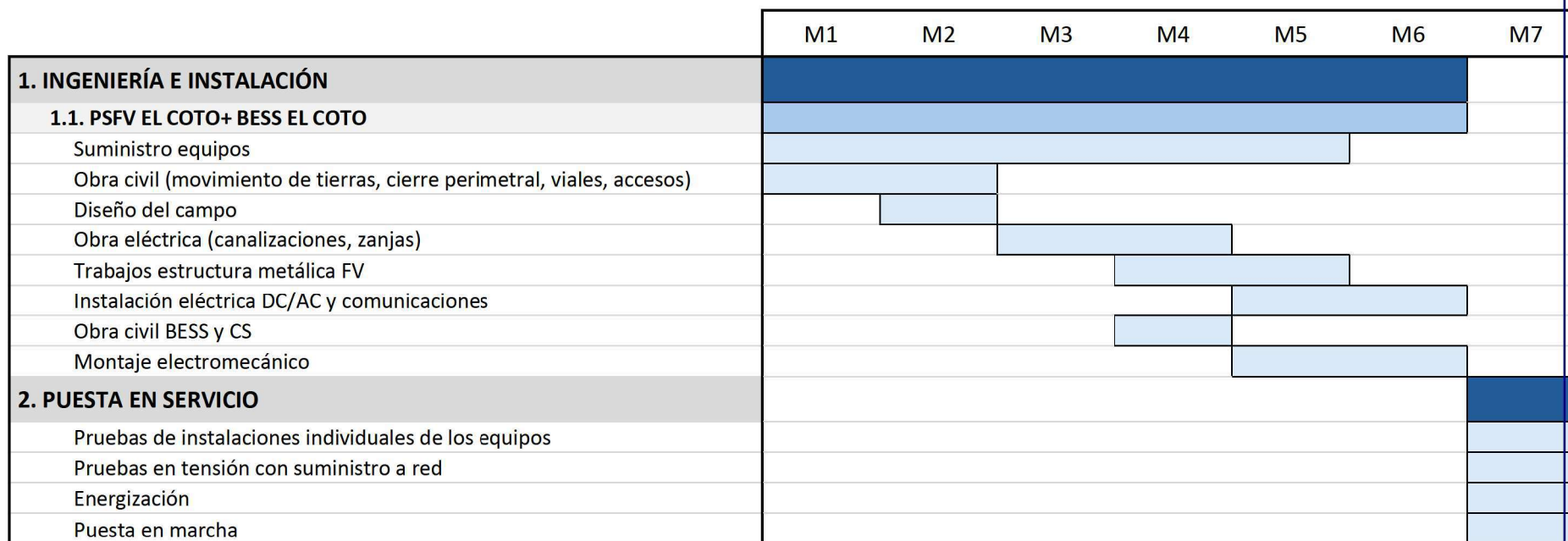
**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,

VISADO

15 CRONOGRAMA

El programa previsto para la ejecución de las obras del proyecto hibridado una vez obtenidos todos los permisos y autorizaciones pertinentes por parte de los organismos afectados, tendrá una duración aproximada de **siete (7) meses**:



16 CONCLUSIONES

El presente proyecto define las características técnicas y constructivas necesarias para la instalación de una planta fotovoltaica con sistema de almacenamiento, cumpliendo con los requisitos normativos y de seguridad aplicables.

La solución propuesta garantiza la generación de energía limpia y renovable, contribuyendo a la reducción de emisiones y al cumplimiento de los objetivos de sostenibilidad. Además, se ha contemplado la integración de sistemas de control, monitorización y seguridad que aseguran la operatividad y fiabilidad de la instalación.

Madrid, junio de 2026

D. Gustavo Rosales Gómez de Villavedón

Ingeniero Técnico Industrial

Nº de colegiado: 0027522

Colegiado en Colegio Oficial de Graduados e Ingenieros técnicos Industriales de Madrid



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

ANEXO: FICHAS TÉCNICAS

- MÓDULO FOTOVOLTAICO
- INVERSOR FOTOVOLTAICO
- ESTRUCTURAS
- CENTRO DE TRANSFORMACIÓN FV
- BATERÍAS
- CENTRO DE TRANSFORMACIÓN BESS
- CONDUCTOR CC-BT
- CONDUCTOR CA-BT
- CONDUCTOR MT



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO



TOPBiHiKu7

BIFACIAL TOPCON

650 W ~ 720 W

CS7N-650 | 655 | 660 | 665 | 670 | 675 | 680 | 685 | 690 |
695 | 700 | 705 | 710 | 715 | 720TB-AG (IEC1000 V)

CS7N-650 | 655 | 660 | 665 | 670 | 675 | 680 | 685 | 690 |
695 | 700 | 705 | 710 | 715 | 720TB-AG (IEC1500 V)

MORE POWER



Module power up to 720 W
Module efficiency up to 23.2 %



Up to 85% Power Bifaciality,
more power from the back side



Excellent anti-LeTID & anti-PID performance.
Low power degradation, high energy yield



Lower temperature coefficient (Pmax): -0.30%/°C,
increases energy yield in hot climate



Lower LCOE & system cost

MORE RELIABLE

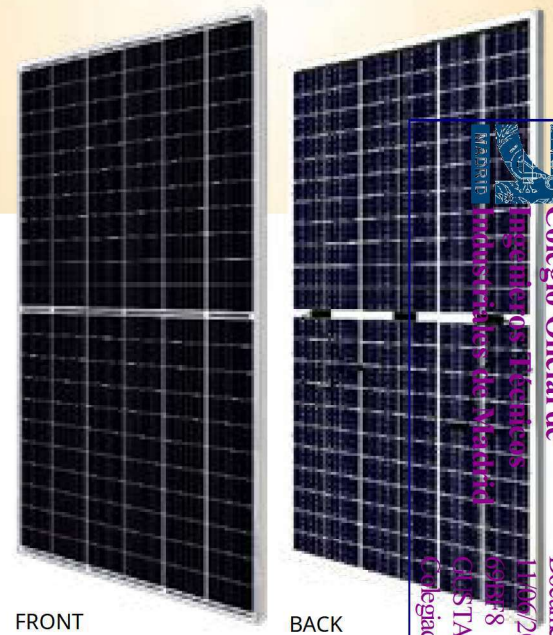


Minimizes micro-crack impacts



Heavy snow load up to 5400 Pa,
wind load up to 2400 Pa*

* For detailed information, please refer to the Installation Manual.



FRONT

BACK

12
Years

Enhanced Product Warranty on Materials
and Workmanship*

30
Years

Linear Power Performance Warranty*

1st year power degradation no more than 1%

Subsequent annual power degradation no more than 0.4%

*According to the applicable Canadian Solar Limited Warranty Statement.

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATES*

ISO 9001:2015 / Quality management system

ISO 14001:2015 / Standards for environmental management system

ISO 45001: 2018 / International standards for occupational health & safety

PRODUCT CERTIFICATES*

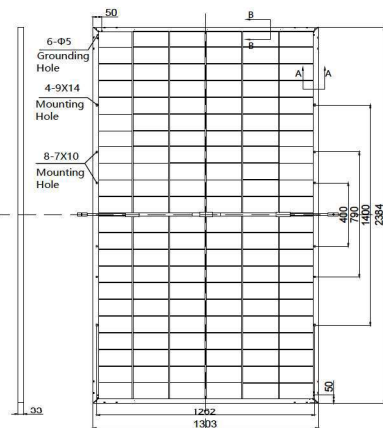
* The specific certificates applicable to different module types and markets will vary, and therefore not all of the certifications listed herein will simultaneously apply to the products you order or use. Please contact your local Canadian Solar sales representative to confirm the specific certificates available for your Product and applicable in the regions in which the products will be used.

CSI Solar Co., Ltd. is committed to providing high quality solar photovoltaic modules, solar energy and battery storage solutions to customers. The company was recognized as the No. 1 module supplier for quality and performance/price ratio in the IHS Module Customer Insight Survey. Over the past 20 years, it has successfully delivered over 70 GW of premium-quality solar modules across the world.

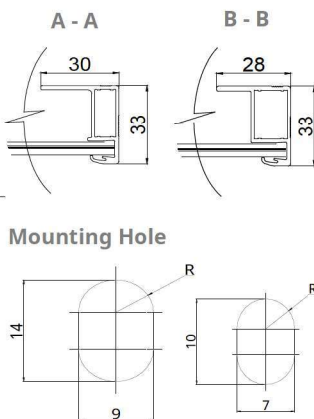
Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de México
11/06/2026. Puede validar el documento
66938
GASTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Credenciado rº 0027522
VISADO

ENGINEERING DRAWING (mm)

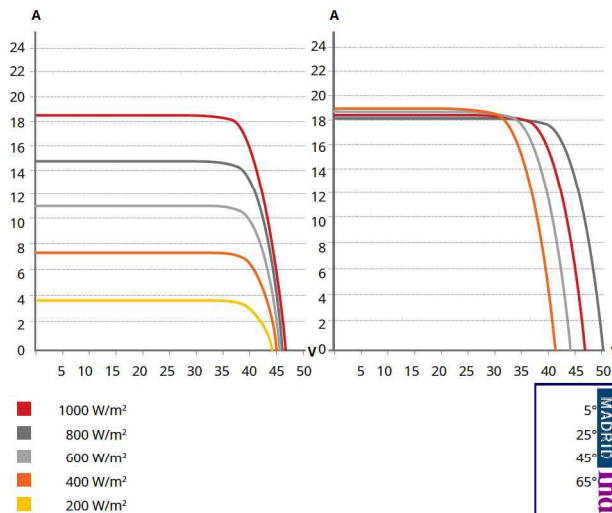
Rear View



Frame Cross Section



CS7N-680TB-AG / I-V CURVES



ELECTRICAL DATA | STC*

		Nominal Max. Power (Pmax)	Opt. Operating Voltage (Vmp)	Opt. Operating Current (Imp)	Open Circuit Voltage (Voc)	Short Circuit Current (Isc)	Module Efficiency
CS7N-650TB-AG		650 W	38.0 V	17.11 A	45.9 V	17.99 A	20.9%
Bifacial Gain**	5%	683 W	38.0 V	17.97 A	45.9 V	18.89 A	22.0%
	10%	715 W	38.0 V	19.76 A	45.9 V	19.79 A	23.0%
	20%	780 W	38.0 V	20.53 A	45.9 V	21.59 A	25.1%
CS7N-655TB-AG		655 W	38.2 V	17.15 A	46.1 V	18.04 A	21.1%
Bifacial Gain**	5%	688 W	38.2 V	18.01 A	46.1 V	18.94 A	22.1%
	10%	721 W	38.2 V	19.81 A	46.1 V	19.84 A	23.2%
	20%	786 W	38.2 V	20.58 A	46.1 V	21.65 A	25.3%
CS7N-660TB-AG		660 W	38.4 V	17.19 A	46.3 V	18.09 A	21.2%
Bifacial Gain**	5%	693 W	38.4 V	18.05 A	46.3 V	18.99 A	22.3%
	10%	726 W	38.4 V	19.85 A	46.3 V	19.90 A	23.4%
	20%	792 W	38.4 V	20.63 A	46.3 V	21.71 A	25.5%

* Under Standard Test Conditions (STC) of irradiance of 1000 W/m², spectrum AM 1.5 and cell temperature of 25°C. Measurement uncertainty: ±3 % (Pmax).

** Bifacial Gain: The additional gain from the back side compared to the power of the front side at the standard test condition. It depends on mounting (structure, height, tilt angle etc.) and albedo of the ground.

ELECTRICAL DATA

Operating Temperature	-40°C ~ +85°C
Max. System Voltage	1500 V (IEC/UL) or 1000 V (IEC/UL)
Module Fire Performance	TYPE 29 (UL 61730) or CLASS C (IEC61730)
Max. Series Fuse Rating	35 A
Application Classification	Class A
Power Tolerance	0 ~ + 5 W
Power Bifaciality*	80 %

* Power Bifaciality = $\frac{P_{max_{rear}}}{P_{max_{front}}}$, both $P_{max_{rear}}$ and $P_{max_{front}}$ are tested under STC, Bifaciality Tolerance: ± 5 %

ELECTRICAL DATA | NMOT*

	Nominal Max. Power (Pmax)	Opt. Operating Voltage (Vmp)	Opt. Operating Current (Imp)	Open Circuit Voltage (Voc)	Short Circuit Current (Isc)
CS7N-650TB-AG	491 W	35.9 V	13.68 A	43.4 V	14.50 A
CS7N-655TB-AG	494 W	36.1 V	13.72 A	43.6 V	14.55 A
CS7N-660TB-AG	498 W	36.2 V	13.75 A	43.8 V	14.59 A

* Under Nominal Module Operating Temperature (NMOT), irradiance of 800 W/m², spectrum AM 1.5, ambient temperature 20°C, wind speed 1 m/s.

MECHANICAL DATA

Specification	Data
Cell Type	TOPCon cells
Cell Arrangement	132 [2 x (11 x 6)]
Dimensions	2384 x 1303 x 33 mm (93.9 x 51.3 x 1.30 in)
Weight	37.8 kg (83.3 lbs)
Front Glass	2.0 mm heat strengthened glass with anti-reflective coating
Back Glass	2.0 mm heat strengthened glass
Frame	Anodized aluminium alloy
J-Box	IP68, 3 bypass diodes
Cable	4.0 mm² (IEC), 10 AWG (UL)
Cable Length (Including Connector)	460 mm (18.1 in) (+) / 340 mm (13.4 in) customized length*
Connector	T6 (IEC 1500V) or PV-KST4-EVO2/XY, PV-KBT4-EVO2/XY (IEC 1500V) or PV-KS14-EVO2A/xy, PV-KBT4-EVO2A/xy (IEC 1500V)
Per Pallet	33 pieces
Per Container (40' HQ)	561 pieces

* For detailed information, please contact your local Canadian Solar sales and technical representatives.

TEMPERATURE CHARACTERISTICS

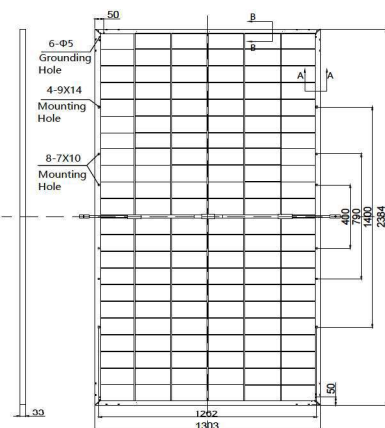
Specification	Data
Temperature Coefficient (Pmax)	-0.30 % / °C
Temperature Coefficient (Voc)	-0.26 % / °C
Temperature Coefficient (Isc)	0.05 % / °C
Nominal Module Operating Temperature	41 ± 3°C

PARTNER SECTION

* The specifications and key features contained in this datasheet may deviate slightly from our actual products due to the on-going innovation and product enhancement. CSI Solar Co., Ltd. reserves the right to make necessary adjustment to the information described herein at any time without further notice.

Please be kindly advised that PV modules should be handled and installed by qualified people who have professional skills and please carefully read the safety and installation instructions before using our PV modules.

Rear View



		Nominal Max. Power (Pmax)	Opt. Operating Voltage (Vmp)	Opt. Operating Current (Imp)	Open Circuit Voltage (Voc)	Short Circuit Current (Isc)	Module Efficiency
CS7N-665TB-AG		665 W	38.6 V	17.23 A	46.5 V	18.14 A	21.4%
Bifacial Gain**	5%	698 W	38.6 V	18.09 A	46.5 V	19.05 A	22.5%
	10%	732 W	38.6 V	18.97 A	46.5 V	19.95 A	23.6%
	20%	798 W	38.6 V	20.68 A	46.5 V	21.77 A	25.7%
CS7N-670TB-AG		670 W	38.8 V	17.27 A	46.7 V	18.19 A	21.6%
Bifacial Gain**	5%	704 W	38.8 V	18.15 A	46.7 V	19.10 A	22.7%
	10%	737 W	38.8 V	19.00 A	46.7 V	20.01 A	23.7%
	20%	804 W	38.8 V	20.72 A	46.7 V	21.83 A	25.9%
CS7N-675TB-AG		675 W	39.0 V	17.31 A	46.9 V	18.24 A	21.7%
Bifacial Gain**	5%	709 W	39.0 V	18.19 A	46.9 V	19.15 A	22.8%
	10%	743 W	39.0 V	19.04 A	46.9 V	20.06 A	23.9%
	20%	810 W	39.0 V	20.77 A	46.9 V	21.89 A	26.1%
CS7N-680TB-AG		680 W	39.2 V	17.35 A	47.1 V	18.29 A	21.9%
Bifacial Gain**	5%	714 W	39.2 V	18.22 A	47.1 V	19.20 A	23.0%
	10%	748 W	39.2 V	19.09 A	47.1 V	20.12 A	24.1%
	20%	816 W	39.2 V	20.82 A	47.1 V	21.95 A	26.3%
CS7N-685TB-AG		685 W	39.4 V	17.39 A	47.3 V	18.34 A	22.1%
Bifacial Gain**	5%	719 W	39.4 V	18.26 A	47.3 V	19.26 A	23.1%
	10%	754 W	39.4 V	19.14 A	47.3 V	20.17 A	24.3%
	20%	822 W	39.4 V	20.87 A	47.3 V	22.01 A	26.5%
CS7N-690TB-AG		690 W	39.6 V	17.43 A	47.5 V	18.39 A	22.2%
Bifacial Gain**	5%	725 W	39.6 V	18.31 A	47.5 V	19.31 A	23.3%
	10%	759 W	39.6 V	19.17 A	47.5 V	20.23 A	24.4%
	20%	828 W	39.6 V	20.92 A	47.5 V	22.07 A	26.7%

**** Bifacial Gain:** The additional gain from the back side compared to the power of the front side at the standard test condition. It depends on mounting (structure, height, tilt angle etc.) and albedo of the ground.

Operating Temperature	-40°C ~ +85°C
Max. System Voltage	1500 V (IEC/UL) or 1000 V (IEC/UL)
Module Fire Performance	TYPE 29 (UL 61730) or CLASS C (IEC61730)
Max. Series Fuse Rating	35 A
Application Classification	Class A
Power Tolerance	0 ~ + 5 W
Power Bifaciality*	80 %

* The specifications and key features contained in this datasheet may deviate slightly from our actual products due to the on-going innovation and product enhancement. CSI Solar Co., Ltd. reserves the right to make necessary adjustment to the information described herein at any time without further notice.

Please be kindly advised that PV modules should be handled and installed by qualified people who have professional skills and please carefully read the safety and installation instructions before using our PV modules.

	Nominal Max. Power (Pmax)	Opt. Operating Voltage (Vmp)	Opt. Operating Current (Imp)	Open Circuit Voltage (Voc)	Short Circuit Current (Isc)
CS7N-665TB-AG	502 W	36.4 V	13.78 A	44.0 V	14.63 A
CS7N-670TB-AG	506 W	36.6 V	13.81 A	44.1 V	14.66 A
CS7N-675TB-AG	510 W	36.8 V	13.84 A	44.3 V	14.71 A
CS7N-680TB-AG	513 W	37.0 V	13.88 A	44.5 V	14.75 A
CS7N-685TB-AG	517 W	37.2 V	13.91 A	44.7 V	14.79 A
CS7N-690TB-AG	521 W	37.4 V	13.94 A	44.9 V	14.83 A

MECHANICAL DATA

Specification	Data
Cell Type	TOPCon cells
Cell Arrangement	132 [2 x (11 x 6)]
Dimensions	2384 × 1303 × 33 mm (93.9 × 51.3 × 1.30 in)
Weight	37.8 kg (83.3 lbs)
Front Glass	2.0 mm heat strengthened glass with anti-reflective coating
Back Glass	2.0 mm heat strengthened glass
Frame	Anodized aluminium alloy
J-Box	IP68, 3 bypass diodes
Cable	4.0 mm² (IEC), 10 AWG (UL)
Cable Length (Including Connector)	460 mm (18.1 in) (+) / 340 mm (13.4 in) customized length*
Connector	T6 (IEC 1500V) or PV-KST4-EVO2/XY, PV-KBT4-EVO2/XY (IEC 1500V) or PV-KST4-EVO2A/xy, PV-KBT4-EVO2A/xy (IEC 1500V)

Per Pallet	33 pieces
Per Container (40' HQ)	561 pieces

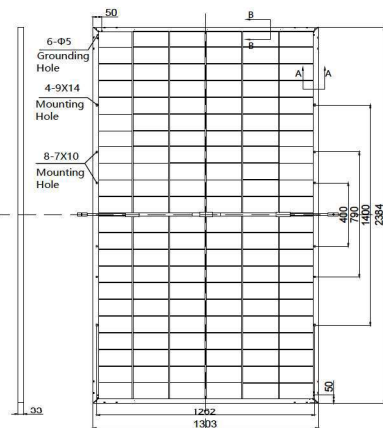
* For detailed information, please contact your local Canadian Solar sales and technical representatives.

Specification	Data
Temperature Coefficient (Pmax)	-0.30 % / °C
Temperature Coefficient (Voc)	-0.26 % / °C
Temperature Coefficient (Isc)	0.05 % / °C
Nominal Module Operating Temperature	41 ± 3°C

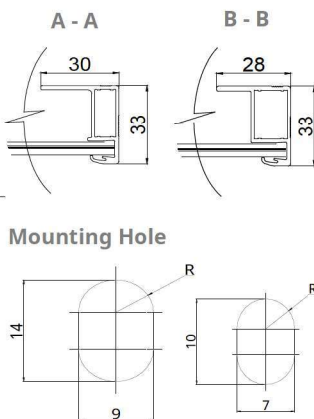
PARTNER SECTION

ENGINEERING DRAWING (mm)

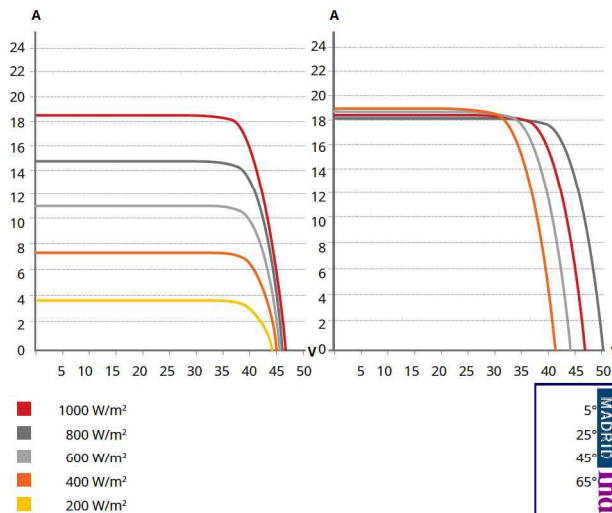
Rear View



Frame Cross Section



CS7N-680TB-AG / I-V CURVES



ELECTRICAL DATA | STC*

	Nominal Max. Power (Pmax)	Opt. Operating Voltage (Vmp)	Opt. Operating Current (Imp)	Open Circuit Voltage (Voc)	Short Circuit Current (Isc)	Module Efficiency
CS7N-695TB-AG	695 W	39.8 V	17.47 A	47.7 V	18.44 A	22.4%
Bifacial Gain**	5%	730 W	39.8 V	18.34 A	47.7 V	23.5%
	10%	765 W	39.8 V	20.18 A	47.7 V	24.6%
	20%	834 W	39.8 V	20.96 A	47.7 V	26.8%
CS7N-700TB-AG	700 W	40.0 V	17.51 A	47.9 V	18.49 A	22.5%
Bifacial Gain**	5%	735 W	40.0 V	18.39 A	47.9 V	23.7%
	10%	770 W	40.0 V	20.22 A	47.9 V	24.8%
	20%	840 W	40.0 V	21.01 A	47.9 V	27.0%
CS7N-705TB-AG	705 W	40.2 V	17.55 A	48.1 V	18.54 A	22.7%
Bifacial Gain**	5%	740 W	40.2 V	18.43 A	48.1 V	23.8%
	10%	776 W	40.2 V	20.27 A	48.1 V	25.0%
	20%	846 W	40.2 V	21.06 A	48.1 V	27.2%
CS7N-710TB-AG	710 W	40.4 V	17.59 A	48.3 V	18.59 A	22.9%
Bifacial Gain**	5%	746 W	40.4 V	18.47 A	48.3 V	24.0%
	10%	781 W	40.4 V	20.32 A	48.3 V	25.1%
	20%	852 W	40.4 V	21.11 A	48.3 V	27.4%
CS7N-715TB-AG	715 W	40.6 V	17.63 A	48.5 V	18.64 A	23.0%
Bifacial Gain**	5%	751 W	40.6 V	18.51 A	48.5 V	24.2%
	10%	787 W	40.6 V	20.36 A	48.5 V	25.3%
	20%	858 W	40.6 V	21.16 A	48.5 V	27.6%
CS7N-720TB-AG	720 W	40.8 V	17.67 A	48.7 V	18.69 A	23.2%
Bifacial Gain**	5%	756 W	40.8 V	18.55 A	48.7 V	24.3%
	10%	792 W	40.8 V	20.41 A	48.7 V	25.5%
	20%	864 W	40.8 V	21.20 A	48.7 V	27.8%

* Under Standard Test Conditions (STC) of irradiance of 1000 W/m², spectrum AM 1.5 and cell temperature of 25°C. Measurement uncertainty: ±3 % (Pmax).

** Bifacial Gain: The additional gain from the back side compared to the power of the front side at the standard test condition. It depends on mounting (structure, height, tilt angle etc.) and albedo of the ground.

ELECTRICAL DATA

Operating Temperature	-40°C ~ +85°C
Max. System Voltage	1500 V (IEC/UL) or 1000 V (IEC/UL)
Module Fire Performance	TYPE 29 (UL 61730) or CLASS C (IEC61730)
Max. Series Fuse Rating	35 A
Application Classification	Class A
Power Tolerance	0 ~ + 5 W
Power Bifaciality*	80 %

* Power Bifaciality = $P_{max_{rear}} / P_{max_{front}}$, both $P_{max_{rear}}$ and $P_{max_{front}}$ are tested under STC, Bifaciality Tolerance: ± 5 %

* The specifications and key features contained in this datasheet may deviate slightly from our actual products due to the on-going innovation and product enhancement. CSI Solar Co., Ltd. reserves the right to make necessary adjustment to the information described herein at any time without further notice.

Please be kindly advised that PV modules should be handled and installed by qualified people who have professional skills and please carefully read the safety and installation instructions before using our PV modules.

ELECTRICAL DATA | NMOT*

	Nominal Max. Power (Pmax)	Opt. Operating Voltage (Vmp)	Opt. Operating Current (Imp)	Open Circuit Voltage (Voc)	Short Circuit Current (Isc)
CS7N-695TB-AG	525 W	37.6 V	13.97 A	45.1 V	14.87 A
CS7N-700TB-AG	528 W	37.8 V	14.00 A	45.3 V	14.91 A
CS7N-705TB-AG	532 W	37.9 V	14.03 A	45.5 V	14.95 A
CS7N-710TB-AG	536 W	38.1 V	14.06 A	45.7 V	14.99 A
CS7N-715TB-AG	540 W	38.3 V	14.09 A	45.8 V	15.03 A
CS7N-720TB-AG	544 W	38.5 V	14.12 A	46.0 V	15.07 A

* Under Nominal Module Operating Temperature (NMOT), irradiance of 1000 W/m², spectrum AM 1.5, ambient temperature 20°C, wind speed 1 m/s.

MECHANICAL DATA

Specification	Data
Cell Type	TOPCon cells
Cell Arrangement	132 [2 x (11 x 6)]
Dimensions	2384 x 1303 x 33 mm (93.9 x 51.3 x 1.30 in)
Weight	37.8 kg (83.3 lbs)
Front Glass	2.0 mm heat strengthened glass with anti-reflective coating
Back Glass	2.0 mm heat strengthened glass
Frame	Anodized aluminium alloy
J-Box	IP68, 3 bypass diodes
Cable	4.0 mm² (IEC), 10 AWG (UL)
Cable Length (Including Connector)	460 mm (18.1 in) (+) / 340 mm (13.4 in) customized length*
Connector	T6 (IEC 1500V) or PV-KST4-EVO2/XY, PV-KBT4-EVO2/XY (IEC 1500V) or PV-KST4-EVO2A/xy, PV-KBT4-EVO2A/xy (IEC 1500V)
Per Pallet	33 pieces
Per Container (40' HQ)	561 pieces

* For detailed information, please contact your local Canadian Solar sales and technical representatives.

TEMPERATURE CHARACTERISTICS

Specification	Data
Temperature Coefficient (Pmax)	-0.30 % / °C
Temperature Coefficient (Voc)	-0.26 % / °C
Temperature Coefficient (Isc)	0.05 % / °C
Nominal Module Operating Temperature	41 ± 3°C

PARTNER SECTION

SUN2000-215KTL-H0

Smart String Inverter



9
MPP Trackers



Max. Efficiency
≥99.0%



Smart String-Level
Disconnecter



Smart I-V Curve
Diagnosis Supported



MBUS
Supported



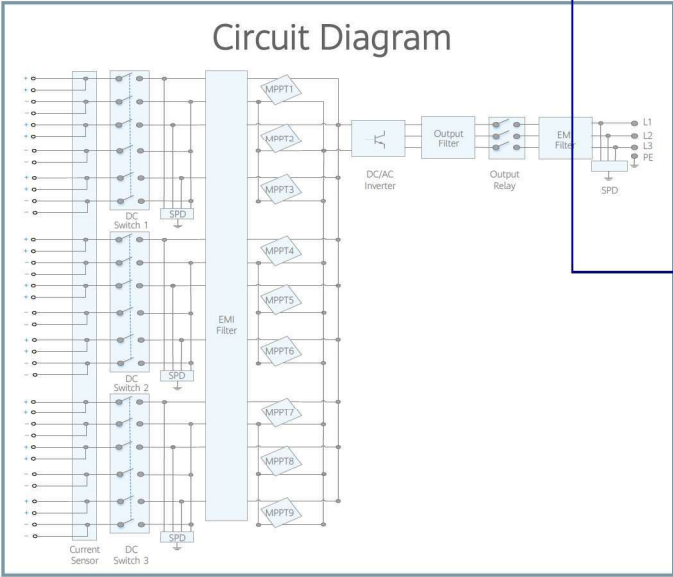
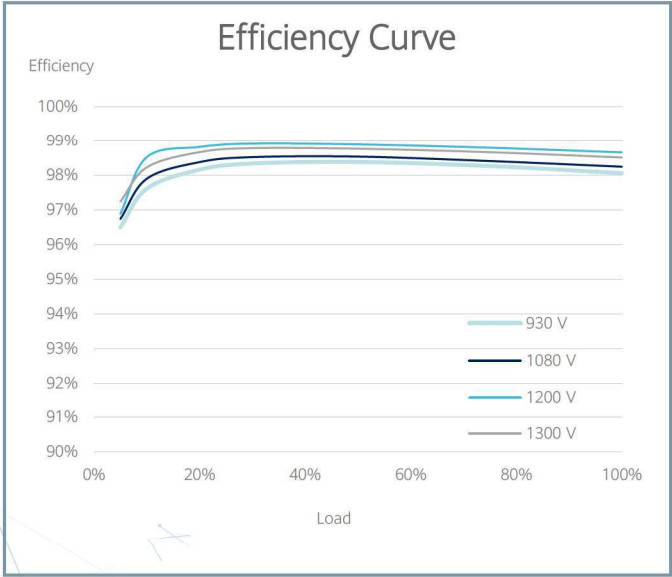
Fuse Free
Design



Surge Arresters for
DC & AC



IP66
Protection



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
 Colegiado nº 0027522

VISADO

Technical Specifications

Efficiency	
Max. Efficiency	99.00%
European Efficiency	98.80%
Input	
Max. Input Voltage	1,500 V
Max. Current per MPPT	30 A
Max. Short Circuit Current per MPPT	50 A
Start Voltage	550 V
MPPT Operating Voltage Range	500 V ~ 1,500 V
Nominal Input Voltage	1,080 V
Number of Inputs	18
Number of MPP Trackers	9
Output	
Nominal AC Active Power	200,000 W
Max. AC Apparent Power	215,000 VA
Max. AC Active Power ($\cos\phi=1$)	215,000 W
Nominal Output Voltage	800 V, 3W + PE
Rated AC Grid Frequency	50 Hz / 60 Hz
Nominal Output Current	144.4 A
Max. Output Current	155.2 A
Adjustable Power Factor Range	0.8 LG ... 0.8 LD
Max. Total Harmonic Distortion	< 3%
Protection	
Input-side Disconnection Device	Yes
Anti-islanding Protection	Yes
AC Overcurrent Protection	Yes
DC Reverse-polarity Protection	Yes
PV-array String Fault Monitoring	Yes
DC Surge Arrester	Type II
AC Surge Arrester	Type II
DC Insulation Resistance Detection	Yes
Residual Current Monitoring Unit	Yes
Communication	
Display	LED Indicators, WLAN + APP
USB	Yes
MBUS	Yes
RS485	Yes
General	
Dimensions (W x H x D)	1,035 x 700 x 365 mm (40.7 x 27.6 x 14.4 inch)
Weight (with mounting plate)	≤86 kg (189.6 lb.)
Operating Temperature Range	-25°C ~ 60°C (-13°F ~ 140°F)
Cooling Method	Smart Air Cooling
Max. Operating Altitude without Derating	4,000 m (13,123 ft.)
Relative Humidity	0 ~ 100%
DC Connector	Staubli MC4 EVO2
AC Connector	Waterproof Connector + OT/DT Terminal
Protection Degree	IP66
Topology	Transformerless



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

TracSmart+ 1v

Seguidores solares monofila y bifila

Solar Steel
Gonvarri Industries



LinkedIn



gsolarsteel.com

Página 45 de 59

Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid
Documento registrado con el número: 2605/14/01 e/16
14/06/2016. Puede verse el documento
699878
GUSTAVO ROSALES GOMEZ DE VELAZQUEZ
Colegiado nº: 00273721

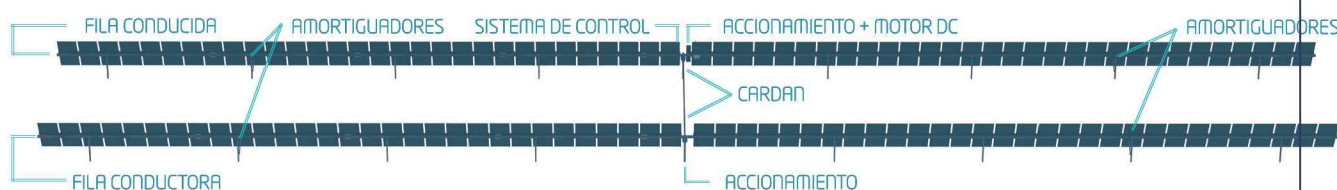
VISADO

Hoja de especificaciones técnicas

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	TRACSMART + 1V
Tipo	Monofila y bifila
Rango de seguimiento	Hasta +/-55 grados
Configuración	Uno en vertical
Sistema de accionamiento (monofila)	Sinfin-Corona + motor DC
Sistema de accionamiento (bifila)	Sinfin-Corona(s) + motor DC + Cardan
Alimentación	Autoalimentado / Alimentado AC
Tamaño de string para módulo M10/M12	Hasta 2x30 módulos / Hasta 1,5x40 módulos
General dimensions (row)	Longitud: Hasta 80m (263ft) Ancho: Hasta 2,5m (8ft - 2")
Pendiente admisible N-S / E-O	Monofila - 15% / Ilimitado Bifila - 15% / 15%
Adaptabilidad a suelo	Intelligent Pile System
Pilares por seguidor	Monofila - Hasta 9 Bifila - Hasta 19
Protección estructural	Galvanizado en caliente / Al-Zn-Mg / Pregalvanizado Zn
Normativa aplicable frente a corrosión	ISO 12944-2
Normativas de diseño	Estándares internacionales Test en túnel de viento & CFD

Bifila



Monofila



CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE CONTROL

Algoritmo de Seguimiento	Solar Steel TracSmarT+ System SPA-NREL
Comunicación	RS485/Zigbee
Precisión de Seguimiento	+/-1°
Integración con SCADA	Modbus TCP
Backtracking	3D: tracker a tracker
Protección IP	IP66
Mejora LCOE	Algoritmos: Directa - Difusa Istow

Posiciones personalizadas: Autolimpieza, granizo & nieve y posición de limpieza

SERVICIOS

Pull-out test
Formación en instalación
Commissioning adaptado
Asistencia técnica

POST-VENTA SMART CARE

Monitorización en la nube
Monitorización y Mantenimiento
Operación y Mantenimiento
Hub de repuestos internacionales

GARANTÍA

Control y Accionamientos

Componentes estructurales

Extensión garantía de producto

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

Disponible

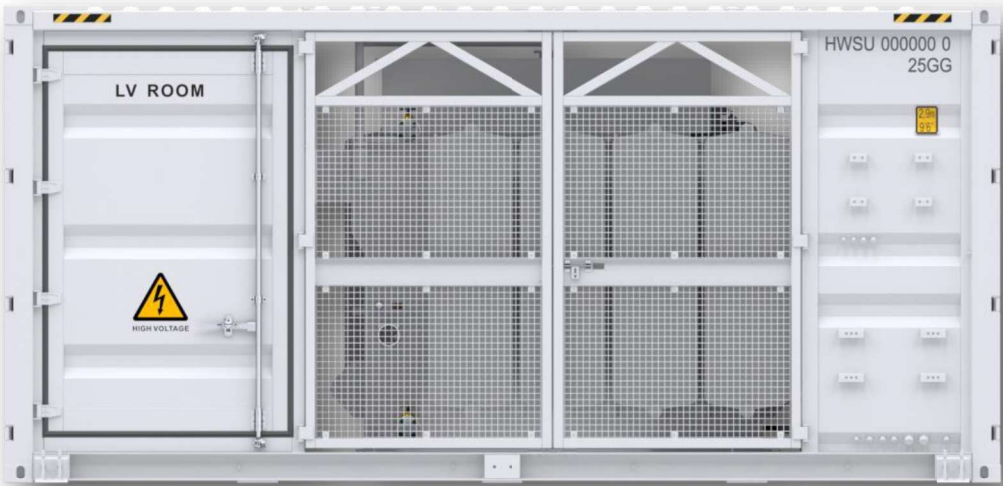
Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 al día 11/06/2026. Puede validar el documento

VISADO

STS-6000K-H1

Smart Transformer Station



Simple

Prefabricated and Pre-tested, No Internal Cabling Needed Onsite
Compact 20' HC Container Design for Easy Transportation



Efficient

High Efficiency Transformer for Higher Yields
Lower Self-consumption for Higher Yields



Smart

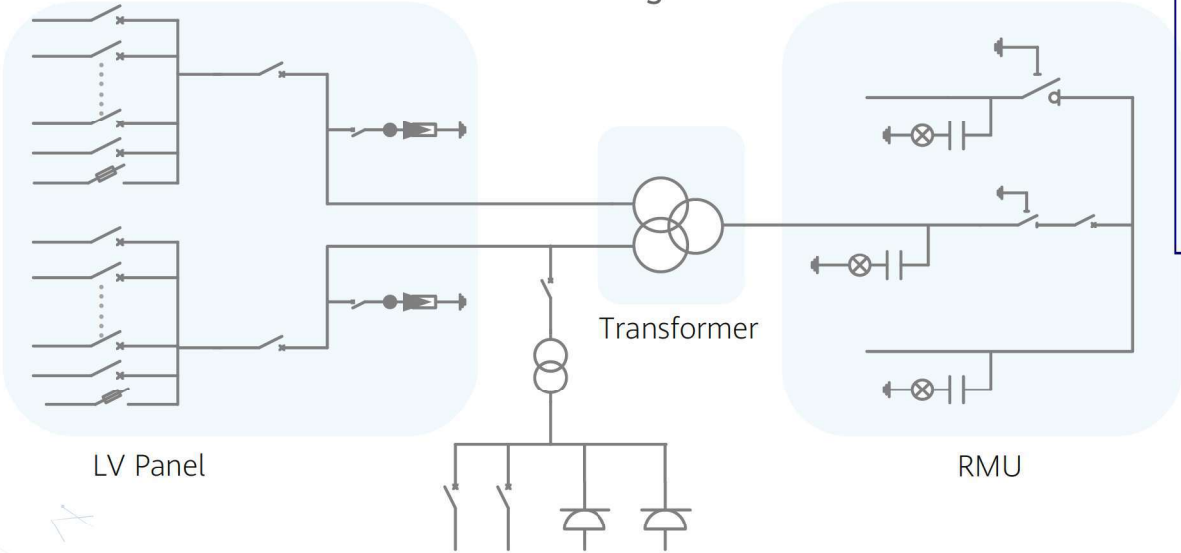
Real-time Monitoring of Transformer, LV Panel and RMU
High Precision Sensor of LV Electricity Parameters
Remote Control of ACB and MV Circuit Breaker



Reliable

Robust Design against Harsh Environments
Optimal Cooling Design for High Availability and Easy O&M
Comprehensive Tests from Components, Device to Solution

Schematic Diagram



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegiado nº 0027522

VISADO

Technical Specifications

Input		
Available Inverters / PCS	SUN2000-200KTL / SUN2000-215KTL / SUN2000-185KTL / LUNA2000-200KTL	
Maximum LV AC Inputs	34	
AC Power	6,800 kVA @40°C ¹	
Rated Input Voltage	800 V	
LV Main Switches	ACB (2900 A / 800 V / 3P, 2 x 1 pcs), MCCB (250 A / 800 V / 3P, 2 x 17 pcs)	
Output		
Rated Output Voltage	11 kV, 15 kV, 20 kV, 22 kV, 30 kV, 33 kV, 35 kV ²	13.8 kV, 34.5 kV
Frequency	50 Hz	60 Hz
Transformer Type	Oil-immersed, Conservator Type	
Transformer Cooling Type	ONAN	
Transformer Tappings	± 2 x 2.5%	
Transformer Oil Type	Mineral Oil (PCB Free)	
Transformer Vector Group	Dy11-y11	
Transformer Min. Peak Efficiency Index	Tier 1 or Tier 2 In Accordance with EN 50588-1	
RMU Type	SF ₆ Gas Insulated	
RMU Transformer Protection Units	MV Vacuum Circuit Breaker Units	
RMU Cable Incoming / Outgoing Units	Direct Cable Unit or Cable Load Break Switch Unit	
Auxiliary Transformer	Dry Type Transformer, 5 kVA, Dyn11	
Output Voltage of Auxiliary Transformer	400 / 230 Vac or 220 / 127 Vac	
Protection		
Transformer Monitoring & Protection	Oil Level, Oil Temperature, Oil Pressure and Buchholz	
Protection Degree of MV & LV Room	IP 54	
Internal Arcing Fault Classification of STS	IAC A 20 kA 1s	
MV Relay Protection	50/51, 50N/51N	
LV Overvoltage Protection	Type I+II	
Anti-rodent Protection	C5 Medium in accordance with ISO 12944	
Features		
2 kVA UPS	Optional ³	
MV Surge Arrester for MV VCB	Optional ³	
General		
Dimensions (W x H x D)	6,058 x 2,896 x 2,438 mm (20' HC Container)	
Weight	< 22 t	
Operating Temperature Range	-25°C ~ 60°C ⁴ (-13°F ~ 140°F)	
Relative Humidity	0% ~ 95%	
Max. Operating Altitude	1,000 m ⁵	1,500 m ⁵
MV-LV AC Connections	Prewired and Pretested, No Internal Cabling Onsite	
LV & MV Room Cooling	Smart Cooling without Air-across for Higher Availability	
Communication	Modbus-RTU, Preconfigured with Smartlogger3000B	
Applicable Standards	IEC 62271-202, EN 50588-1, IEC 60076, IEC 62271-200, IEC 61439-1	



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8

GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegiado nº 0027522

VISADO

1 - More detailed AC power of STS, please refer to the de-rating curve.

2 - Rated output voltage from 10 kV to 35 kV, more available upon request

3 - Extra expense needed for optional features which standard product doesn't contain, more options upon request.

4 - When ambient temperature ≥ 55°C, awning shall be equipped for STS on site by customer.

5- For higher operating altitude, pls consult with Huawei.

ST5015UX-2H ST5015UX-3H ST5015UX-4H

PowerTitan 2.0 Liquid Cooled Energy Storage System



NEW

Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid

Documento registrado con el número 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO



OPTIMAL COST

- Intelligent liquid-cooled temperature control system to optimize the auxiliary power consumption
- Pre-assembled, no battery module handling on site, transportation of complete system



SAFE AND RELIABLE

- Electrical safety management, overcurrent fast breaking and arc extinguishing protection
- The electrical cabinet and battery cabinet are separated to prevent thermal runaway



EFFICIENT AND FLEXIBLE

- High-efficiency heat dissipation, increase battery life and system discharge capacity
- Front single-door-open design, supporting back to back layout drawing
- Function test in factory, limited on-site work, accelerate commissioning process



CONVENIENT O&M

- One-click system upgrade
- Automatic coolant refilling design
- Online intelligent monitoring



Product name	ST5015UX-2H	ST5015UX-3H	ST5015UX-4H
DC side			
Cell type	LFP		
Battery configuration	3.2 V / 314 Ah		
Nominal capacity	416S12P		
Nominal voltage range	5015 kWh		
AC side	1123.2 V ~ 1497.6 V		
Nominal AC power	210 kVA * 12	127 kVA * 12	210 kVA * 6
AC current distortion rate	< 3 % (Nominal Power)		
DC component	< 0.5 %		
Nominal AC voltage	690 V		
AC voltage range	621 V ~ 759 V		
Termination (LV)	352 A * 3 Phase * 6	212 A * 3 Phase * 6	352 A * 3 Phase * 3
Power factor	> 0.99 (Nominal Power)		
Adjustable range of reactive power	-100 % ~ 100 %		
Nominal frequency	50 Hz / 60 Hz		
Isolation method	Transformerless		
System parameter			
Dimension (W * H * D)	6058 mm * 2896 mm * 2438 mm		
Weight	42500 kg	42500 kg	42000 kg
Degree of protection	IP55		
Anti-corrosion degree	C4		
Operation temperature range	-30 °C ~ 50 °C (> 45 °C Derating)		
Operation humidity range	0 % ~ 100 %		
Max. operation altitude	4500 m		
Temperature control method	Intelligent Liquid Cooling		
Fire suppression system	Default: FACP, FK5112, Flammable gas detector, Smoke detector, Heat detector, beacon, Alarm bell, Warning sign, Extinguishant abort button, Ventilation system, Pressure relief port, Manual automatic switching and emergency starting device Optional: Sprinkler, Explosion vent panel, Aerosol		
Communication	Ethernet		
Standard	IEC 61000, IEC 62619, IEC 62933, G99, UN 38.3 / UN 3536, CE, IEC 62477		



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8

VISADO

GUSTAVO ROSALES ESCÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegado nº 00275523

MVS5140-LS

MV Turnkey Solution for **PowerTitan 2.0** MVS Liquid Cooling Energy Storage System

NEW



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegado nº 0027522

VISADO

Product Name	MVS5140-LS
MV transformer	
Rated power	5140 kVA
MV / LV voltage	11 kV ~ 33 kV / 0.69 kV
Transformer vector	Dy11
Insulation level	A
Rated frequency	50 Hz / 60 Hz
Impedance	8 % (Tolerance ± 10 %)
Material of winding (MV / LV)	Aluminum / Aluminum
Cooling method	ONAN
Degree of protection	Transformer body: IP68 Other parts: IP55
RMU	
Rated voltage	24 kV / 36 kV
Rated current	630 A (50 Hz) / 600 A (60 Hz)
Units	DCV / CCV / CV / DV
Relay protection	ANSI 50 , 50N , 51 , 51N
Rated short-time withstand current	20 kA / 3 s or 25 kA / 1 s
Smart control cabinet	
Protection	AC Breaker
Surge protection	Type II
Meter for main circuit	Optional
AC insulation detection	Support
Temperature control method	Air cooling and HVAC
Degree of protection	IP55
UPS	15 min (Default) 2 / 3 / 4 h (Optional)
General data	
Dimensions (W * H * D)	6058 mm * 2896 mm * 2438 mm
Weight	17400 kg
Cable entry	Bottom Entry
Degree of protection	IP55
Anti-corrosion Degree	C4
Operation temperature range	-40 °C ~ 60 °C > 40 °C derating (Default) > 45 °C derating (Optional)
Operation humidity range	0 % - 100 %
Max. operating altitude	4500 m
Communication	Ethernet , Optical fiber , RS485
Standard	IEC 62271-202, IEC 61439

* 15min UPS only supplies power for the control and communication devices in the MVS

** 2 / 3 / 4 h UPS supplies power for the control and communication devices in the the MVS, and the ventilation system in the battery container





Descripción / Description:

- Conductor:** Aluminio clase 2 de acuerdo a IEC 60228.
Conductor: Aluminum class 2 according to IEC 60228.
- Aislamiento:** Mezcla polietileno reticulado (XLPE) tipo DIX 3 según HD 603-1.
Insulation: Thermosetting XLPE type DIX 3 according to HD 603-1.
- Cubierta Externa:** Mezcla LSOH tipo DMO 1, según UNE HD 603-1. Color negro. Repelente a roedores y termitas.
Outer sheath: LSOH compound type DMO 1, according to UNE HD 603-1. Black colour. Rodent and termite repellent.

Inscripción / Marking:

[PLANTA] [OF] VOLTALENE PRYSMIAN XZ1-AL 0.6/1kV, 1x[sección] K AL [año] [Metraje correlativo]
[PLANT] [OF] VOLTALENE PRYSMIAN XZ1-AL 0.6/1kV, 1x[section] K AL [year] [meter marking]

Características técnicas / Technical Data

Norma de referencia / Standard:	UNE HD 603-5X
Temperatura de servicio (Inst. fija) / Service temperature (fixed inst.):	-25 + 90°C
Temperatura máx. en régimen de cc / Max. Temperatura during short-circuit	250 °C
Radio min. de curvatura / Min. Bending radius	5D
Máximo esfuerzo de tracción / Maximum pulling tension	30 N/mm ²
Carga mínima de rotura (cubierta) / Tensile strength (outer sheath)	12,5 N/mm ²
Alargamiento mínimo a la rotura (cubierta) / Elongation at break (outer sheath)	300%
Tensión asignada c.a./ AC Rated Voltage:	0.6/1 kV
Tensión asignada en c.c./ DC Rated Voltage	Uo/U = 1,5/1,5 kVdc
Tensión máxima en c.a.- c.c. / Maximum rated voltage in AC-DC	1,2/1,2 kV - 1,8/1,8 kVdc
	EN 50618, IEC 60502-1
Ensayo de tensión durante 5 min. / Voltage test during 5 min (EN 50618):	6,5 kVac y 15 kVdc
Ensayo de tensión durante 5 min. / Voltage test during 5 min. (HD 603-5X):	3,5 kV
Resistencia al agua / Resistance to water	AD8

©PRYSMIAN, Todos los derechos reservados. La información contenida en este documento no se debe copiar, reimprimir o reproducir en ninguna forma, enteramente o en parte, sin el consentimiento escrito de Prysmian. La información se ha creído correcta a la hora de la edición. Prysmian reserva el derecho a enmendar esta especificación sin previo aviso. Esta especificación no es contractualmente válida a menos que sea autorizada específicamente por Prysmian.
©PRYSMIAN, All Rights Reserved. The information contained within this document must not be copied, reprinted or reproduced in any form, either wholly or in part, without the written consent of Prysmian. The information is believed to be correct at the time of issue. Prysmian reserves the right to amend this specification without prior notice. This specification is not contractually valid unless specifically authorized by Prysmian.

Realizado / Performed: S. Font

Página/ Page: 1 / 2

Ensayo de abrasión / Abrasion test

HD 603-1 Tabla 4C DMO 1

Dureza de la cubierta / External sheath hardness

50 Shore D, UNE-EN-ISO 868

Fuerza de desgarrar cubierta / External sheath tear strength

HD 603-1 Tabla 4C – DMO 1 (9 N/m)

Resistencia UV / UV resistant

UNE-HD 605 S2

Prestaciones frente al fuego dentro UE / Fire performance EU

Nivel de prestación / Level of performance:

N.A.

Requerimientos de fuego / Fire requirements:

EN 50575.2014/A1:2016

Clasificación respecto al fuego / Classification to fire reaction:

EN 13501-6

Aplicación de los resultados / Test result application :

CLC/TS 50576

Prestaciones frente al fuego fuera UE / Fire performance out of EU

Opacidad humos / Smoke opacity:

IEC 61034-1/-2

Libre de halógenos / Halogen Free:

IEC 60754-1

Emisión gases corrosivos / Acidic and corrosive gases:

IEC 60754-2

Aplicaciones / Applications:

Cable de baja tensión libre de halógenos apto para instalaciones subterráneas e instalaciones al aire. Apto para aplicaciones en campos solares. /

Low voltage halogen free cable. Well suited for outdoor applications and buried. Suitable also for Solar farms.

Características técnicas / Technical Data

Sección / Size	Ø cond. *	Espesor de aislam. / Insulation Thickness	Ø nom. aislam. / Insulation	Diámetro exterior / Outer diameter*	Radio de curvatura / Bending radius	Peso / Weight aprox.	Intensidad de corriente / Permissible current**		Permissible current**		Resistencia del cable / Cable resistance at 20°C dc	Caída de tensión / Voltage drop dc (90 °C)
							2 cables	3 cables	2 cables	3 cables		
[mm²]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/km]	[A]	[A]	[A]	[A]	[Ω/km]	[V/(A·km)]
1x240	18,0	2,0	22,0	24,4	122	845	530	471	343	290	0,125	0,300
1x300	20,1	2,0	24,1	26,8	134	1.050	613	547	386	326	0,100	0,234
1x400	22,8	2,1	27,0	29,8	149	1.288	740	663	445	370	0,0778	0,180

*Values subject to manufacturing tolerances.

**Permissible currents in accordance with UNE-HD 60364-5-52, (IEC 60364-5-52).

(1) Considering two or three single-core cables laid in touching formation in air with ambient temperature of 30°C. Installation F, T B.52.13

(2) Considering two or three single-core cables laid in touching formation, directly buried at a depth of 0,7m, ground temperature of 20°C and ground resistivity of 2,5 K·m/W according to T B.52.3 and T B.52.5, installation D2.

©PRYSMIAN, Todos los derechos reservados. La información contenida en este documento no se debe copiar, reimprimir o reproducir en ninguna forma, enteramente o en parte, sin el consentimiento escrito de Prysmian. La información se ha creído correcta a la hora de la edición. Prysmian reserva el derecho a enmendar esta especificación sin previo aviso. Esta especificación no es contractualmente válida a menos que sea autorizada específicamente por Prysmian.
©PRYSMIAN, All Rights Reserved. The information contained within this document must not be copied, reprinted or reproduced in any form, either wholly or in part, without the written consent of Prysmian. The information is believed to be correct at the time of issue. Prysmian reserves the right to amend this specification without prior notice. This specification is not contractually valid unless specifically authorized by Prysmian.

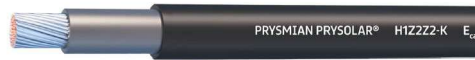
Realizado / Performed: S. Font

Página/ Page: 2 / 2

PRYSMIAN PRYSOLAR® - H1Z2Z2-K



Tensión asignada: 1,0/1,0 kVac, 1,5/1,5 kVdc (1,2/1,2 kVac máx.) (1,8/1,8 kVdc máx.)
 Norma diseño: UNE-EN 50618 / IEC 62930
 Designación genérica: H1Z2Z2-K



N° DoP 1017844

DESCÁRGATE la DoP
 (declaración de prestaciones)
<https://es.prysmiangroup.com/dop>



WET-I 1500

Test Prysmian Group para asegurar el comportamiento del cable inmerso en agua por periodos prolongados.

Simula una situación similar a la que el cable está expuesto en una planta FV.

Condiciones del test:

- 1800 V DC (Máx voltaje)
- Agua a 70 °C
- > 1500 ciclos



No propagación de la llama
 UNE-EN 60332-1-2
 IEC 60332-1-2
 NFC 32070-C2



Libre de halógenos
 IEC 62821-1
 UNE-EN 50525-1



Baja opacidad de humos
 UNE-EN 61034-2
 IEC 61034-2



Máxima Resistencia al agua en dc (AD8 + test especial WET-I 1500)



Resistencia al frío



Cable flexible



Resistencia a los rayos ultravioleta



Resistencia a los golpes



Resistencia a los agentes químicos



Resistencia al ozono



Resistencia al calor húmedo

- Temperatura de servicio: -40 °C, +90 °C (Cable termoestable), +120 °C (20 000h).
- Ensayo de tensión durante 5 min: 6500 Vac / 15000 Vdc.

Reacción al fuego

Prestaciones frente al fuego en la Unión Europea:

- Clase de reacción al fuego (CPR): E_{ca}.
- Requerimientos de fuego: UNE-EN 50575:2015 + A1:2016.
- Clasificación respecto al fuego: UNE-EN 13501-6.
- Aplicación de los resultados: CLC/TS 50576.
- Métodos de ensayo: UNE-EN 60332-1-2.

Normativa de fuego completa (incluidas normas aplicables a países no pertenecientes a la Unión Europea):

- No propagación de la llama:
 UNE-EN 60332-1-2; IEC 60332-1-2; NFC 32070-C2.
- Libre de halógenos:
 IEC 62821-1 Anexo B, UNE-EN 50525-1 Anexo B.
- Baja opacidad de humos:
 UNE-EN 61034-2; IEC 61034-2.

NUEVO

Colegio Oficial de
 Ingenieros Técnicos
 Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
 11/06/2026. Puede validar el documento
 69BF8
 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
 Colegado nº 0027522

VISADO

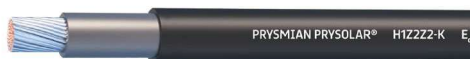
PRYSMIAN PRYSOLAR® - H1Z2Z2-K



Tensión asignada: 1,0/1,0 kVac, 1,5/1,5 kVdc (1,2/1,2 kVac máx.) (1,8/1,8 kVdc máx.)

Norma diseño: UNE-EN 50618 / IEC 62930

Designación genérica: H1Z2Z2-K



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8
JUAN JOSÉ ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEJANO, Colegiado nº 30027522

VISADO

✓ Ensayos adicionales cable PRYSMIAN PRYSOLAR

Vida estimada	30 años *
Protección frente al agua	AD8 (testac) ** WET-I1500 Ensayo mejorado de Prysmian Group específico FV: >1500 ciclos sumergido en agua a 70 °C con la máxima tensión continua (1800 Vdc)
Resistencia a los rayos UVA	IEC 62930 Anexo E; UNE-EN 50618 Anexo E 720 h (360 ciclos)
Certificación	TÜV Rheinland
Servicios móviles	Sí
Doble aislamiento (clase II)	Sí
Temperatura máxima del conductor	90 °C (120 °C 20 000 h) 250 °C (cortocircuito)
Adecuado para sistemas anti-PID	Tensión máxima eficaz: 1200 V (>906 V) Tensión máxima de pico: 1697 V (>1468 V)
Máxima tensión de tracción	50 N/mm² durante el tendido 15 N/mm² en operación (instalado)
Resistencia al ozono	IEC 62930 Tab.3 según IEC 60811-403; UNE-EN 50618 Tab.2 según UNE-EN 50396 tipo de prueba B
Resistencia a ácidos y bases	IEC 62930 y UNE-EN 50618 Anexo B 7 días, 23 °C N-ácido oxálico, N-hidróxido sódico (según IEC 60811-404; UNE-EN 60811-404).
Prueba de contracción	IEC 62930 Tab. 2 según IEC 60811-503; UNE-EN 50618 Tab. 2 según UNE-EN 60811-503 (máxima contracción 2 %)
Resistencia al calor húmedo	IEC 62930 Tab.2 y UNE-EN 50618 Tab.2 1000 h a 90 °C y 85 % de humedad para IEC 60068-2-78, UNE-EN-60068-2-78
Resistencia de aislamiento a largo plazo (dc)	IEC 62821-2; UNE-EN 50395-9 (240 h/85 °C agua /1,8 kVdc)
Respetuoso con el medio ambiente	Directiva RoHS 2011/65/UE de la Unión Europea
Ensayo de penetración dinámica	IEC 62930 Anexo D; UNE-EN 50618 Anexo D
Doblado a baja temperatura	Doblado y alargamiento a -40 °C según IEC 60811-504 y -505 y UNE-EN 60811-504 y -505
Resistencia al impacto en frío	Resistencia al impacto a -40 °C según IEC 62930 Anexo C según IEC 60811-506 y UNE-EN 50618 Anexo C según UNE-EN 60811-506
Durabilidad del marcado	IEC 62930; UNE-EN 50396

* Para la estimación de la vida del cable se utilizó el ensayo de durabilidad térmica según la IEC 60216.

** La condición AD8 habitual es una autodeclaración de fabricante sin norma de referencia. Declara la posibilidad de funcionamiento del cable permanentemente sumergido pero el ensayo habitual está pensado para corriente alterna y hasta 450/750 V de tensión asignada del cable. Situación muy alejada de la realidad de las instalaciones fotovoltaicas. Los cables de Prysmian superan el ensayo especial WET-I1500 a 1800 V en corriente continua.

Construcción

1. Conductor

Metal: cobre recocido estañado.

Flexibilidad: flexible, clase 5, según UNE-EN 60228.

Temperatura máxima en el conductor:

90 °C (120 °C, por 20 000 h). 250 °C en cortocircuito.

2. Aislamiento

Material: compuesto reticulado libre de halógenos según tabla B.1 de anexo B de EN 50618.

3. Cubierta

Material: compuesto reticulado libre de halógenos según tabla B.1 de anexo B de EN 50618.

Colores: negro o rojo.

Aplicaciones

Especialmente diseñado para instalaciones solares fotovoltaicas interiores, exteriores, industriales, agrícolas, fijas o móviles (con seguidores...). Pueden ser instalados en bandejas, conductos y equipos.

Especialmente resistente a la acción del agua (AD8 + test especial para corriente continua WET-I 1500), en instalaciones subterráneas bajo tubo o conducto.

Indicado para el lado de corriente continua en instalaciones de autoconsumo solar fotovoltaico.

Sistemas de corriente continua (ITC-BT 53, UNE-HD 60364-7-712).

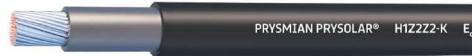
Ver esquemas de aplicación en apartado: 2.25. y ejemplos de cálculo en apartados: 2.17., 2.18., 2.19. y 3.

PRYSMIAN PRYSOLAR® - H1Z2Z2-K



Type Approved
Safety
Regular Production
Surveillance
www.tuv.com
ID 1111276299

Tensión asignada: 1,0/1,0 kVac, 1,5/1,5 kVdc (1,2/1,2 kVac máx.) (1,8/1,8 kVdc máx.)
Norma diseño: UNE EN 50618 / IEC 62930
Designación genérica: H1Z2Z2-K



Datos técnicos

Número de conductores x sección (mm²)	Diámetro máximo del conductor (mm) (1)	Diámetro exterior del cable (valor máximo) (mm)	Radio mínimo de curvatura dinámico (mm)	Radio mínimo de curvatura estático (mm)	Peso (kg/km) (1)	Resistencia del conductor a 20 °C (W/km)	Intensidad admisible al aire (2) (A)	Intensidad admisible al aire. Ambiente 60 °C y T conductor 120 °C (3)	Intensidad admisible bajo tubo enterrado (4) (A)	Carga de tensión (V/A/m) (2)
1x1,5	1,8	5,4	22	16	33	13,7	24	30	24	27,4
1x2,5	2,4	5,9	24	18	45	8,21	34	41	32	16,42
1x4	3,0	6,6	26	20	61	5,09	46	55	42	10,8
1x6	3,9	7,4	30	22	80	3,39	59	70	53	8,18
1x10	5,1	8,8	35	26	124	1,95	82	98	70	5,40
1x16	6,3	10,1	40	30	186	1,24	110	132	91	4,18
1x25	7,8	12,5	63	50	286	0,795	140	176	116	3,29
1x35	9,2	14,0	70	56	390	0,565	182	218	140	2,53
1x50	11,0	16,3	82	65	542	0,393	220	276	166	2,086
1x70	13,1	18,7	94	75	742	0,277	282	347	204	1,554
1x95	15,1	20,8	125	83	953	0,210	343	416	241	1,242
1x120	17,0	22,8	137	91	1206	0,164	397	488	275	1,028
1x150	19,0	25,5	153	102	1500	0,132	458	566	311	0,864
1x185	21,0	28,5	171	114	1843	0,108	523	644	348	0,716
1x240	24,0	32,1	193	128	2304	0,0817	617	775	402	0,534

(1) Valores aproximados.

(2) Instalación monofásica o corriente continua en bandeja perforada al aire (40 °C). Con exposición directa al sol, multiplicar la corriente por 0,85.

→ XLPE2 con instalación tipo F → columna 13. (UNE-HD 60364-5-52 e IEC 60364-5-52).

(3) Instalación de conductores separados con renovación eficaz del aire en toda su cubierta (cables suspendidos).

Temperatura ambiente 60 °C (a la sombra) y temperatura máxima en el conductor 120 °C. Valor que puede soportar el cable, 20 000 h a lo largo de su vida estimada (30 años) EN 50618 (tabla A.3).

(4) Instalación bajo tubo enterrada con resistividad térmica del terreno estándar de 2,5 K·m/W y temperatura del terreno 25 °C. XLPE2 con instalación tipo D1 (Cu) (monofásica o continua).

AL EPROTENAX H COMPACT - AL HEPRZ1 (normalizado por Iberdrola)

Tensión asignada: 12/20 kV, 18/30 kV
 Norma diseño: UNE-HD 620-9E; NI 56.43.01
 Designación genérica: AL HEPRZ1



N° DoP 1003884



DESCÁRGATE la DoP
 (declaración de prestaciones)
<https://es.prysmiangroup.com/dop>



Libre de halógenos
 UNE-EN 60754-1
 IEC 60754-1



Baja emisión
 de gases tóxicos
 UNE-EN 60754-2
 IEC 60754-2



Baja emisión de
 gases corrosivos
 UNE-EN 60754-2
 IEC 60754-2
 NFC 20453



Alta resistencia
 a la absorción
 del agua



Resistencia
 al frío



Resistencia
 a los rayos
 ultravioleta



Resistencia
 a la abrasión

- Temperatura de servicio: -25 °C, +105 °C (cable termoestable).
 - Ensayo de tensión alterna durante 5 min. (tensión conductor-pantalla): 42 kV (cables 12/20 kV) y 63 kV (cables 18/30 kV).
- Los cables satisfacen los ensayos establecidos en la norma IEC 60502-2.

Reacción al fuego

Prestaciones frente al fuego en la Unión Europea:

- Clase de reacción al fuego (CPR): F_{ca} .
- Requerimientos de fuego: EN 50575:2014 + A1:2016.
- Clasificación respecto al fuego: EN 13501-6.
- Aplicación de los resultados: CLC/TS 50576.

Normativa de fuego también aplicable a países que no pertenecen a la Unión Europea:

- Libre de halógenos:
 UNE-EN 60754-1; IEC 60754-1.
- Baja emisión de gases tóxicos:
 UNE-EN 60754-2; IEC 60754-2.
- Baja emisión de gases corrosivos:
 UNE-EN 60754-2; NFC 20453.



**Colegio Oficial de
 Ingenieros Técnicos
 Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 al día
 11/06/2026. Puede validar el documento
 69BF8
 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
 Colegado nº 0027522

VISADO

AL EPROTENAX H COMPACT - AL HEPRZ1 (normalizado por Iberdrola)

Tensión asignada: 12/20 kV, 18/30 kV
 Norma diseño: UNE-HD 620-9E; NI 56.43.01
 Designación genérica: AL HEPRZ1



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 al día
 11/06/2026. Puede validar el documento
 69BF8
 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
 Colegado nº 0027822

VISADO

- ✓ **Cumplimiento del Reglamento de Líneas de Alta Tensión (MUY IMPORTANTE).**
 La norma de diseño del cable (UNE-HD 620-9E) figura en la ITC-LAT 02 que recoge las normas de obligado cumplimiento. Ver artículo 8 del RLAT.
- ✓ **Capa semiconductora externa pelable en frío**
 Mayor facilidad de instalación de terminales, empalmes o conectores separables. Instalación más segura al ejecutarse más fácilmente con corrección.
- ✓ **Triple extrusión**
 Capa semiconductora interna, aislamiento y capa semiconductora externa se extruyen en un solo proceso. Mayor garantía al evitarse deterioros y suciedad en las interfases de las capas.
- ✓ **Aislamiento reticulado en catenaria**
 Mejor reticulación de las cadenas poliméricas. Mayor vida útil.
- ✓ **Cubierta Vemex**
 Mayor resistencia a la absorción de agua, al rozamiento y abrasión, a los golpes, al desgarrar, mayor facilidad de instalación en tramos tubulares, mayor seguridad de montaje. Resistencia a los rayos UVA.
- ✓ **Garantía única para el sistema**
 Posibilidad de instalación con accesorios Prysmian (terminales, empalmes, conectores separables).
- ✓ **Mayor intensidad admisible**
 Por mayor temperatura de servicio gracias al aislamiento HEPR (105 °C frente a 90 °C del XLPE).
- ✓ **Menor diámetro exterior**
 Mayor facilidad de instalación por su mayor flexibilidad y menos peso y diámetro que redunda en un menor coste de la línea eléctrica.
- ✓ **Formulación de aislamiento Prysmian**
 Mayor vida útil gracias a la formulación propia basada en la amplia experiencia de Prysmian.
- ✓ **Excelente comportamiento frente a la acción del agua**
 Gracias a su aislamiento de goma HEPR de formulación Prysmian.
- ✓ **Normalizado por iberdrola**
- ✓ **Certificado por Aenor**

Construcción

1. Conductor

Metal: cuerda redonda compacta de hilos de aluminio.

Flexibilidad: clase 2, según UNE-EN 60228

Temperatura máxima en el conductor: 105 °C en servicio permanente, 250 °C en cortocircuito.

2. Pantalla sobre conductor (capa semiconductora interna)

Capa extrusionada de material conductor.

3. Aislamiento

Material: etileno propileno de alto módulo (HEPR, 105 °C) **peso reducido.**

4. Pantalla sobre aislamiento (capa semiconductora externa)

Capa extrusionada de material conductor **separable en frío.**

5. Pantalla metálica

Material: hilos de cobre en hélice con cinta de cobre.

Sección total 16 mm² (12/20 kV) o 25 mm² (18/30 kV).

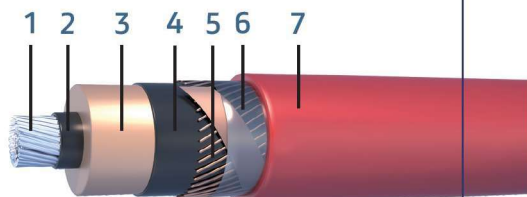
6. Separador

Cinta.

7. Cubierta exterior

Material: poliolefina, DMZ1 Vemex.

Color: rojo



Aplicaciones

Indicado para instalaciones en las que el riesgo de incendio sea despreciable. Apto para soterramiento directo o bajo tubo o instalaciones al aire.

AL EPROTENAX H COMPACT - AL HEPRZ1 (normalizado por Iberdrola)

Tensión asignada: 12/20 kV, 18/30 kV
 Norma diseño: UNE-HD 620-9E; NI 56.43.01
 Designación genérica: AL HEPRZ1



Datos técnicos

Características dimensionales e intensidades máximas

Sección Conductor Al /Pantalla Cu (mm²)	Diámetro nominal sobre aislamiento (1) (mm)	Diámetro nominal exterior (1) (mm)	Peso (1) (kg/km)	Radio mínimo de curvatura (1) (mm)	Intensidad máx. admisible al aire (2) (A)	Intensidad máx. admisible directamente enterrado (2) (A)	Intensidad máx. admisible bajo tubo enterrado (2) (A)	Intensidad máxima de cortocircuito durante (s) (kA)	
								Conductor	Pantalla
12/20 kV									
1X50/16*	18,0	26,2	790	393	180	145	135	4,45	2,85
1X95/16	20,8	29,0	980	435	275	215	200	8,46	2,85
1X150/16*	23,5	32,0	1205	480	360	275	255	13,4	2,85
1X240/16*	27,6	36,1	1570	542	495	365	345	21,4	2,85
1X400/16*	32,8	41,4	2115	621	660	470	450	35,6	2,85
1X500/16	36,2	44,5	2625	668	775	540	515	44,5	2,85
1X630/16*	40,8	49,4	3075	741	905	615	590	56,1	2,85
18/30 kV									
1X50/16*	25,0	33,0	1205	495	180	145	135	4,45	2,85
1X95/16	25,6	33,9	1323	509	275	215	200	8,46	2,85
1X150/25*	27,2	36,6	1520	549	360	275	255	13,4	4,25
1X240/25*	31,4	40,6	1905	609	495	365	345	21,4	4,25
1X400/25*	36,4	45,7	2480	686	660	470	450	35,6	4,25
1X500/25	40,0	49,4	3000	741	775	540	515	44,5	4,25
1X630/25*	44,7	54,1	3525	812	905	615	590	56,1	4,25

* Secciones normalizadas por Iberdrola.

(1) Valores aproximados (sujetos a tolerancias de fabricación)

(2) Intensidades máximas admisibles de acuerdo con ITC-LAT 06 del RLAT. Cables al tresbolillo en contacto y pantallas conectadas entre sí y a tierra en ambos extremos. Para

instalación al aire: 40 °C de temperatura ambiente (a la sombra). Para instalación enterrada: 1 m de profundidad y terreno de 1,5 K.m/W de resistividad térmica y 25 °C de temperatura.

AL EPROTENAX H COMPACT - AL HEPRZ1 (normalizado por Iberdrola)

Tensión asignada: 12/20 kV, 18/30 kV
 Norma diseño: UNE-HD 620-9E; NI 56.43.01
 Designación genérica: AL HEPRZ1



Resistencias, reactancias y capacidades

Sección conductor AL / pantalla Cu (mm²)	Resistencia en corriente continua a 20 °C (Ω/km)	Resistencia en corriente alterna a 105 °C (Ω/km)	Reactancia inductiva a 50 Hz (Ω/km)	Capacidad (μF/km)	Resistencia homopolar Ro (Ω/km)	Reactancia inductiva homopolar Xo (Ω/km)	Capacidad homopolar Co (μF/km)
12/20 kV							
1X50/16*	0,641	0,847	0,134	0,216	1,484	0,517	0,216
1X95/16*	0,320	0,430	0,119	0,281	1,159	0,506	0,281
1X150/16*	0,206	0,277	0,112	0,329	1,041	0,501	0,329
1X240/16*	0,125	0,168	0,103	0,402	0,955	0,496	0,402
1X400/16*	0,0778	0,105	0,097	0,480	0,902	0,494	0,480
1X500/16	0,0605	0,089	0,093	0,538	0,882	0,493	0,538
1X630/16*	0,0469	0,0662	0,091	0,602	0,864	0,492	0,602
18/30 kV							
1X50/16*	0,641	0,847	0,155	0,147	1,475	0,540	0,147
1X95/16*	0,320	0,430	0,128	0,202	1,153	0,521	0,202
1X150/25*	0,206	0,277	0,120	0,247	0,822	0,278	0,247
1X240/25*	0,125	0,168	0,110	0,299	0,740	0,271	0,299
1X400/25*	0,0778	0,105	0,103	0,360	0,691	0,267	0,360
1X500/25	0,0605	0,089	0,099	0,400	0,672	0,265	0,400
1X630/25*	0,0469	0,0659	0,096	0,446	0,658	0,264	0,446

* Secciones normalizadas por Iberdrola.

Para el cálculo de sistemas desequilibrados (componentes simétricas) los valores que figuran en negro son de secuencia directa e inversa (coincidentes para ambos casos) y en rojo son valores homopolares.

Todos los valores, salvo las capacidades que son independientes de la colocación, se han obtenido considerando cables al tresbolillo en contacto y pantallas conectadas entre sí y a tierra en ambos extremos.

Valores de componentes homopolares ■

Tensiones

	12/20 kV	18/30 kV
Tensión asignada simple U ₀ (kV)	12	18
Tensión asignada entre fases, U (kV)	20	30
Tensión máxima entre fases, U _m (kV)	24	36
Tensión a impulsos, U _p (kV)	125	170
Temperatura máxima admisible en el conductor en servicio permanente (°C)	105	
Temperatura máxima admisible en el conductor en régimen de cortocircuito (°C)	250	

PVsyst - Simulation report

Grid-Connected System

Project: ES Study Valle del Arcipreste

Variant: 260507-00 VC0 6.51/5.00 T000 1V26+1V13 t55 2.4 715bi El Coto

Tracking system with backtracking

System power: 6507 kWp

Valle del Arcipreste - Spain



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 al día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO

Author

Viridi Energías Renovables España, S.L. (Spain)



Project: ES Study Valle del Arcipreste

Variant: 260507-00 VC0 6.51/5.00 T000 1V26+1V13 t55 2.4 715bi El Coto

PVsyst V8.0.13

VC0, Simulation date:
09/06/26 13:01
with V8.0.13

Viridi Energías Renovables España, S.L. (Spain)

Project summary

Geographical Site

Valle del Arcipreste
Spain

Situation

Latitude 40.44 °(N)
Longitude -4.03 °(W)
Altitude 635 m
Time zone UTC+1

Project settings

Albedo 0.20

Weather data

Valle del Arcipreste
SolarGIS Monthly aver. , period not spec. - Synthetic

System summary

Grid-Connected System

Orientation #1

Tracking plane, tilted axis

Avg axis tilt 1 °
Avg axis azim. 0 °
Phi min / max. +/- 55 °
Diffuse shading all trackers

Tracking algorithm

Astronomic calculation
Backtracking activated

System information

PV Array

Nb. of modules 9100 units
Pnom total 6507 kWp

Tracking system with backtracking

Near Shadings

According to strings : Fast (table)
Electrical effect 80 %

User's needs

Unlimited load (grid)

Inverters

Nb. of units 25 units
Total power 5000 kWac
Pnom ratio 1.30

Results summary

Produced Energy 12909 MWh/year Specific production 1984 kWh/kWp/year Perf. Ratio PR 83.86 %
Bifacial perf. ratio 80.13 %

Table of contents

Project and results summary	2
General parameters, PV Array Characteristics, System losses	3
Horizon definition	6
Near shading definition - Iso-shadings diagram	7
Main results	8
Loss diagram	9
Predef. graphs	10



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 al día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegiado nº 0027522

VISADO



Project: ES Study Valle del Arcipreste

Variant: 260507-00 VC0 6.51/5.00 T000 1V26+1V13 t55 2.4 715bi El Coto

PVsyst V8.0.13

VC0, Simulation date:
09/06/26 13:01
with V8.0.13

Viridi Energías Renovables España, S.L. (Spain)

General parameters

Grid-Connected System

Orientation #1

Tracking plane, tilted axis

Avg axis tilt 1 °
Avg axis azim. 0 °
Phi min / max. +/- 55 °
Diffuse shading all trackers

Tracking algorithm

Astronomic calculation
Backtracking activated

Horizon

Average Height 1.9 °

Bifacial system definition

Orientation #1

Bifacial system

Model Unlimited Trackers 2D model

Bifacial model geometry

Tracker Spacing 5.72 m
Tracker width 2.38 m
GCR 41.7 %
Axis height above ground 1.80 m
Nb. of sheds 70 units

Bifacial model definitions

Ground albedo average 0.20
Bifaciality factor 80 %
Rear shading factor 5.6 %
Rear mismatch loss 10.0 %
Shed transparent fraction 0.0 %

Monthly ground albedo values

Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	June	July	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.	Year
0.17	0.18	0.19	0.20	0.20	0.21	0.22	0.23	0.22	0.20	0.18	0.18	0.20

Tracking system with backtracking

Field properties

Nb. of trackers 217 units
Tracking plane, tilted axis

Sizes

Tracker Spacing 5.72 m
Sensitive width 2.38 m
Average GCR 41.7 %

Backtracking limit angle

Phi limits +/- 65.4 °

Backtracking parameters

Backtracking pitch 5.72 m
Backtracking width 2.38 m
Left inactive band 0.00 m
Right inactive band 0.00 m
GCR Backtracking 41.7 %
Parameters choice:Automatic

Near Shadings

According to strings : Fast (table)
Electrical effect 80 %

Models used

Transposition Perez
Diffuse Perez, Meteorom
Circumsolar separate

User's needs

Unlimited load (grid)



Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO



Project: ES Study Valle del Arcipreste

Variant: 260507-00 VC0 6.51/5.00 T000 1V26+1V13 t55 2.4 715bi El Coto

PVsyst V8.0.13

VC0, Simulation date:
09/06/26 13:01
with V8.0.13

Viridi Energías Renovables España, S.L. (Spain)

PV Array Characteristics

PV module

Manufacturer	CSI Solar Co., Ltd.
Model	CS7N-715TB-AG 1500V
(Custom parameters definition)	
CS7N-715TB-AG_CSI_PRE_1500V_V7_20_A1.PAN	
Unit Nom. Power	715 Wp
Number of PV modules	9100 units
Nominal (STC)	6507 kWp
Modules	350 string x 26 In series
At operating cond. (50°C)	
Pmpp	6044 kWp
U mpp	965 V
I mpp	6262 A
Total PV power	
Nominal (STC)	6507 kWp
Total	9100 modules
Module area	28268 m²

Inverter

Manufacturer	Huawei Technologies
Model	SUN2000-215KTL-H0
(Original PVsyst database)	
Unit Nom. Power	200 kWac
Number of inverters	25 units
Total power	5000 kWac
Operating voltage	550-1500 V
Max. power (=>30°C)	215 kWac
Pnom ratio (DC:AC)	1.30
Power sharing within this inverter	
Total inverter power	
Total power	5000 kWac
Max. power	5375 kWac
Number of inverters	25 units
Pnom ratio	1.30

Array losses

Array Soiling Losses

Loss Fraction	2.0 %
---------------	-------

Thermal Loss factor

Module temperature according to irradiance	
Uc (const)	29.0 W/m²K
Uv (wind)	0.0 W/m²K/m/s

DC wiring losses

Global array res.	2.5 mΩ
Loss Fraction	1.50 % at STC

LID - Light Induced Degradation

Loss Fraction	0.6 %
---------------	-------

Module Quality Loss

Loss Fraction	-0.20 %
---------------	---------

Module mismatch losses

Loss Fraction	0.80 % at MPPT
---------------	----------------

Strings Mismatch loss

Loss Fraction	0.10 %
---------------	--------

IAM loss factor

ASHRAE Param.: IAM = 1 - bo (1/cosi - 1)	
bo Param.	0.05

System losses

Auxiliaries loss

Proportional to Power	4.0 W/kW
0.0 kW from Power thresh.	

AC wiring losses

Inv. output line up to MV transfo

Inverter voltage	800 Vac tri
Loss Fraction	0.10 % at STC

Inverter: SUN2000-215KTL-H0

Wire section (25 Inv.)	Copper 25 x 3 x 70 mm²
Average wires length	9 m

MV line up to HV Transfo

MV Voltage	20 kV
Wires	Copper 3 x 70 mm²
Length	1390 m
Loss Fraction	0.60 % at STC

HV line up to Injection

HV line voltage	20 kV
Wires	Copper 3 x 70 mm²
Length	3637 m
Loss Fraction	1.57 % at STC



Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 al día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegiado nº 0021529

VISADO



Project: ES Study Valle del Arcipreste

Variant: 260507-00 VC0 6.51/5.00 T000 1V26+1V13 t55 2.4 715bi El Coto

PVsyst V8.0.13

VC0, Simulation date:
09/06/26 13:01
with V8.0.13

Viridi Energías Renovables España, S.L. (Spain)

AC losses in transformers

MV transfo

Medium voltage 20 kV

Transformer parameters

Nominal power at STC	6.43 MVA
Iron Loss (night disconnect)	6.45 kVA
Iron loss fraction	0.10 % at STC
Copper loss	64.32 kVA
Copper loss fraction	1.00 % at STC
Coils equivalent resistance	3 x 1.00 mΩ

HV transfo

Grid voltage 20 kV

Transformer from Datasheets

Nominal power	5000 kVA
Iron Loss (night disconnect)	5.00 kVA
Iron loss fraction	0.10 % of PNom
Copper loss	50.00 kVA
Copper loss fraction	1.00 % at PNom
Coils equivalent resistance	3 x 800.00 mΩ



Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO



Project: ES Study Valle del Arcipreste

Variant: 260507-00 VC0 6.51/5.00 T000 1V26+1V13 t55 2.4 715bi El Coto

PVsyst V8.0.13

VC0, Simulation date:
09/06/26 13:01
with V8.0.13

Viridi Energías Renovables España, S.L. (Spain)

Horizon definition

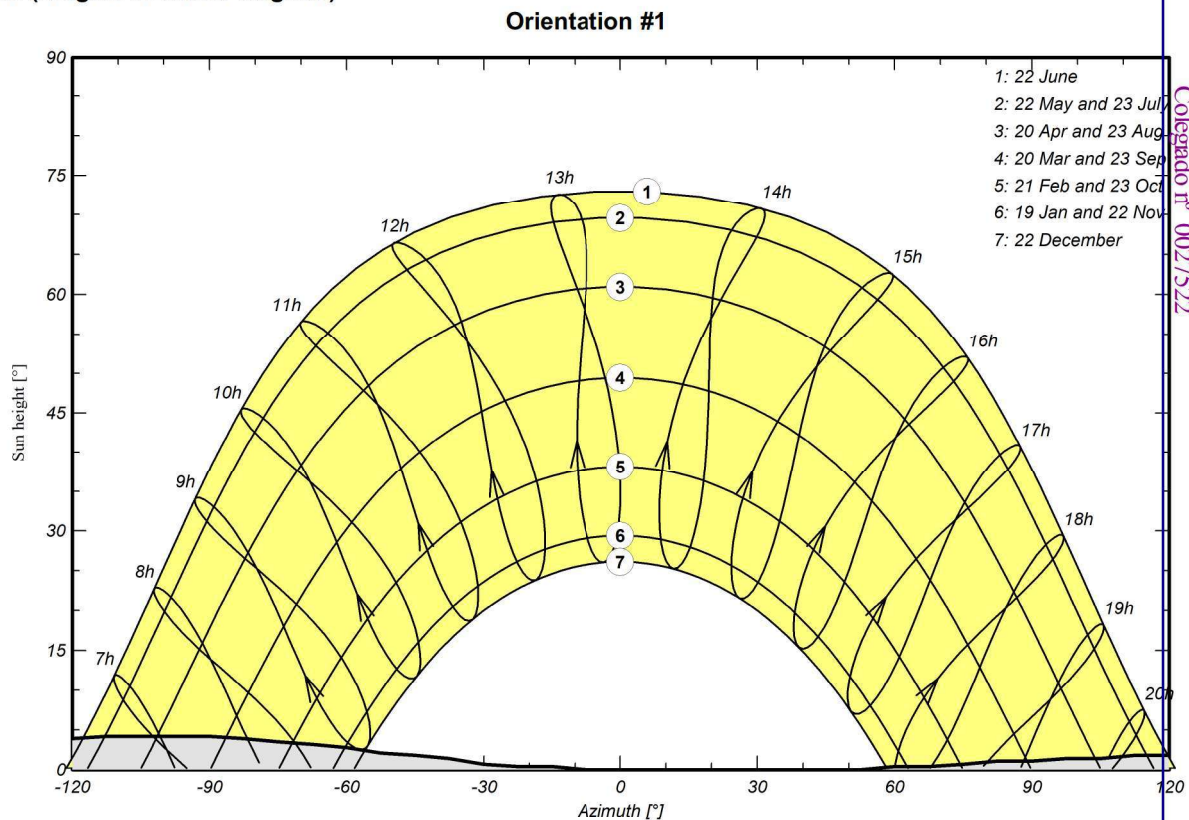
CSV horizon file, lat:40.439159213145246, lng:-4.0265269398130386, exported by s

Average Height 1.9 ° Albedo Factor 1.00
Diffuse Factor 1.00 Albedo Fraction 100 %

Horizon profile

Azimuth [°]	-180	-173	-165	-158	-150	-143	-135	-128	-120	-113	-90	-83	-7
Height [°]	2.5	2.8	2.8	3.2	3.2	3.5	3.5	3.9	3.9	4.2	4.2	3.9	3.9
Azimuth [°]	-68	-60	-53	-45	-38	-30	-23	-15	-8	53	60	68	77
Height [°]	3.2	2.8	2.1	1.8	1.4	0.7	0.4	0.4	0.0	0.0	0.4	0.4	0.4
Azimuth [°]	83	90	98	105	113	120	128	135	143	150	158	165	173
Height [°]	1.1	1.1	1.4	1.4	1.8	1.8	2.1	2.1	2.5	2.8	2.1	1.8	2.1

Sun Paths (Height / Azimuth diagram)



Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 al día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO



Project: ES Study Valle del Arcipreste

Variant: 260507-00 VC0 6.51/5.00 T000 1V26+1V13 t55 2.4 715bi El Coto

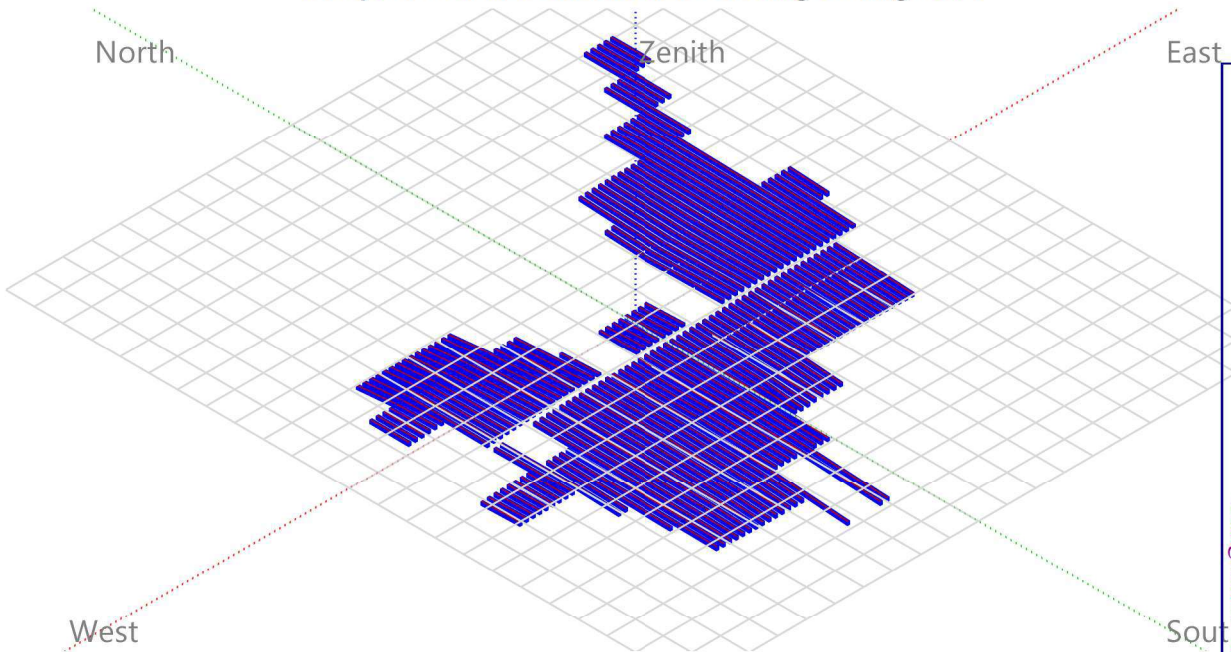
PVsyst V8.0.13

VC0, Simulation date:
09/06/26 13:01
with V8.0.13

Viridi Energías Renovables España, S.L. (Spain)

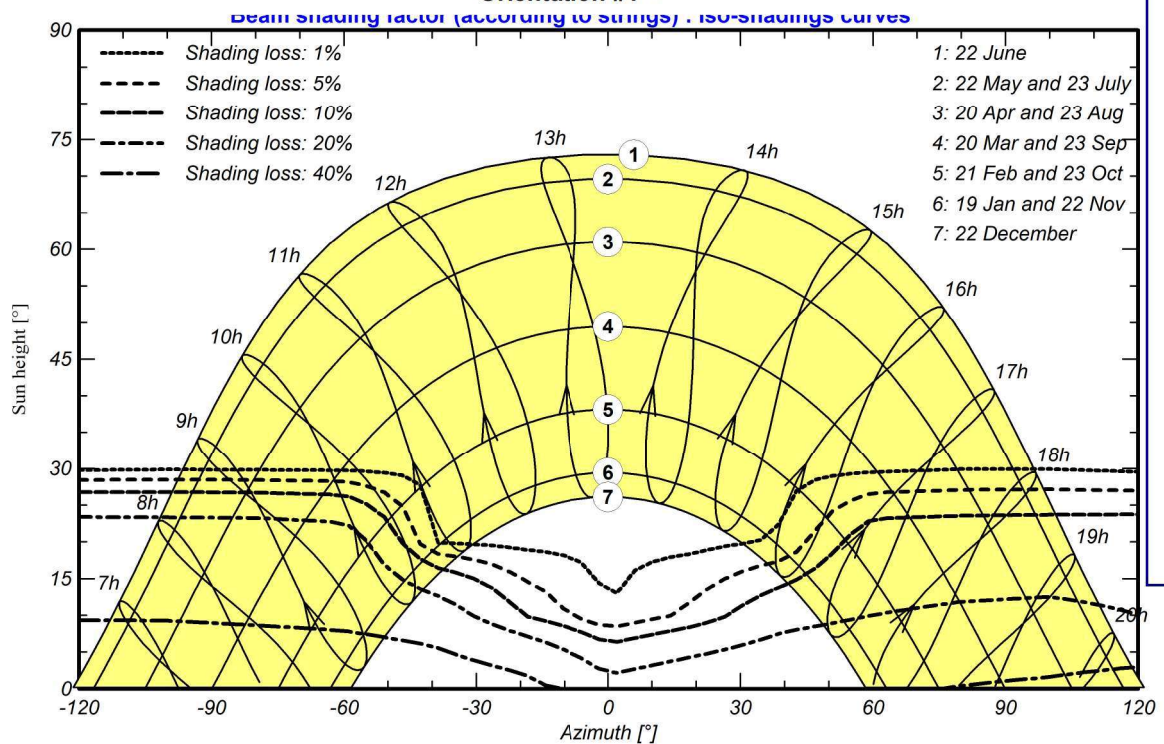
Near shadings parameter

Perspective of the PV-field and surrounding shading scene



Iso-shadings diagram

Orientation #1 -



Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 al día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO



Project: ES Study Valle del Arcipreste

Variant: 260507-00 VC0 6.51/5.00 T000 1V26+1V13 t55 2.4 715bi El Coto

PVsyst V8.0.13

VC0, Simulation date:
09/06/26 13:01
with V8.0.13

Viridi Energías Renovables España, S.L. (Spain)

Main results

System Production

Produced Energy 12909 MWh/year

Specific production

1984 kWh/kWp/year

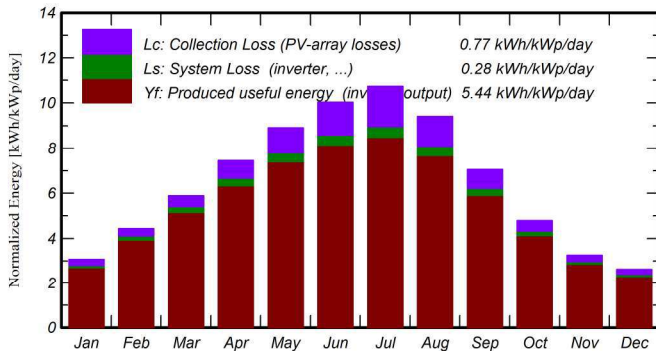
Perf. Ratio PR

83.86 %

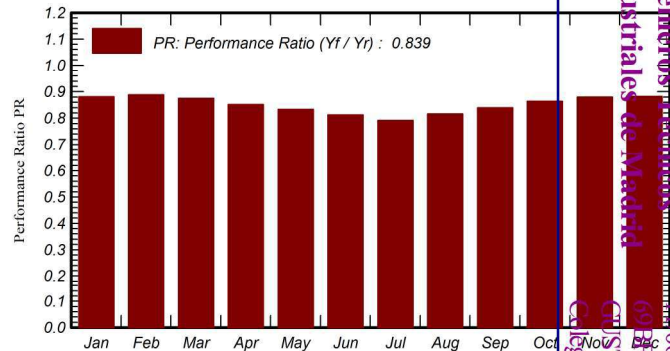
Bifacial perf. ratio

80.13 %

Normalized productions (per installed kWp)



Performance Ratio PR



Balances and main results

	GlobHor kWh/m²	DiffHor kWh/m²	T_Amb °C	GlobInc kWh/m²	GlobEff kWh/m²	EArray MWh	E_Grid MWh	PR ratio	PRBifi ratio
January	66.2	24.10	5.00	95.2	86.4	568	546	0.881	0.838
February	89.7	30.60	6.60	124.2	115.3	751	718	0.889	0.833
March	135.7	47.10	9.60	182.6	170.9	1092	1040	0.875	0.838
April	168.6	59.30	12.50	223.7	211.2	1305	1239	0.852	0.833
May	206.3	70.20	16.70	276.1	261.5	1576	1496	0.833	0.766
June	227.6	68.10	22.40	301.1	285.8	1677	1591	0.812	0.755
July	245.5	57.40	26.10	332.6	317.0	1808	1714	0.792	0.766
August	214.1	56.60	25.70	291.6	276.9	1632	1549	0.816	0.777
September	156.9	49.20	20.50	211.6	199.1	1216	1156	0.839	0.800
October	109.5	40.30	15.30	148.4	138.0	873	834	0.864	0.825
November	70.1	26.50	9.10	97.5	89.3	583	558	0.880	0.845
December	57.7	21.90	5.79	81.4	73.8	486	467	0.882	0.846
Year	1747.9	551.30	14.66	2366.0	2225.3	13567	12909	0.839	0.801

Legends

GlobHor	Global horizontal irradiation	EArray	Effective energy at the output of the array
DiffHor	Horizontal diffuse irradiation	E_Grid	Energy injected into grid
T_Amb	Ambient Temperature	PR	Performance Ratio
GlobInc	Global incident in coll. plane	PRBifi	Bifacial Performance Ratio
GlobEff	Effective Global, corr. for IAM and shadings		

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento.

COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS DE ENERGIAS INDUSTRIALES DE MADRID

69278

CRISTAVO ROSALES OCHOA

INGENIERO DE ENERGIAS INDUSTRIALES

Colgado nº 0027552

VISADO



Project: ES Study Valle del Arcipreste

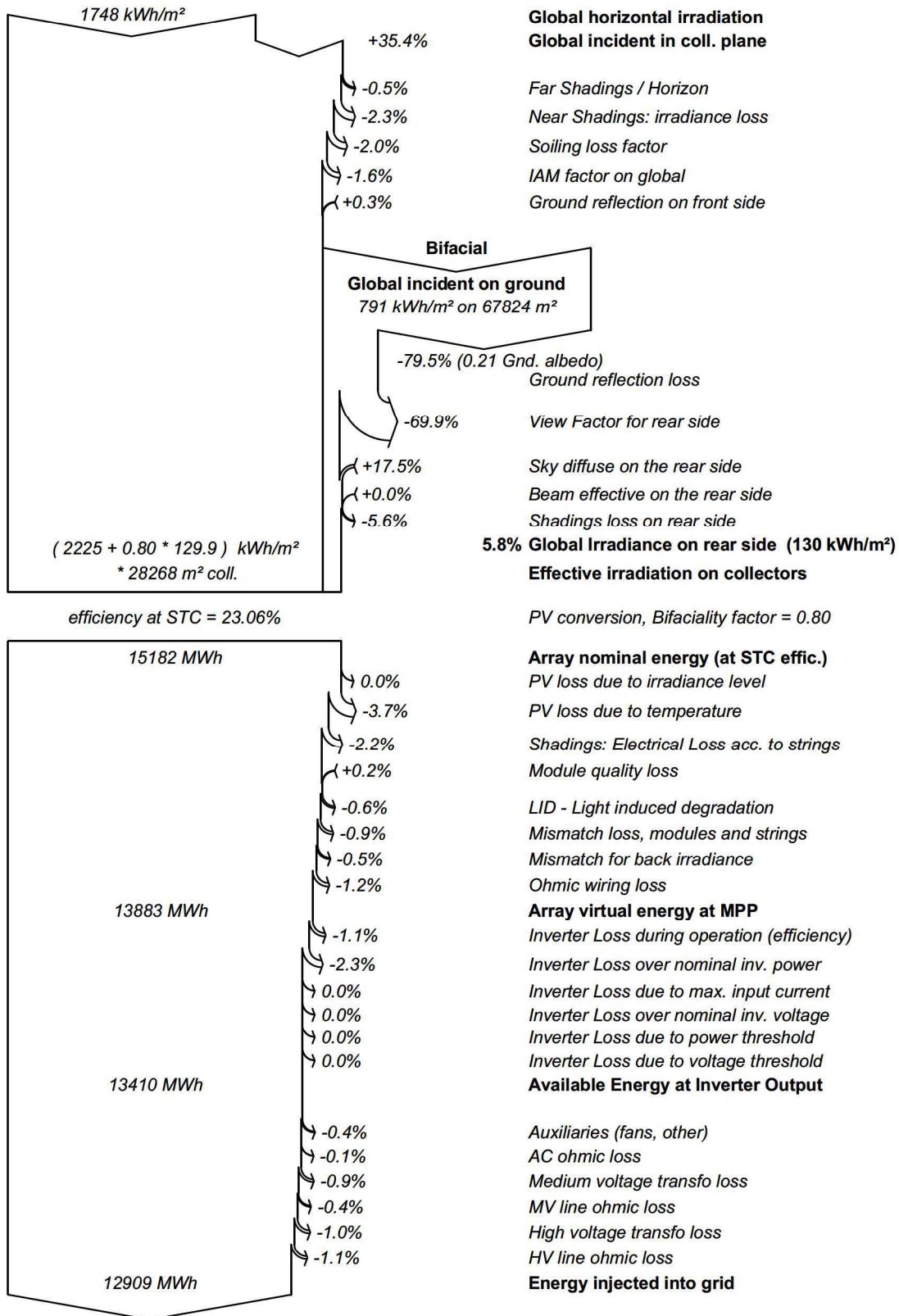
Variant: 260507-00 VC0 6.51/5.00 T000 1V26+1V13 t55 2.4 715bi El Coto

PVsyst V8.0.13

VC0, Simulation date:
09/06/26 13:01
with V8.0.13

Viridi Energías Renovables España, S.L. (Spain)

Loss diagram



Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2605711/01 al día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO



Project: ES Study Valle del Arcipreste

Variant: 260507-00 VC0 6.51/5.00 T000 1V26+1V13 t55 2.4 715bi El Coto

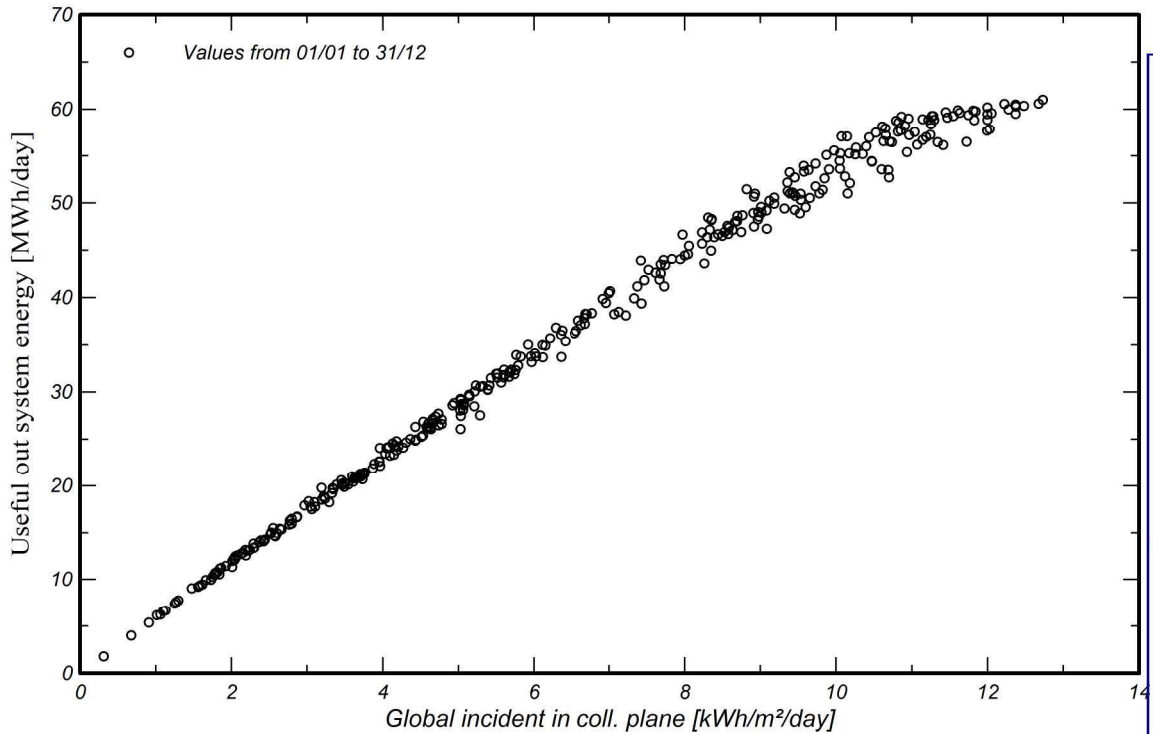
PVsyst V8.0.13

VC0, Simulation date:
09/06/26 13:01
with V8.0.13

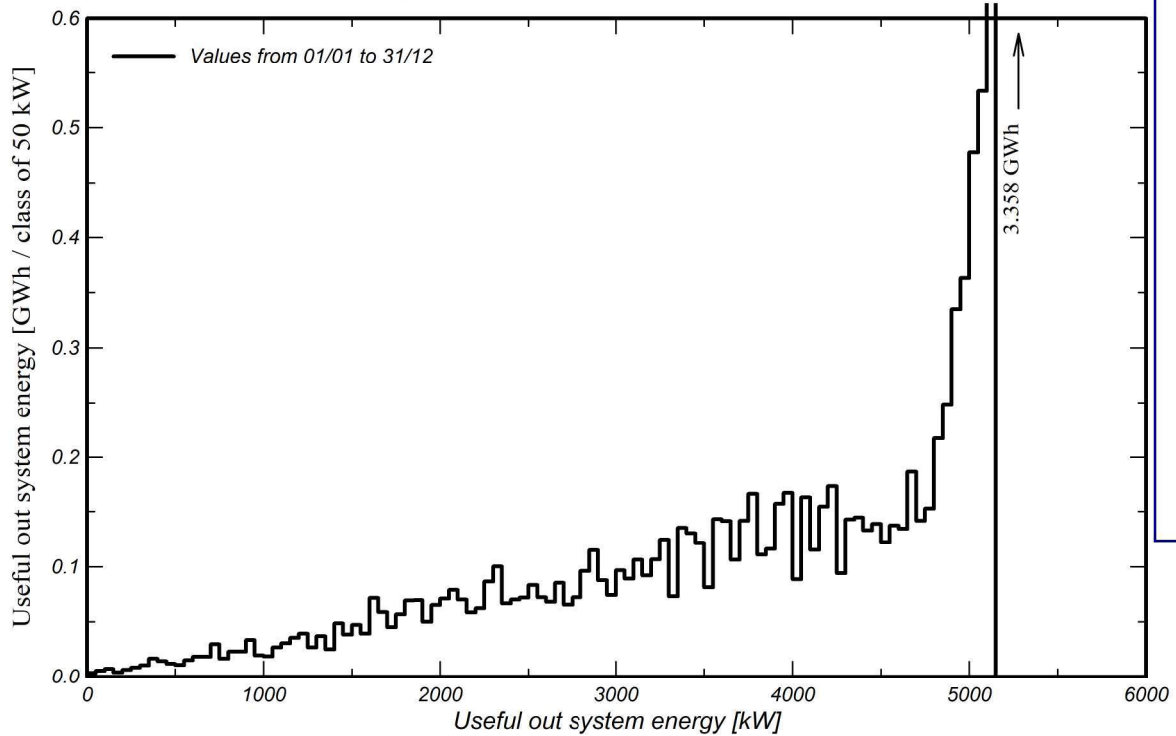
Viridi Energías Renovables España, S.L. (Spain)

Predef. graphs

Daily Input/Output diagram



System Output Power Distribution



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegiado nº 0027522

VISADO

RELACIÓN PLANOS

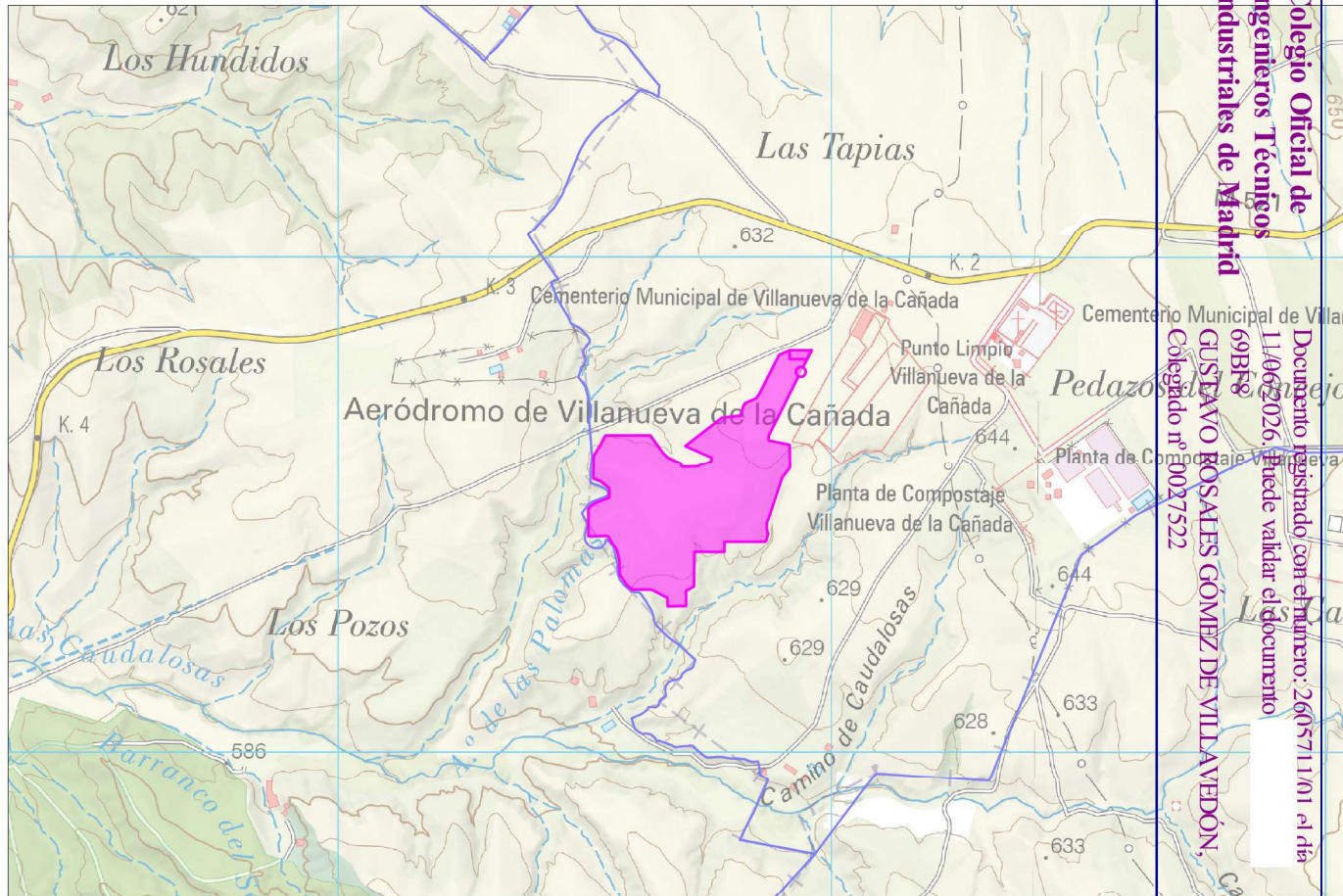
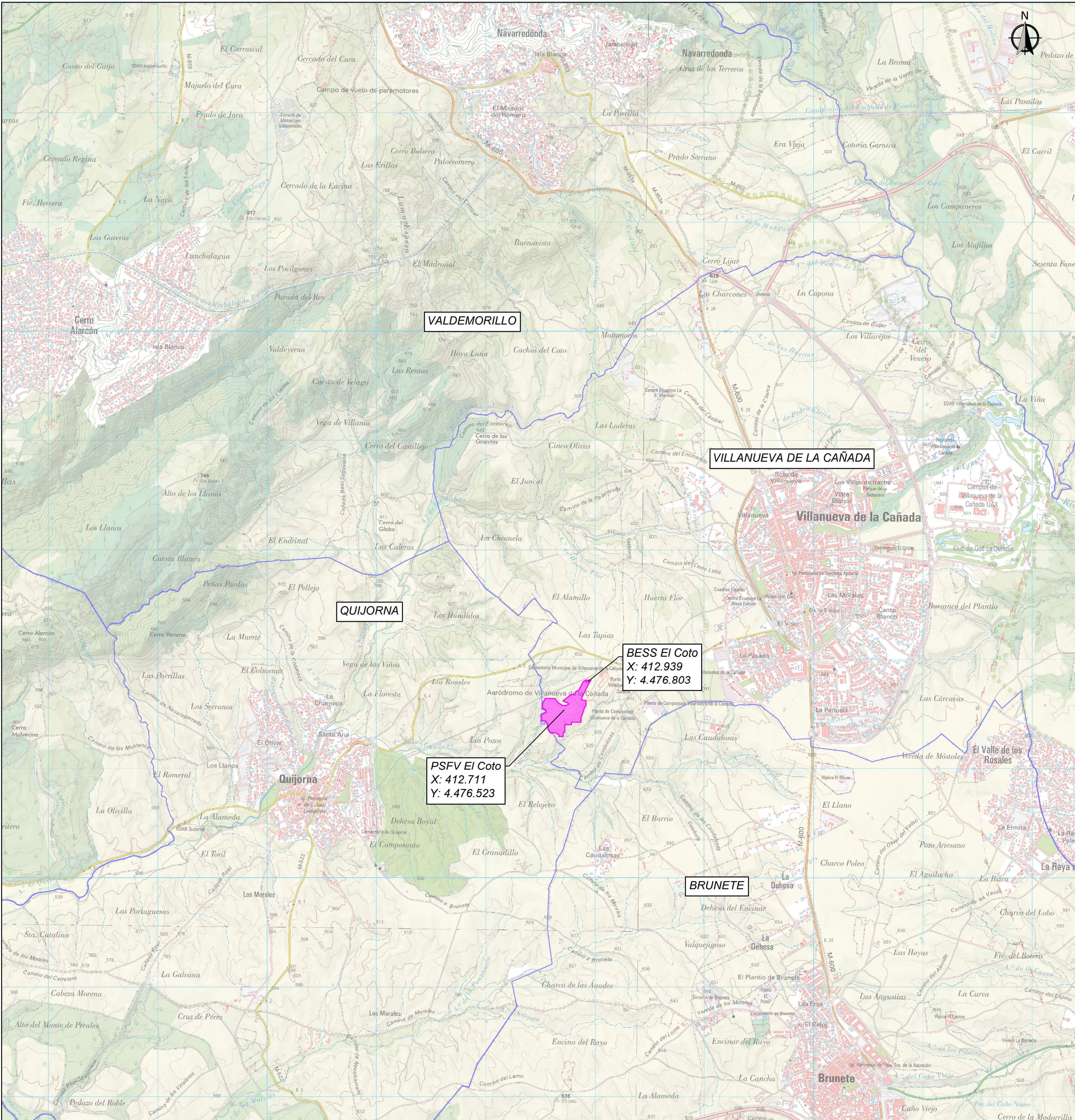
- -UBICACIÓN Y EMPLAZAMIENTO
- IMPLANTACION GENERAL
- PARCELARIO/CATASTRO
- AFECTACIONES
- VALLADO Y ACCESOS
- ESQUEMA UNIFILAR GENERAL
- ESQUEMA UNIFILAR SIMPLIFICADO FOTOVOLTAICO
- ESQUEMA UNIFILAR SIMPLICADO ALMACENAMIENTO
- CRUZAMIENTOS Y PARALELISMOS
- CENTRO DE TRANSFORMACIÓN
- DETALLE CENTRO DE SECCIONAMIENTO
- DETALLE SEGUIDOR
- DETALLE DE EQUIPO DE ALMACENAMIENTO
- ZANJAS TIPO



**Colegio Oficial de
Ingenieros Técnicos
Industriales de Madrid**

Documento registrado con el número: 2605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69BF8
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

VISADO



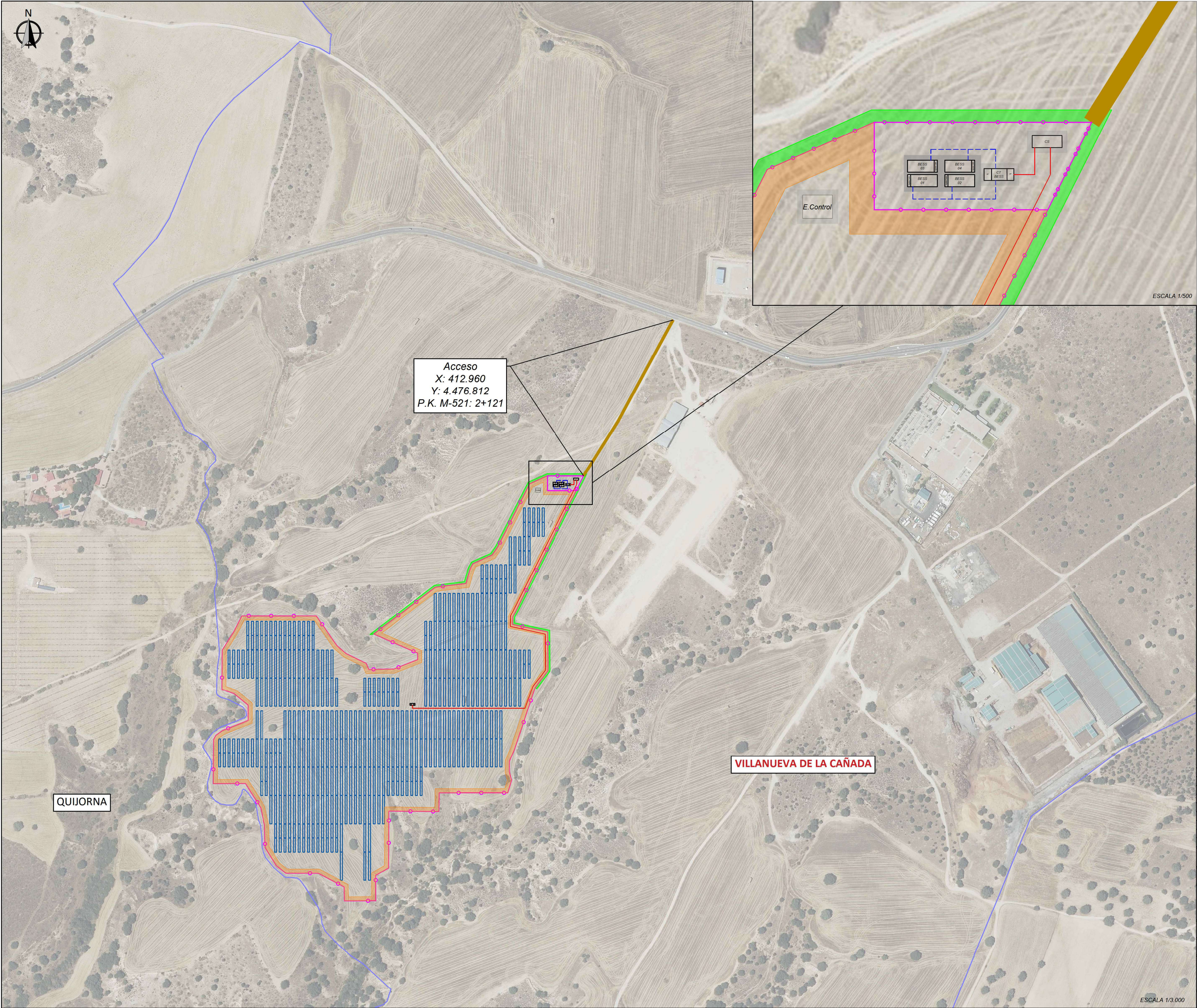
ESCALA 1/15.000

LEYENDA	
	Vallado PSFV híbrido "La Paz"
	Áreas valladas
	Límites municipales

00	24/04/26	Proyecto básico AP00.0	VAL
Rev.	Fecha	Comentarios	Iniciales

Proyecto básico			
Título del proyecto			
El Coto			
Título del plano			
Situación y emplazamiento			
Dibujado por	Revisado por	Aprobado por	
V. Alonso	G. Rosales	G. Rosales	
21/05/2026	09/06/2026	09/06/2026	
Promotor			00
ALAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.			agüindicadas
Nombre del archivo			A2
260317-00 ACP FVBS El Coto.dwg			

ESCALA 1/25.000



Acceso
X: 412.960
Y: 4.476.812
P.K. M-521: 2+121

E. Control

BESS
BESS
BESS
BESS
CT
CS

ESCALA 1/500

VILLANUEVA DE LA CAÑADA

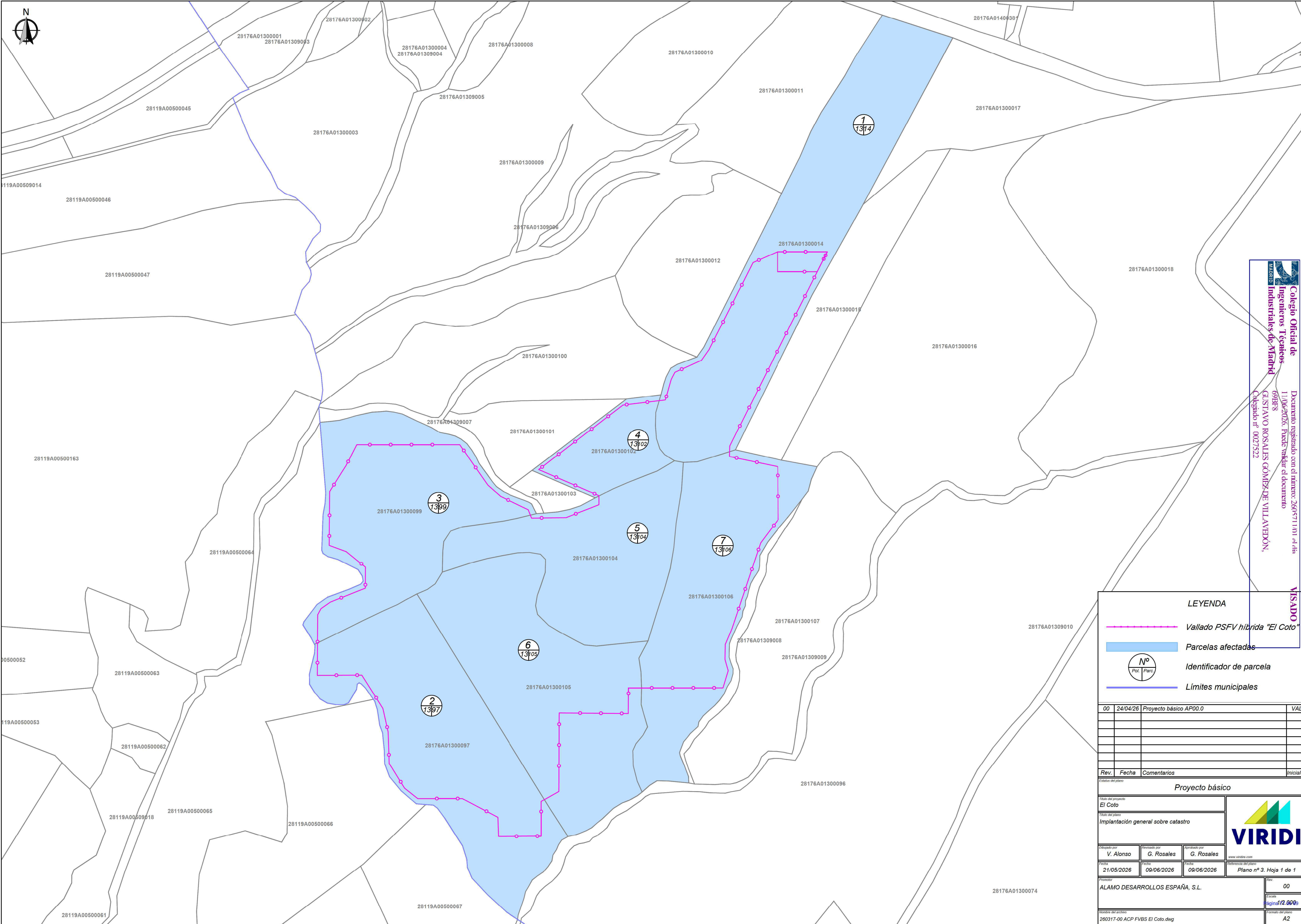
QUIJORNA

LEYENDA

- Vallado PSFV híbrida "El Coto"
- Estructura seguidor N-S
- Pantalla vegetal (2,5 m.)
- Caminos internos
- Acceso al vallado
- Línea BT
- Límites municipales

00	24/04/26	Proyecto básico AP00.0	VAL
Rev.	Fecha	Comentarios	Iniciales

Proyecto básico			
Título del proyecto		 VIRIDI	
El Coto			
Título del plano		www.viridi.com	
Implantación general			
Dibujado por	Revisado por	Aprobado por	Referencia del plano
V. Alonso	G. Rosales	G. Rosales	Plano nº 2. Hoja 1 de 1
Fecha	Fecha	Fecha	
21/05/2026	09/06/2026	09/06/2026	
Promotor	ALAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.		
			Rev. 00
			Escala
			agüindicades
Nombre del archivo			Formato del plano
260317-00 ACP FVBS El Coto.dwg			A2



VISADO

LEYENDA

-  *Vallado PSFV híbrida "El Coto"*
-  *Parcelas afectadas*
-  *Identificador de parcela*
-  *Límites municipales*

00	24/04/26	Proyecto básico AP00.0	VAL
Rev.	Fecha	Comentarios	Iniciales

Proyecto básico

Título del proyecto
El Coto

Título del plano
Implantación general sobre catastro

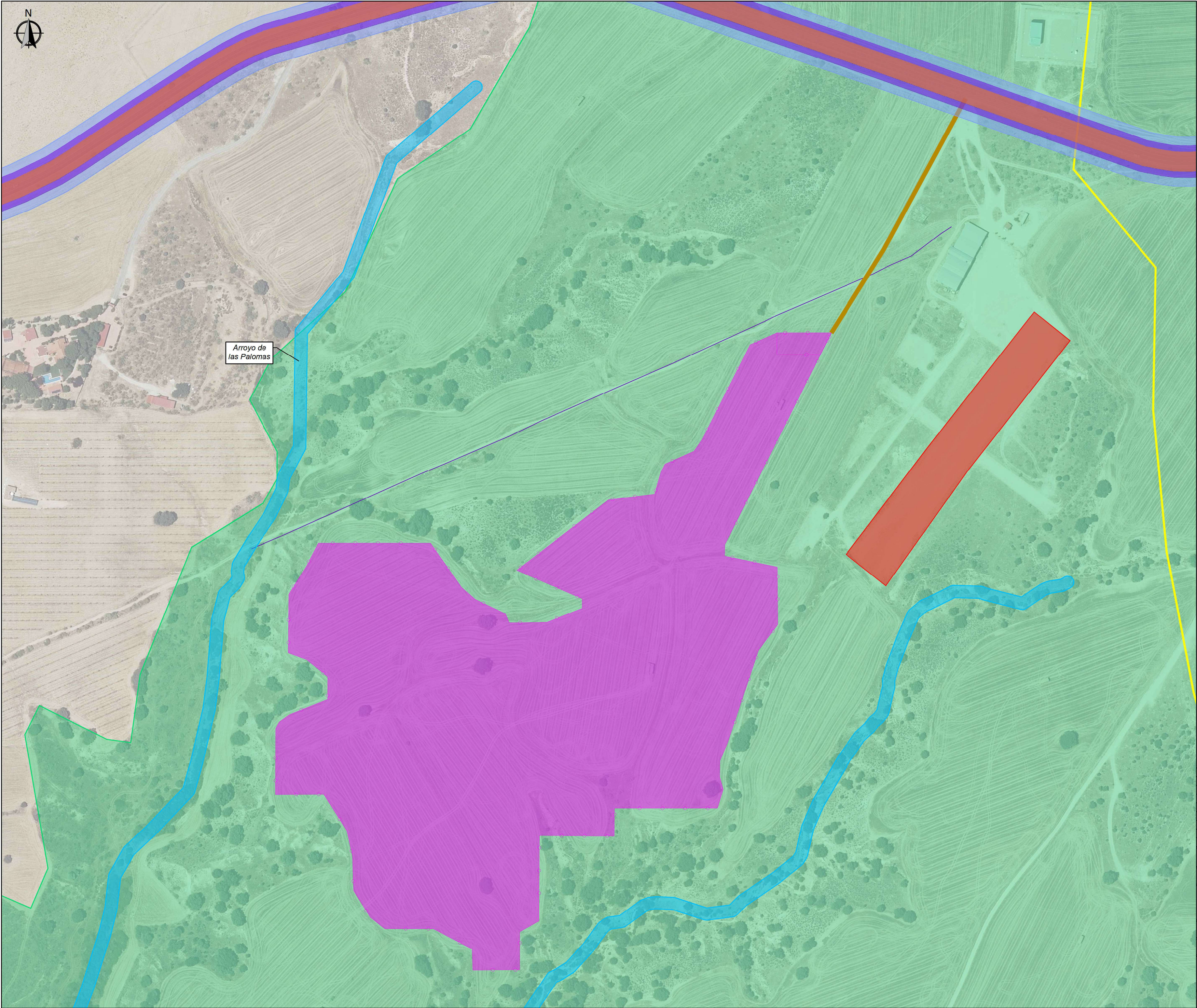
Dibujado por V. Alonso	Revisado por G. Rosales	Aprobado por G. Rosales
Fecha 21/05/2026	Fecha 09/06/2026	Fecha 09/06/2026

Promotor:
ALAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.

www.viridi.com

Plano nº 3. Hoja 1 de 1

Formato del plano
A2



Arroyo de las Palomas

Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2603171101, fecha: 11/06/2026. Puede validar el documento: 693B8

CESTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLANUEVA DE LA CAÑADA

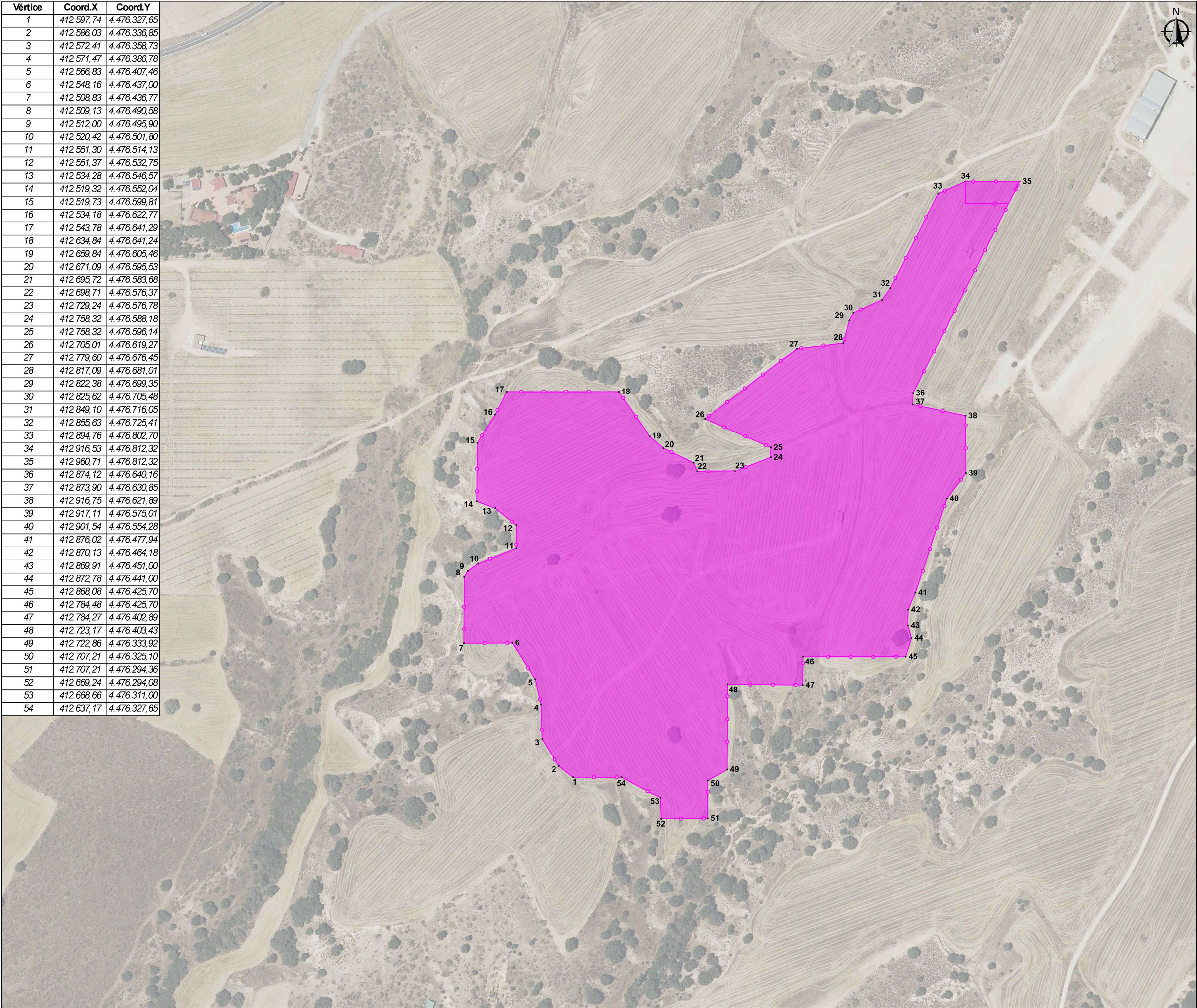
Colegiado nº 0027522

VISADO

- LEYENDA
- Vallado PSFV híbrido
- Corredor ecológico
- Zona de Dominio Pública
(carretera + 3m desde arista exterior)
- Zona de Servidumbre M-521
(8m desde arista exterior)
- Zona de Protección M-521
(15m desde arista exterior)
- Cauces y arroyos
- Tubería Canal de Isabel II
- Gasoducto
- Pista del Aeródromo de Villanueva de la Cañada

00	24/04/26	Proyecto básico AP00.0		VAL
Rev.	Fecha	Comentarios		Iniciales
Estatus del plano				
Proyecto básico				
Título del proyecto				
El Coto				
Título del plano				
Afectaciones				
Dibujado por		Revisado por	Aprobado por	
V. Alonso		G. Rosales	G. Rosales	
Fecha		Fecha	Fecha	
21/05/2026		09/06/2026	09/06/2026	
Promotor		Referencia del plano		
ALAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.		Plano nº 4. Hoja 1 de 1		
Nombre del archivo			Folio	
260317-00 ACP FVBS El Coto.dwg			00	
			Escala	
			1/2.000	
			Formato del plano	
			A2	

Vértice	Coord.X	Coord.Y
1	412.597,74	4.476.327,65
2	412.586,03	4.476.336,85
3	412.572,41	4.476.358,73
4	412.571,47	4.476.386,78
5	412.566,83	4.476.407,46
6	412.548,16	4.476.437,00
7	412.508,83	4.476.436,77
8	412.509,13	4.476.490,58
9	412.512,00	4.476.495,90
10	412.520,42	4.476.501,80
11	412.551,30	4.476.514,13
12	412.551,37	4.476.532,75
13	412.534,28	4.476.546,57
14	412.519,32	4.476.552,04
15	412.519,73	4.476.599,81
16	412.534,18	4.476.622,77
17	412.543,78	4.476.641,29
18	412.634,84	4.476.641,24
19	412.659,84	4.476.605,46
20	412.671,09	4.476.595,53
21	412.695,72	4.476.583,68
22	412.698,71	4.476.576,37
23	412.729,24	4.476.576,78
24	412.758,32	4.476.588,18
25	412.758,32	4.476.596,14
26	412.705,01	4.476.619,27
27	412.779,60	4.476.676,45
28	412.817,09	4.476.681,01
29	412.822,38	4.476.699,35
30	412.825,62	4.476.705,48
31	412.849,10	4.476.716,05
32	412.855,63	4.476.725,41
33	412.894,76	4.476.802,70
34	412.916,53	4.476.812,32
35	412.960,71	4.476.812,32
36	412.874,12	4.476.640,16
37	412.873,90	4.476.630,85
38	412.916,75	4.476.621,89
39	412.917,11	4.476.575,01
40	412.901,54	4.476.554,28
41	412.876,02	4.476.477,94
42	412.870,13	4.476.464,18
43	412.869,91	4.476.451,00
44	412.872,78	4.476.441,00
45	412.868,08	4.476.425,70
46	412.784,48	4.476.425,70
47	412.784,27	4.476.402,89
48	412.723,17	4.476.403,43
49	412.722,86	4.476.333,92
50	412.707,21	4.476.325,10
51	412.707,21	4.476.294,36
52	412.669,24	4.476.294,08
53	412.668,66	4.476.311,00
54	412.637,17	4.476.327,65



LEYENDA

- Vallado PSFV híbrida "El Coto"
- Áreas valladas

00	24/04/26	Proyecto básico AP00.0		VAL
Rev.	Fecha	Comentarios		Iniciales
Estatus del plano				
Proyecto básico				
Título del proyecto				
El Coto				
Título del plano				
Vértices del vallado				www.viridi.com
Dibujado por	Revisado por	Aprobado por		
V. Alonso	G. Rosales	G. Rosales		
Fecha	Fecha	Fecha	Referencia del plano	
21/05/2026	09/06/2026	09/06/2026	Plano nº 5. Hoja 1 de 1	
Promotor				Folio
ALAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.				00
Nombre del archivo				Escala
260317-00 ACP FVBS El Coto.dwg				1/2.000
				Formato del plano
				A2

Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

Documento registrado con el número: 2603711/01 al día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8

CEJSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegado nº 0027522

VISADO

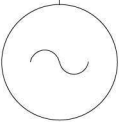
Línea 31 - CR TEJAR L-5 20 kV de ST VALLE DEL ARCIPRESTE
tramo entre CT M-509 P.K 3-Majad(T) y CT Castillo Alarcón (T)

CENTRO DE SECCIONAMIENTOT i-DE "EL COTO"
(OBJETO DE OTRO PROYECTO)

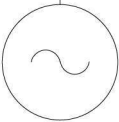
LASAT 20 kV
CENTRO DE SECCIONAMIENTO A
CS i-DE "EL COTO"
(OBJETO DE OTRO PROYECTO)

CENTRO DE SECCIONAMIENTO "EL COTO"

20 kV



PFV "EL COTO"



"BESS EL COTO"

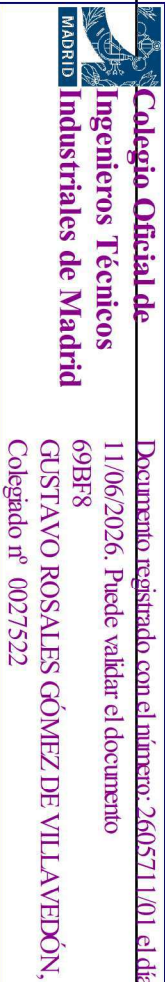


Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid

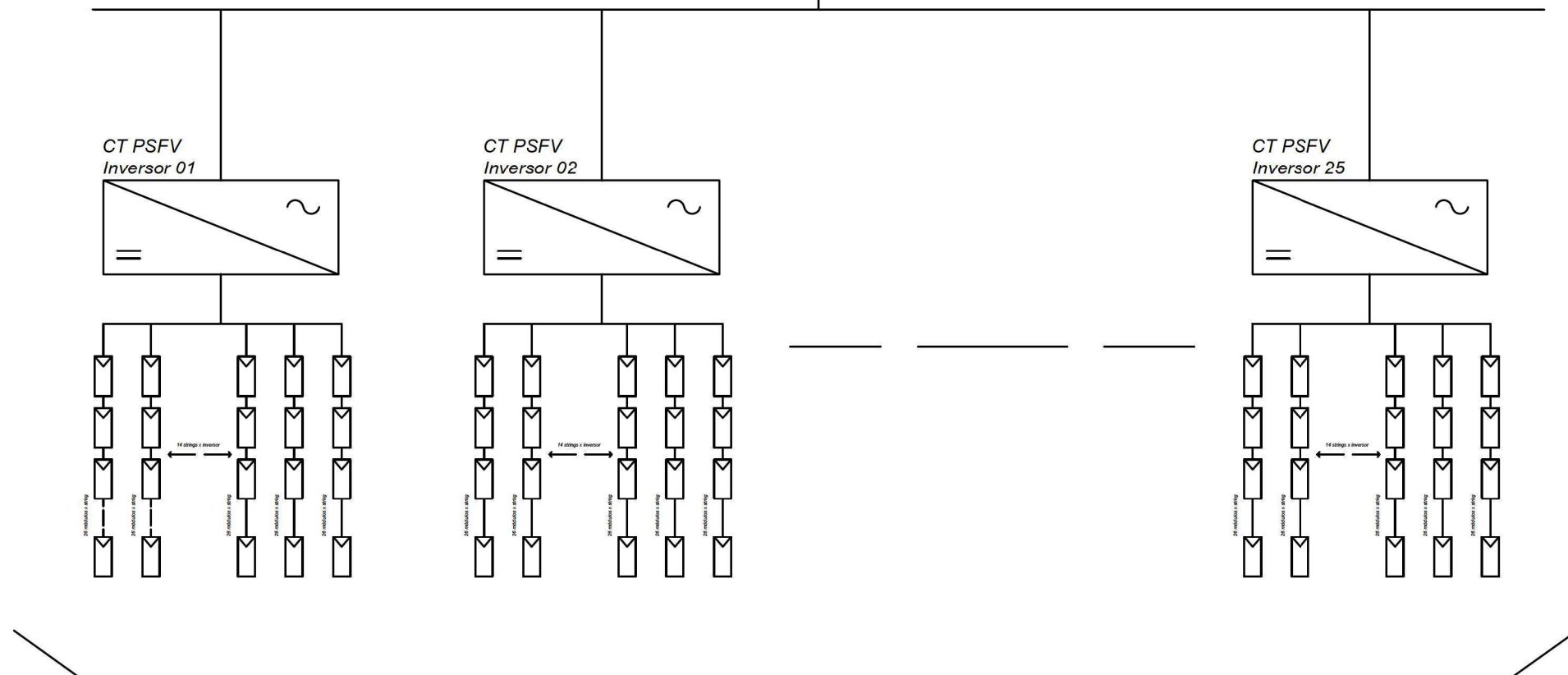
Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento 69BF8 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegiado nº 0027522

VISADO

00	24/04/26	Proyecto básico AP01.0		VAL
Rev.	Fecha	Comentarios		Iniciales
Estatus del plano				
Proyecto básico				
Título del proyecto				
El Coto				
Título del plano			www.viridi.com	
Esquema unifilar general				
Elaborado por	Revisado por	Aprobado por	Referencia del plano	
V. Alonso	G. Rosales	G. Rosales		
Fecha	Fecha	Fecha	Plano nº 6. Hoja 1 de 1	
21/05/2026	09/06/2026	09/06/2026		
Promotor			Rev.	
ÁLAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.			00	
			Escala	
			S.E	
Nombre del archivo			Formato del plano	
260317-00 ACP FVBS El Coto.dwg			Página 80 de 89	

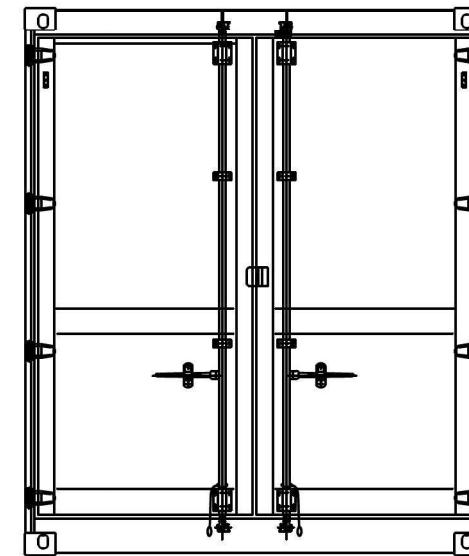
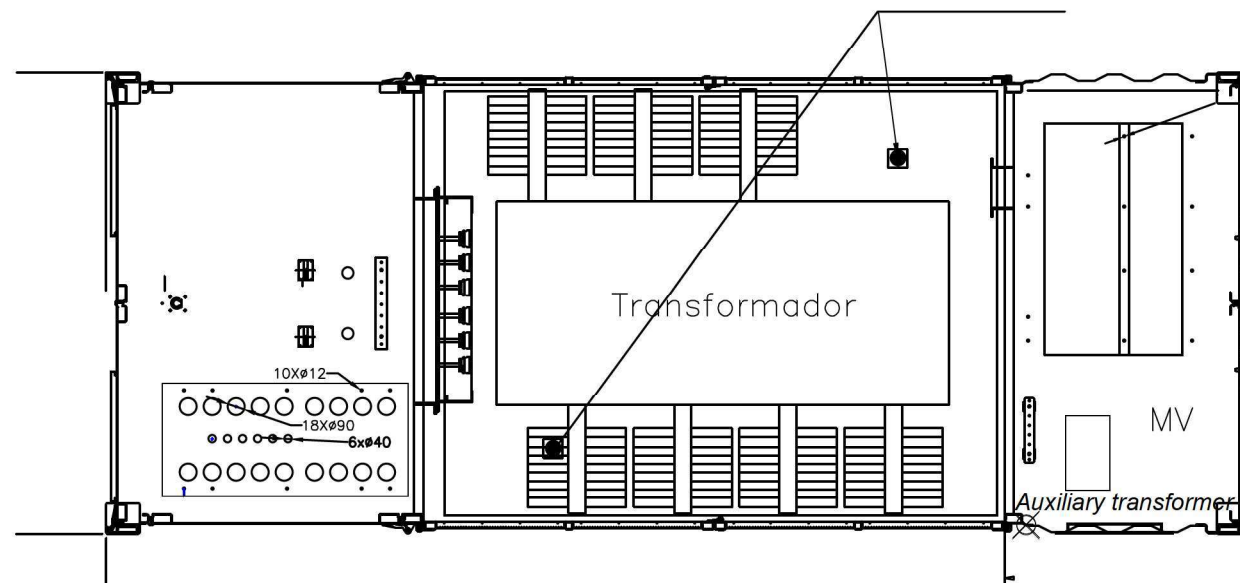
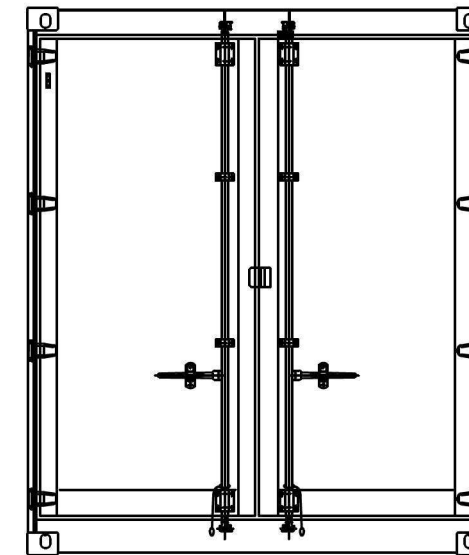
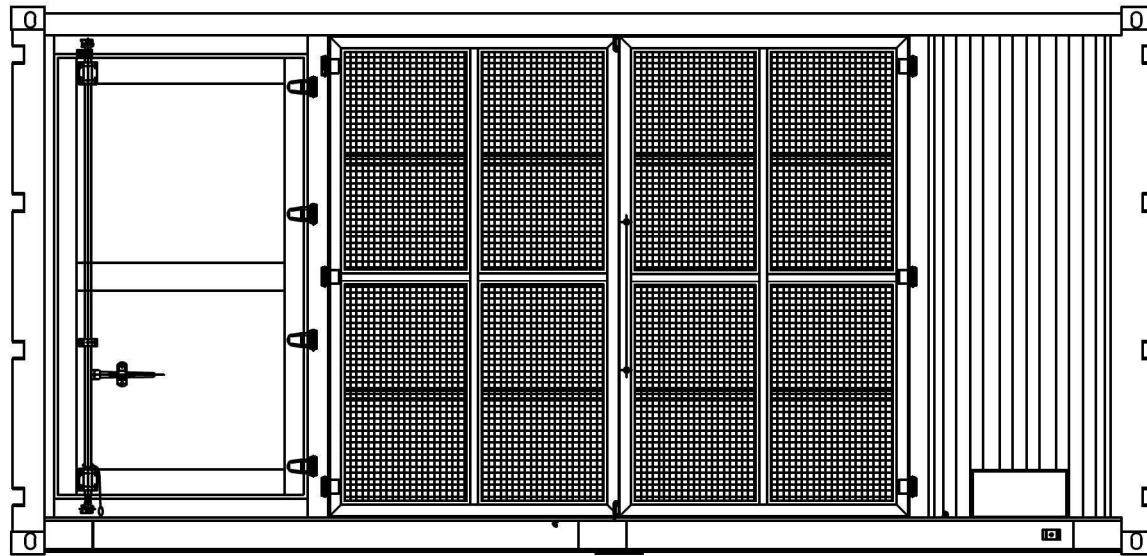


VISADO



25 inversores

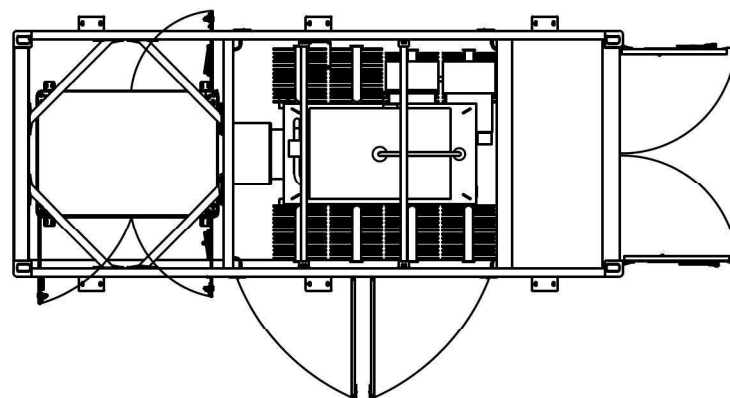
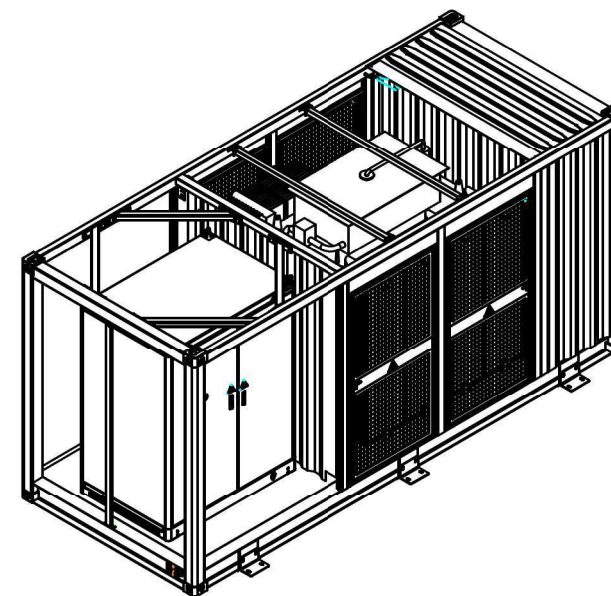
00	24/04/26	Proyecto básico AP01.0	VAL
Rev.	Fecha	Comentarios	Iniciales
Estado del plano			
Proyecto básico			
Título del proyecto El Coto			
Título del plano Esquema unifilar baja tensión			
Elabogado por V. Alonso			
Revisado por G. Rosales		Aprobado por G. Rosales	
Fecha 21/05/2026		Referencia del plano Plano nº 8. Hoja 1 de 1	
Fecha 09/06/2026		Fecha 09/06/2026	
Promotor ÁLAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.		Escala 00	
Nombre del activo 260317-00 ACP FVBS El Coto dhg		Escala S.E	
		Formato del plano Página 82 de 98	



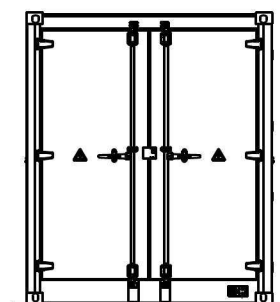
00	24/04/26	Proyecto básico AP01.S.L.			VAL
Rev.	Fecha	Comentarios			Iniciales
Estatus del plano					
Proyecto básico					
Título del proyecto El Coto			 VIRIDI www.viridi.com		
Título del plano Centro de transformación fotovoltaica					
Elaborado por V. Alonso	Revisado por G. Rosales	Aprobado por G. Rosales			
Fecha 21/05/2026	Fecha 09/06/2026	Fecha 09/06/2026			
Referencia del plano Plano n° 9. Hoja 1 de 1					
Promotor ÁLAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.				Rev. 00	
Nombre del archivo 260317-00 ACP FVBS El Coto.dwg				Escala 1/40	
Formato del plano Página 83 de 98				Formato del plano Página 83 de 98	



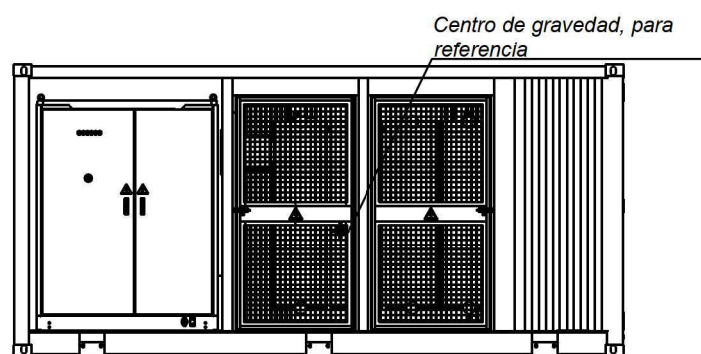
Documento registrado con el número: 26605711/01 el día
11/06/2026. Puede validar el documento
69B78
GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN,
Colegiado nº 0027522

L
VISADO

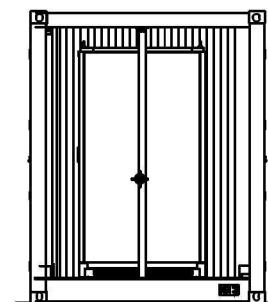
*Dimensiones máximas exteriores
(Con puertas abiertas)*



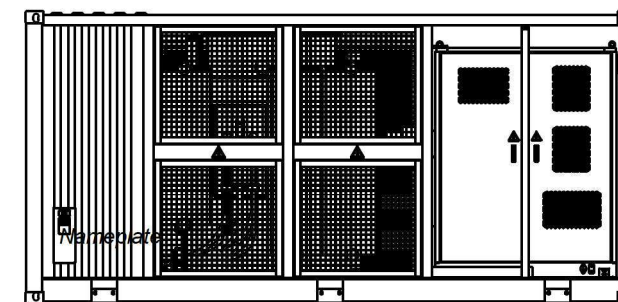
Vista lateral derecha



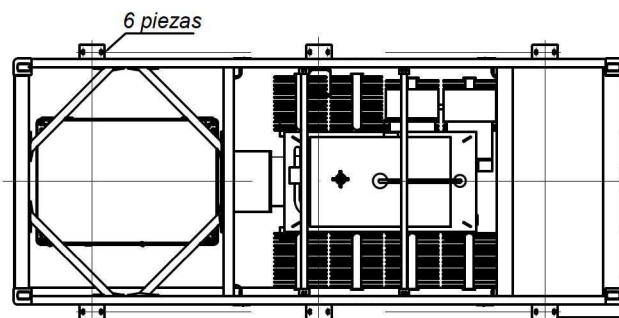
Vista frontal



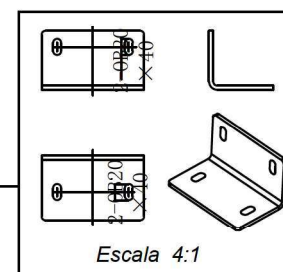
Vista lateral izquierda



Vista posterior



Vista superior



Escala 4:1

00	24/04/26	Proyecto básico AP01.0			VAL
Rev.	Fecha	Comentarios			Iniciales
Estatos del plano Proyecto básico					
Título del proyecto El Colo					
Título del plano Centro de transformación BESS					
Ubicado por V. Alonso					
Revisado por G. Rosales			Aprobado por G. Rosales		
Fecha 21/05/2026			Referencia del plano Plano n° 10. Hoja 1 de 1		
Promotor ÁLAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.			Alt.: 00		
Nombre del archivo 260317-00 ACP FVBS El Colo.dwg			Escala: 1/75		
Formato del plano Página 84 de 84					

Rev.	Fecha	Comentarios	Iniciales
------	-------	-------------	-----------

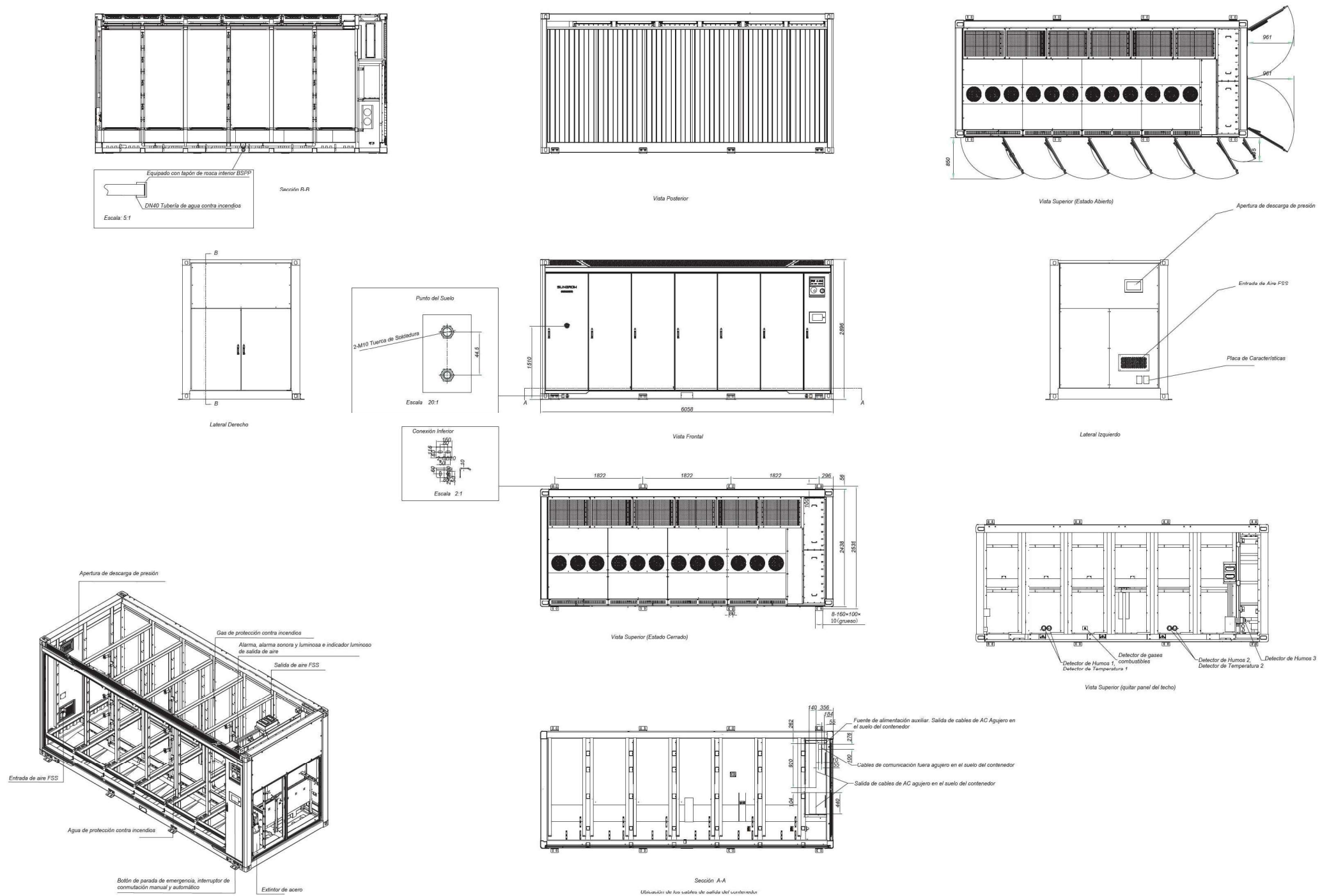
Título del proyecto	El Cato
---------------------	---------

Contenedor del sistema de baterías

Dibujado por V. Alonso	Revisado por G. Rosales	Aprobado por G. Rosales	www.vindire.com
----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	--

Promotor	Rev.
ÁLAMO RESOURCES, LLC	00

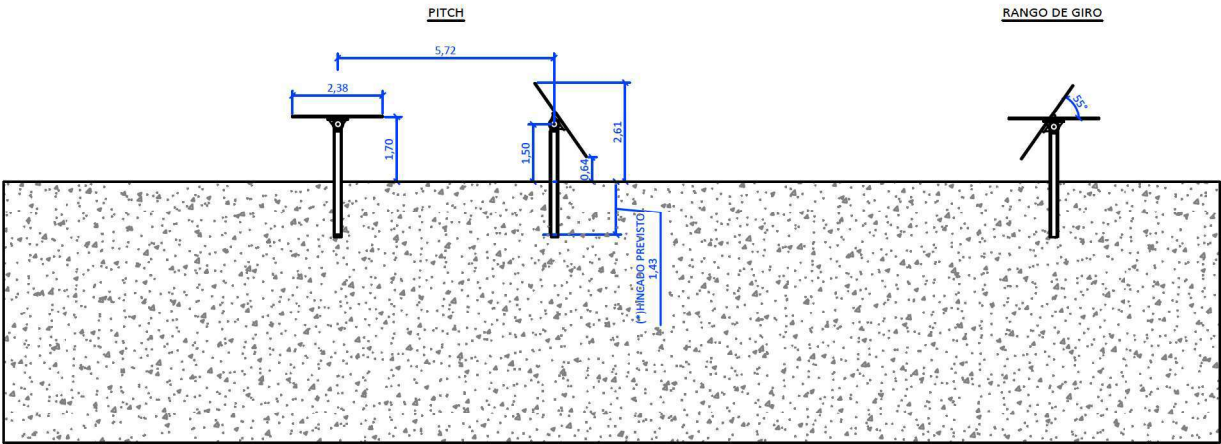
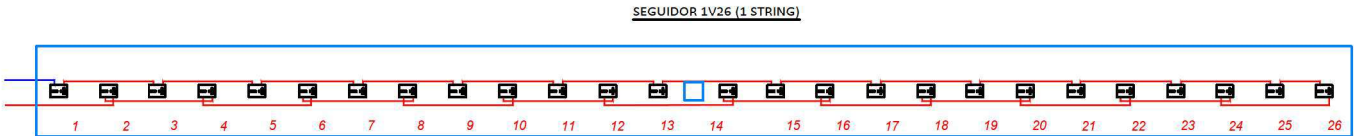
	1775
Nome del archivo	Formato del plano



Nota:

1. Peso: Aprox. 42500 ± 500 kg (incluyendo refrigerante)

2. Medidas: 6058mm×2896mm×2438mm (W×H×D)



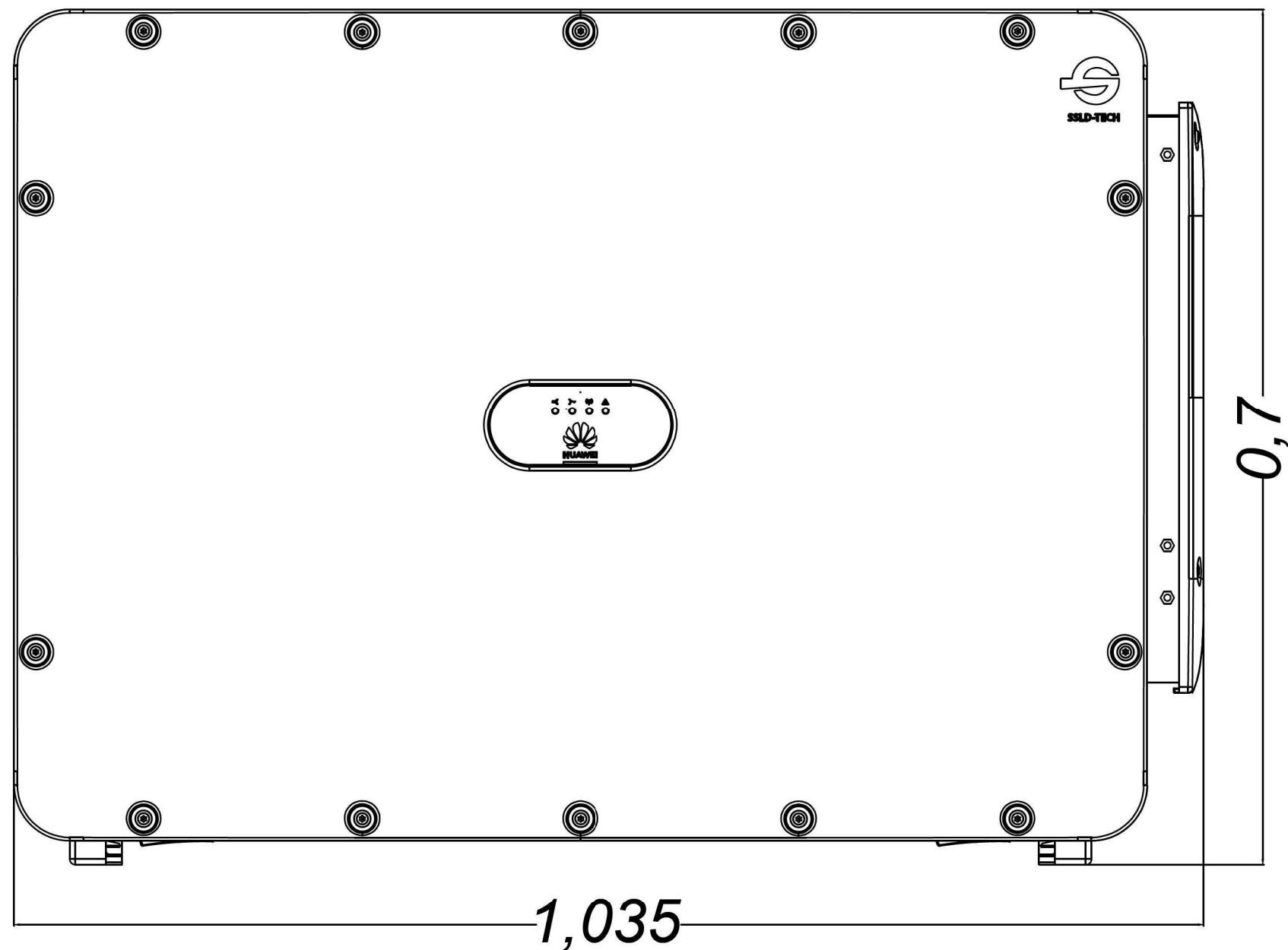
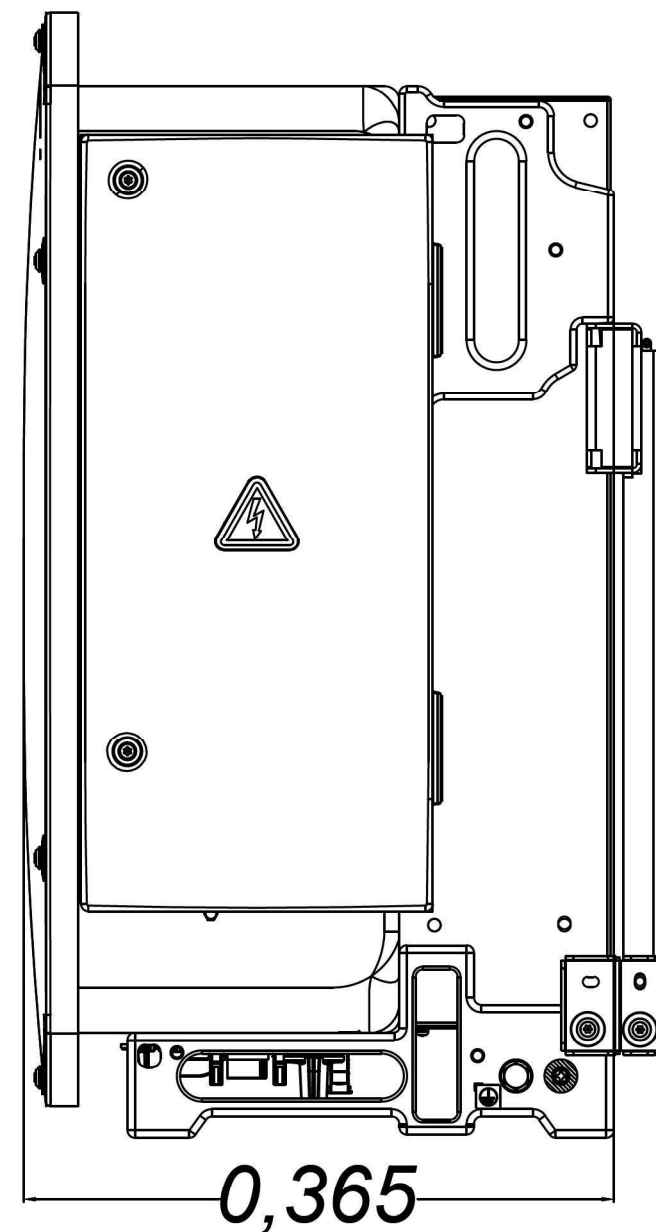
(*) La profundidad de hincado se determinará en fases posteriores, y estará condicionada por el resultado del estudio geotécnico.

00	24/04/26	Proyecto básico AP01.0	VAL
Rev.	Fecha	Comentarios	Iniciales
Proyecto básico			
Título del proyecto			
El Coto			
Título del plano			
Detalle del seguidor			
Elaborado por	Revisado por	Aprobado por	
V. Alonso	G. Rosales	G. Rosales	
Fecha	Fecha	Fecha	
21/05/2026	09/06/2026	09/06/2026	Plano nº 13. Hoja 1 de 1
Promotor	ÁLAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.		Rev.
			00
			1/20
Nombre del archivo	260317-00 ACP FVBS El Coto.dwg		Formato del plano
			Página 87 de 89

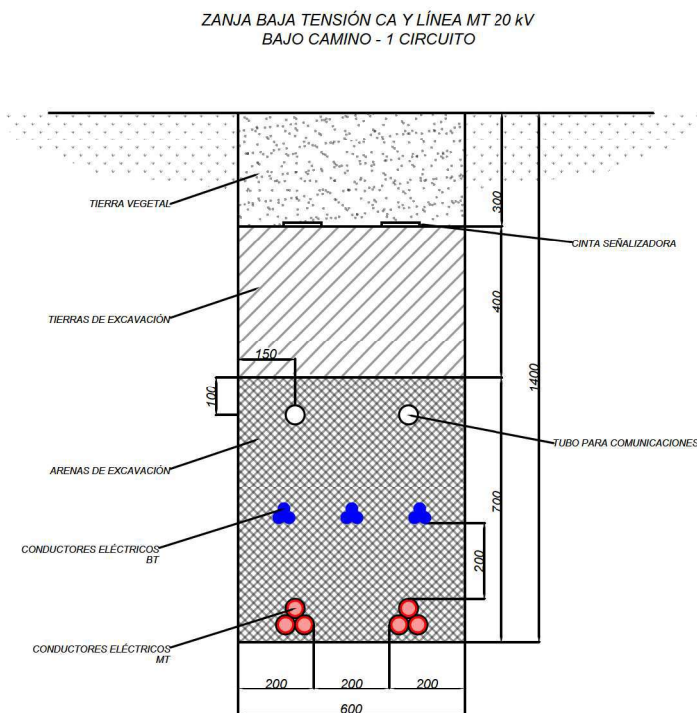
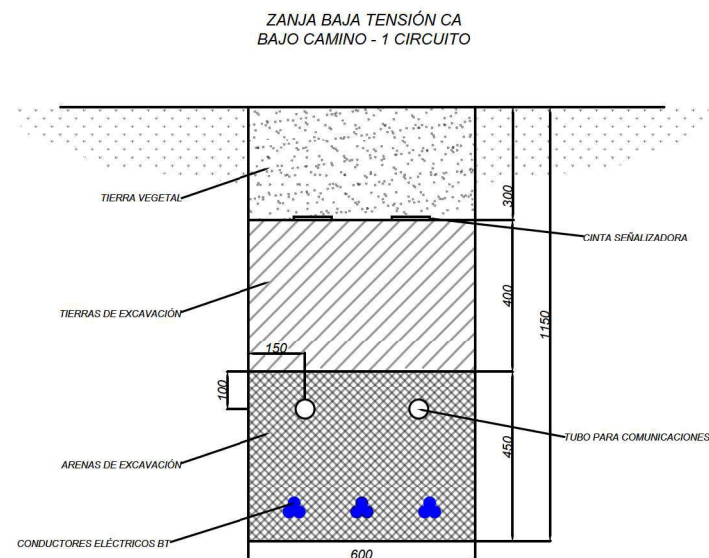
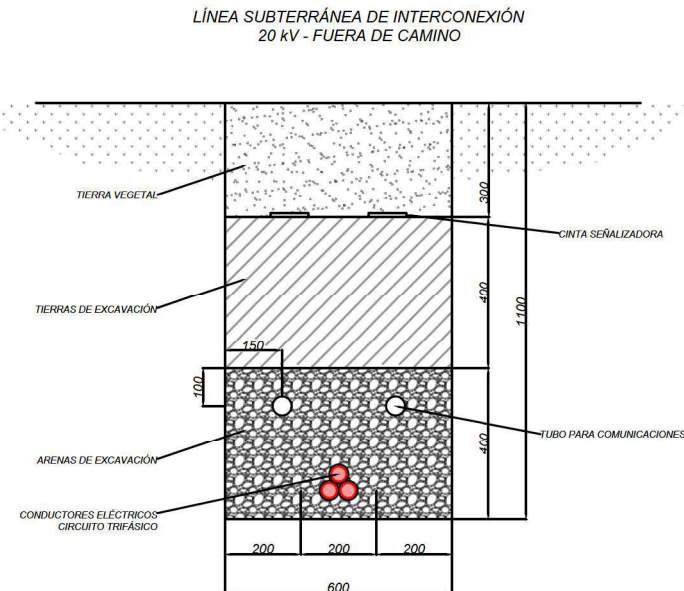
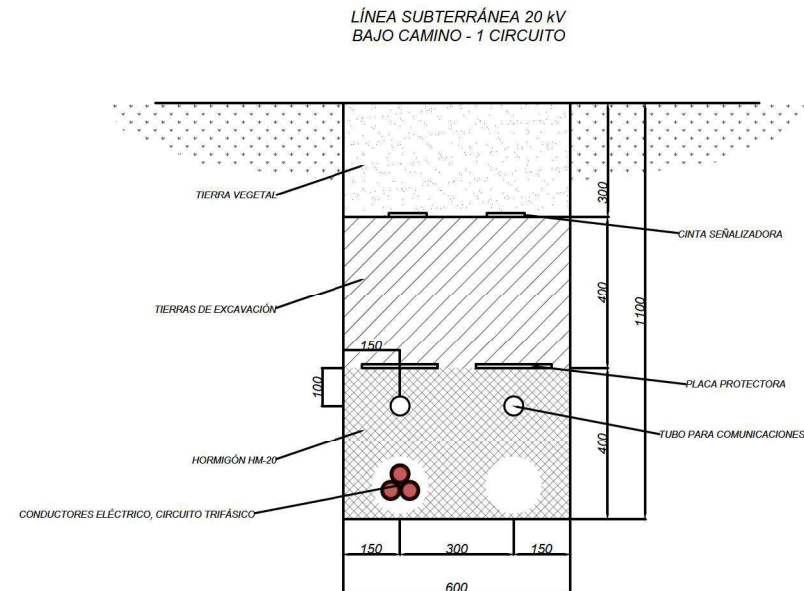


Documento registrado con el número: 2605711/01 el día 11/06/2026. Puede validar el documento: 69BF8 GUSTAVO ROSALES GÓMEZ DE VILLAVEDÓN, Colegiado nº 0027522

VISADO



00	24/04/26	Proyecto básico AP01.0		VAL
Rev.	Fecha	Comentarios		Iniciales
Estado del plano				
Proyecto básico				
Título del proyecto El Coto				
Detalle del plano Detalle del inversor				
Ubicado por V. Alorico				
Revisado por G. Rosales			Aprobado por G. Rosales	
Fecha 21/05/2026			Fecha 09/06/2026	
Fecha 21/05/2026			Fecha 09/06/2026	
Referencia del plano Plano n° 14. Hoja 1 de 1			www.viridi.com	
Promotor ÁLAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.				Atr.: 00
Nombre del archivo 260317-00 ACP FVBs El Coto.dwg				Escala: 1/5
Formato del plano Página 88 de 88				



00	24/04/26	Proyecto básico AP01.0		VAL
Rev.	Fecha	Comentarios		Iniciales
Estado del plano				
Proyecto básico				
Título del proyecto El Coto		 VIRIDI www.viridi.com		
Detalle de zanjas				
Elaborado por V. Alonso	Revisado por G. Rosales	Aprobado por G. Rosales		
Fecha 21/05/2026	Fecha 09/06/2026	Fecha 09/06/2026	Referencia del plano Plano n° 15. Hoja 1 de 1	
Promotor ÁLAMO DESARROLLOS ESPAÑA, S.L.			Firma 00	
Nombre del archivo 260317-00 ACP FVBS El Coto.dwg			Escala 1/20	
			Formato del plano A3	