

ATRAPAMIENTO POR PORTÓN DE MOVIMIENTO HORIZONTAL

A. Descripción del accidente

DATOS DEL ACCIDENTE

Forma de ocurrencia Atrapamiento

Agente material Portón de acceso

DAÑOS GENERADOS

Parte del cuerpo afectado Cabeza, tronco y piernas

Grado lesión Grave

DESCRIPCIÓN

El accidente se produce cuando se realizaba la tarea de apertura de la puerta corredera de entrada a las instalaciones de la empresa mientras el trabajador accidentado se desplazaba en paralelo con la misma. La apertura era manual y el trabajador empujó con más fuerza de la necesaria, desplazando la puerta hasta el tope de fin de carrera que no soportó el golpe y se rompió. La puerta continuó su desplazamiento saliéndose completamente del carril y superando el pórtico de protección para terminar volcándose sobre el trabajador, atrapándole, y produciéndole daños en cabeza, tronco y piernas.



Figuras 1 y 2: Detalle del portón implicado en el accidente.



Figura 3: Fin de carrera reparado

B. Causas del accidente

La puerta está integrada en el vallado perimetral de la empresa, es de hierro y corredera. Se desplaza manualmente ya que, desde hace bastante tiempo, el motor que tiene para su desplazamiento, está desconectado y situado fuera del lugar de servicio. Se desplaza horizontalmente por un carril. No existe desnivel en el suelo.

Dispone de un pórtico situado en el lado de apertura con dos rodillos en su zona superior de manera que la puerta queda sujeta lateralmente, centrada y apoyada sobre este pórtico.

Según informa la empresa no existen mantenimientos de la puerta y fue instalada hace más de 20 años. Se desconoce el fabricante y no figura ninguna identificación en la puerta.

En las causas del accidente cabría mencionar que el tope fin de carrera se encontraba en mal estado o defectuoso ya que no ofreció la suficiente resistencia mecánica. Además, la empresa no realizaba mantenimientos preventivos del tope de fin de carrera ni del motor que realiza su desplazamiento.

C. Recomendaciones y medidas a considerar

Se debería de establecer un programa de revisiones y mantenimientos periódicos preventivos de la puerta corredera. En este programa se incluirá, entre otras, la revisión del tope de fin de carrera para detectar lo antes posible las deficiencias en el mismo. Se recomienda llevar un registro de estas revisiones y mantenimientos.

Sería recomendable la reparación del motor de desplazamiento y la instalación de un segundo tope de fin de carrera debido a que con la inspección visual es difícil asegurar que el tope existente posee la suficiente resistencia mecánica y en el caso de su rotura, existirá siempre un elemento de seguridad que impedirá la salida de la puerta corredera del pórtico y su posterior desplome.

Parece necesario resaltar que en la Evaluación de riesgos de la empresa no figuraba los riesgos asociados a la puerta corredera, y por tanto, no se habían establecido las medidas preventivas correspondientes, por lo que la Evaluación de riesgos debería ser actualizada y revisada, con ocasión de los daños para la salud que se han producido y además de contemplar todos los equipos y tareas que estén relacionados con el puesto de trabajo del trabajador accidentado deberá especificar las medidas preventivas asociadas a cada uno de los riesgos, incluyendo las que correspondan con los riesgos generados por la puerta corredera de acceso al almacén de la empresa.

ATRAPAMIENTO POR PORTÓN DE MOVIMIENTO VERTICAL

D. Descripción del accidente

DATOS DEL ACCIDENTE

Forma de ocurrencia	Atrapamiento
Agente material	Portón de acceso

DAÑOS GENERADOS

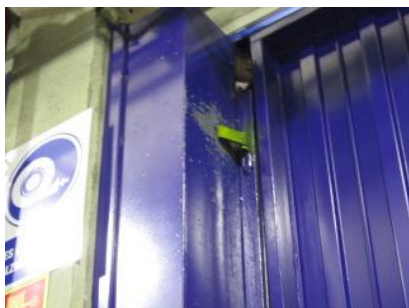
Parte del cuerpo afectado	Rotura de tibia y peroné
Grado lesión	Grave

DESCRIPCIÓN

El accidente se produce en una nave de logística, en la que se realizan operaciones de almacenamiento, carga y descarga de mercancías paletizadas.

El trabajador accidentado, que tenía situada su furgoneta en el muelle, elevó un portón de acceso al muelle, de 3 cuerpos.

Cuando estaba buscando una barra para poner el seguro, se partió el cable que permite al contrapeso sostener el portón y éste cayó violentamente sobre el trabajador, golpeándole y haciéndole caer desde el muelle al suelo de la campa.



Figuras 1 y 2: Detalle del portón implicado en el accidente.

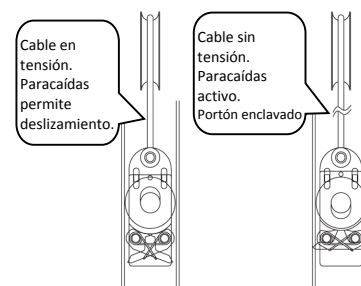


Figura 3: Ejemplo de sistema de retención

E. Causas del accidente

El portón del muelle de carga es metálico y consta de tres cuerpos. Dispone de contrapeso con cable metálico que lo sostiene para impedir su caída. Se observó que no disponía de ningún sistema de seguridad ("paracaídas") ante una posible rotura del cable del contrapeso, cuando no está colocada la barra que actúa como seguro. Además, en la documentación preventiva de la empresa, no se identificaron los riesgos específicos de los portones.

Por tanto, el accidente se produce por dos causas fundamentales: A) La rotura del cable que une el portón al contrapeso, lo que provoca la caída violenta del portón cuando no está con el seguro puesto. B) La inexistencia de un mecanismo de seguridad que impidiera la caída del

portón en los procesos de apertura y cierre, en los que no estuviera colocado el seguro.

El hecho de que el trabajador se situara bajo el portón antes de colocar el seguro aumenta la gravedad del daño sufrido al golpearle el portón.

Por último, no se ha identificado en la Evaluación de riesgos de la empresa los riesgos específicos de los portones, hecho que podría haber puesto de manifiesto la inexistencia de los dispositivos anticaídas.

Según informa la empresa no existen mantenimientos del portón. Se desconoce el fabricante y no figura ninguna identificación en la puerta.

F. Recomendaciones y medidas a considerar

Se debería instalar en todos los portones del centro de trabajo, un sistema de seguridad que impida su caída (ver figura 3), también durante los procesos de apertura y cierre de los portones, momento en los que no está enclavado el seguro. Así mismo, se debería establecer un procedimiento de mantenimiento de este sistema.

Establecer medidas preventivas que reduzcan sustancialmente el riesgo de caída de los portones sobre los trabajadores. Informar de estas medidas a todos los trabajadores que presten servicios en el centro.

Disponer de un plan de mantenimiento para todos los portones del centro, elaborado a partir de la documentación del fabricante. Para los portones que no dispongan de plan de mantenimiento, ni manual de fabricante, elaborar un plan de mantenimiento, que incluya las medidas necesarias para que los portones se conserven durante todo el tiempo de utilización, en unas condiciones tales que se reduzcan los riesgos al mínimo.

Incluir en la evaluación de riesgos la utilización de los portones del centro.